

ALLMATIC basic – ПРОСТЫЕ И НАДЕЖНЫЕ!

Этот лозунг идеально подходит серии ALLMATIC basic, потому что наши „маленькие“ модели обладают большими преимуществами.



ALLMATIC basic – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ

Область применения:

- Фрезерные станки с ЧПУ и без – для эффективной и точной обработки
- Горизонтальная установка – большое разнообразие и гибкость

Характеристики:

- Превосходная легкость в работе гарантирует оптимальный зажим для любой операции
- Быстрая предварительная настройка величины зажима
- Работа при помощи насадного ключа, входящего в комплект



- Воспроизводимые усилия зажима обеспечиваются при помощи динамометрического ключа
- Вмонтированные сальники гарантируют функциональную надежность и минимизируют чистку
- Крепление на рабочем столе станка посредством установочных отверстий на основании тисков. Дополнительные отверстия можно сделать в незакаленной центральной секции в основании тисков.
- Опционные центральные губки позволяют закреплять две и более заготовки

Резьба M8 для упора заготовки

Резьба M10 для установки губок HD

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Крепкое основание из закаленной стали

Высокоточные установочные пазы на шлифованной и отполированной нижней поверхности

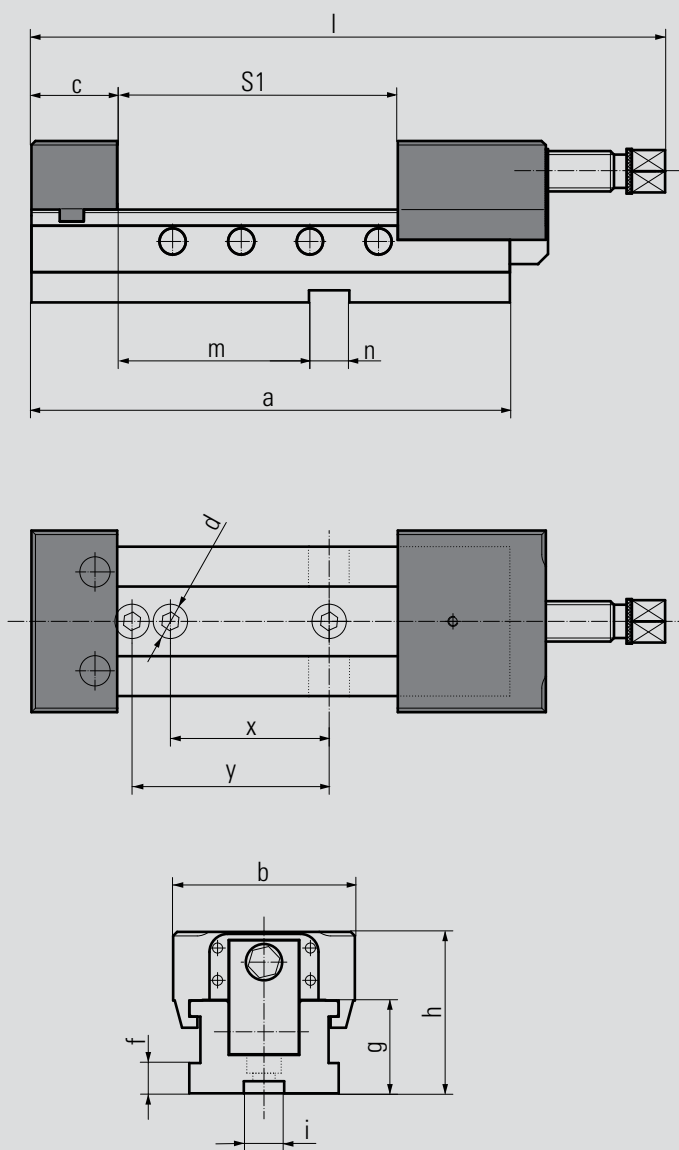
Отшлифованный и отполированный захват

Номер заказа: 3020/... (Пожалуйста, укажите тип)

Объем поставки:

- 1 тиски basic с зажимными губками
- 1 пара планок с Click системой
- 1 торцевой ключ
- 1 накидной ключ
- M12 крепежные винты

Обзор зажимных губок и прочих комплектующих представлен на следующих страницах.



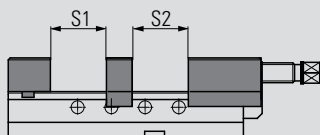
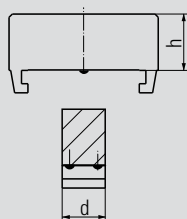
Техническое описание

Тип		125	160
Размеры, мм	a	310	405
	b	124	160
	c	50	66
	d	13	13
	f	15	15
	g	48	56
	h	87.5	105.5
	i	20	20
	l max	426	483
	m	120	128
	n	20	20
	y	125	125

	125	160
Диапазон зажима S1, мм	0 – 208	0 – 283
Крутящий момент, Н*м	85	120
Макс. усилие зажима, кН	35	50
Вес, кг	13.5	26

ALLMATIC basic – механические тиски (комплектующие)

Промежуточная губка



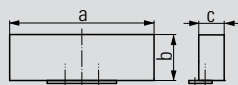
- Материал: закаленная сталь
- Для зажима более, чем одной детали
- Установка между неподвижной и подвижной губками тисков
- Основа для Click системы с обеих сторон губок

Номер заказа: 3500/...

Тип		125	160
Размеры, мм	h	39.5	49.5
	d	33	41

Диапазон зажима S1	0 – 87	0 – 121
Диапазон зажима S2	0 – 87	0 – 121

Незакаленная губка

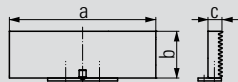


- Материал: цементованная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

Номер заказа: 3552/125

Тип		125
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

Губка с перекрестными насечками



- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

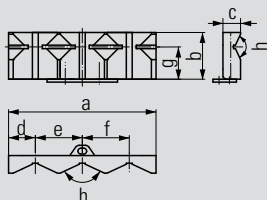
Номер заказа: 3553/125

Тип		125
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

ALLMATIC basic – механические тиски (комплектующие)

Призматические губки (пара)

Номер заказа: 3554/125

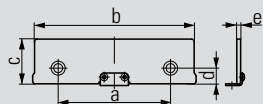


Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74, горизонтально диаметром 12-40
- Только для использования с губками Click системы

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3550/...

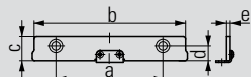


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	88	88
	b	125	160
	c -0.01	35	44
	d	12.25	12.25
	e	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3551/...



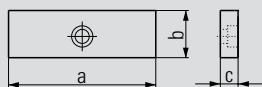
Тип	125	160	
Размеры, мм	a	88	88
	b	125	160
	c -0.01	20	25
	d	12.25	12.25
	e	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой

ALLMATIC basic – механические тиски (комплектующие)

Гладкие губки (пара)

Номер заказа: 1500/...

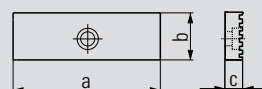


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Рифленные губки (пара)

Номер заказа: 1501/...



Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа о (номер заказа 1900/100)

Незакаленные базовые губки (пара)

Номер заказа: 1502/...



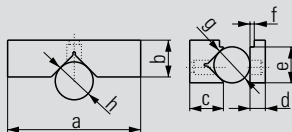
Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Материал: 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа о (номер заказа 1900/100)

ALLMATIC basic – механические тиски (комплектующие)

Призматические губки (набор)

Номер заказа: 1506/...

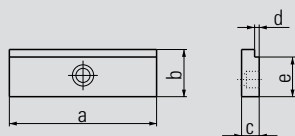


- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовки
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

Ступенчатые губки (пара)

Номер заказа: 1513/...

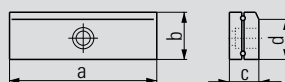


- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа: 1505/...

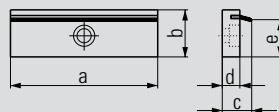


- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Детали губок при контакте с заготовкой вдавливают ее в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35.5
	d	35	45

ALLMATIC basic – механические тиски (комплектующие)

Пружинные прижимающие вниз губки (пара)



- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с шероховатой зажимной поверхностью
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Подпружиненные планки сменные, см. номер заказа 1504

Номер заказа: 1503/...

Тип		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 1504/...

- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок с номером заказа 1503

Крепежный винт для губок



Номер заказа: 1900/...

- Винт М10 х 23
- Подходит для всех HD губок от 125 до 160 типов

Узел механического ходового винта



Номер заказа: 3100/...

- Запасной ходовой винт для механических тисков basic

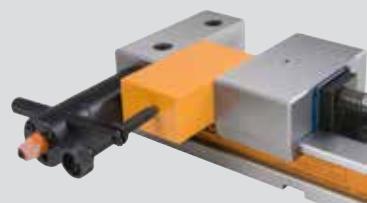
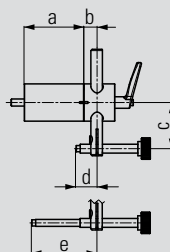
Узел гидравлического ходового винта



Номер заказа: 3160/...

- Для модернизации в гидравлическую систему зажима

Упор для заготовки



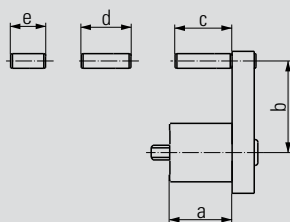
Номер заказа: 2401/000

Размеры, мм		
	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать поверхность упорной стороны (точность повторения: ± 0.01)

ALLMATIC basic – механические тиски (комплектующие)

Упор для заготовки



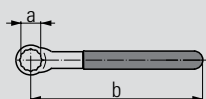
Номер заказа: 2402/000

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

Накидной ключ

Номер заказа: 3601/000

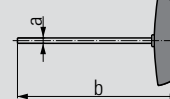


Размеры, мм	a	SW 19
	b	192

- С рукояткой из мягкого пластика

Отвертка

Номер заказа: 3602/000



Размеры, мм	a	SW 6
	b	182

- Для настройки диапазона зажима

Прижим (пара)



Номер заказа: 1620/...

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

Набор для настройки и крепления

Номер заказа: см. таблицу



T-паз	Номер
12	3700/000
14	3701/000
16	3702/000
18	3703/000

- Для крепления через основание
- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков basic на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза рабочего стола

Набор для настройки и крепления

Номер заказа: см. таблицу



T-паз	Номер
12	3710/000
14	3711/000
16	3712/000
18	3713/000

- Для крепления прижимами
- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков basic на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза рабочего стола

ALLMATIC HD – АБСОЛЮТНО ПРОЧНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ

Уже более 35 лет ALLMATIC HD –
синоним надежности.

Крепкая конструкция тисков
эффективно превращает их в
долгосрочную инвестицию.



ALLMATIC HD – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ

Область применения:

- Подходят для зажима как одиночных заготовок, так и небольших пакетов при тяжелых операциях
- Специально сконструированы для использования на станках со встречным методом фрезерования



Характеристики:

- Предварительная настройка усилия зажима с интервалами от 2 до 4 обеспечивает точную повторяемость (тип 100 - 2 интервала, тип 125 и 160 - 4 интервала)
- Наши испытанные тиски HD гарантируют безотказную работу с высоким усилием зажима и долговечной надежностью

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Крепкое основание из чугуна (GGG 60)

Предварительная настройка усилия зажима

Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимальной настройки на столе станка

Крепежный винт для предварительной настройки диапазона зажима



У каждого тисков имеется обозначение допуска (размер „d“ в техническом описании) со стороны зажимного бруска. Согласно коду допуска, одна и та же высота с дискретностью 0,01 мм может быть повторена без дополнительных манипуляций.

Номер заказа 1020/... (Пожалуйста, укажите тип)

Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия
- 4 прижима
- 1 пара рифленых губок (1501)
- 1 накидной ключ

Обзор зажимных губок и прочих комплектующих представлен на следующих страницах.

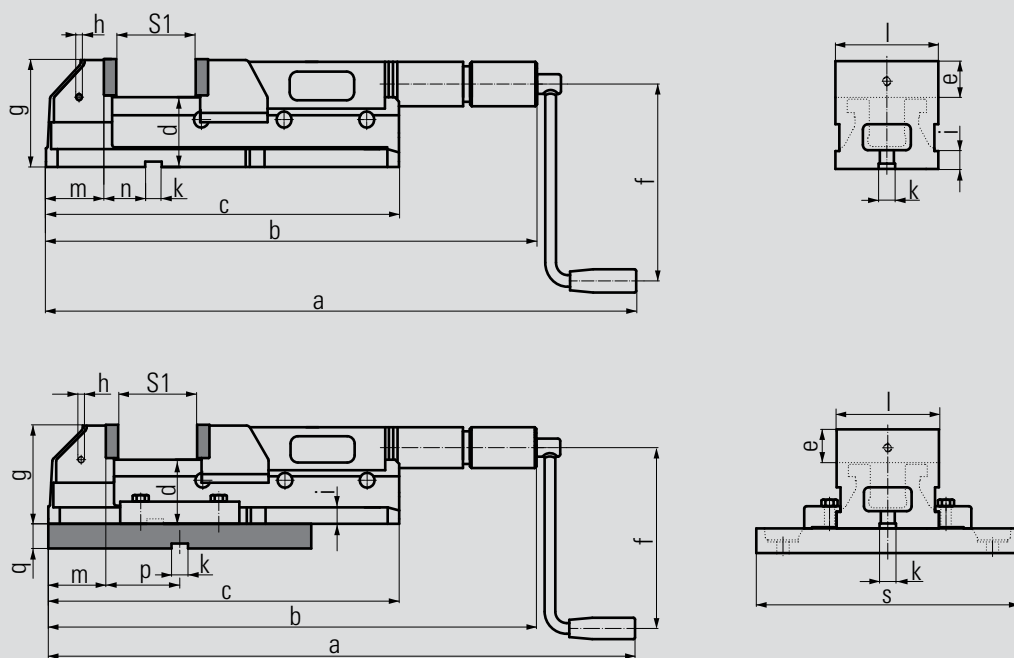
С поворотным основанием: Номер заказа 1001/... (Пожалуйста, укажите тип)

Существует тип 100 и 125!

Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия
- 1 поворотное основание
- 4 прижима
- 1 пара рифленых губок (1501)
- 1 накидной ключ



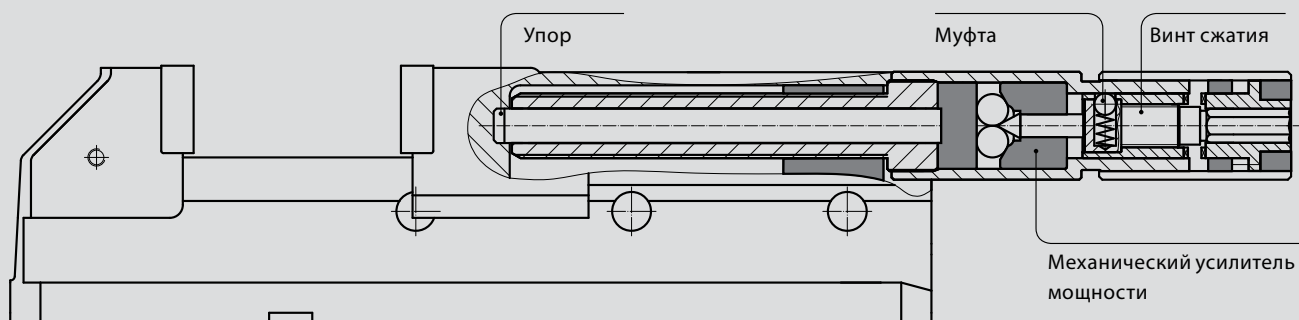


Техническое описание

Тип	100	125	160	
Размеры, мм	a min.	520	612	717
	a max.	682	814	1019
	b min.	419	507	613
	b max.	581	709	915
	c	362	427	582
	d	53.5	78	85
	e	32	40	50
	f	147	178	178
	g	87	120	137
	h	M8	M8	M8
	i	15	21	21
	k	20	20	20
	l	100	125	160
	m	52	70	88
n	47	50	100	
p	73	75	-	
q	26	30	-	
s	Ø 260	Ø 320	-	

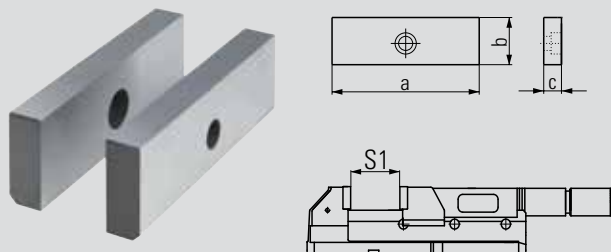
Тип	100	125	160
Диапазон зажима S1, мм	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Диапазон зажима S2, мм (может быть изменен при помощи фикс. винта)	78 – 162	98 – 202	147 – 302
Дискретность усилия зажима	2	4	4
Макс. усилие зажима, кН	30	40	60
Вес, кг (1020)	13.5	26	52
Вес, кг (1001)	20	37	-

Сечение ходового винта



ALLMATIC HD – механические тиски (комплектующие)

Гладкие губки (пара)



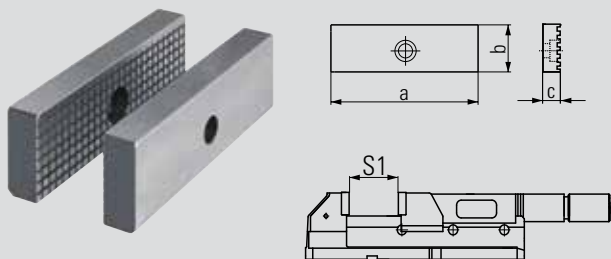
- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Номер заказа: 1500/...

Тип	100	125	160	
Размеры, мм	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20

Диапазон зажима, S1	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Может быть изменен при помощи фикс. винта	78 – 162	98 – 202	147 – 302

Рифленные губки (пара)



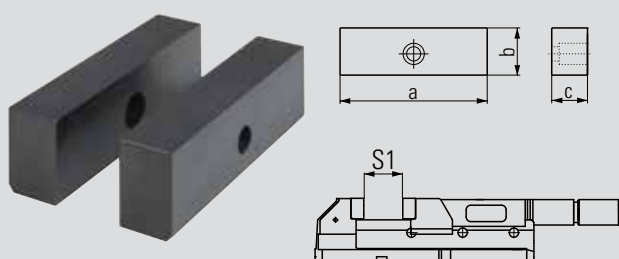
- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Номер заказа: 1501/...

Тип	100	125	160	
Размеры, мм	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20

Диапазон зажима, S1	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Может быть изменен при помощи фикс. винта	78 – 162	98 – 202	147 – 302

Незакаленные базовые губки (пара)



- Материал: 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

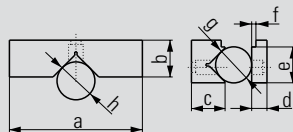
Номер заказа: 1502/...

Тип	100	125	160	
Размеры, мм	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	20	25	30

Диапазон зажима, S1	0 – 66	0 – 84	0 – 132
Может быть изменен при помощи фикс. винта	62 – 146	80 – 184	127 – 282

ALLMATIC HD – механические тиски (комплектующие)

Призматические губки (набор)

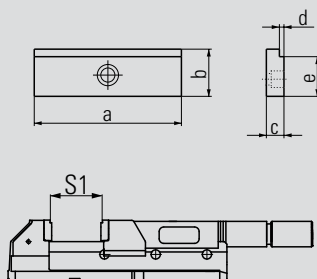


- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Номер заказа: 1506/...

Тип	100	125	160	
Размеры, мм	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	30	35	45
	d	12	15	20
	e	28	35	45
	f	3	3	3
	g	Ø 10 – 25	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 15 – 45	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

Ступенчатые губки (пара)

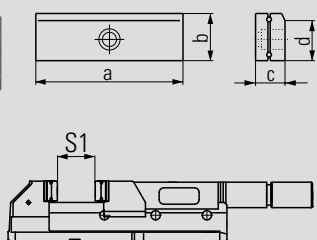


- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Номер заказа: 1513/...

Тип	100	125	160	
Размеры, мм	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20
	d	3	3	3
	e	28	35	45
Диапазон зажима, S1	7 – 88	7 – 108	7 – 158	
Может быть изменен при помощи фикс. винта	84 – 168	104 – 208	153 – 308	

Роликовые прижимающие вниз губки (пара)



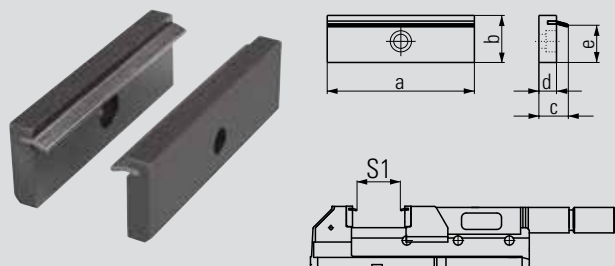
- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Номер заказа: 1505/...

Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35.5
	d	35	45
Диапазон зажима, S1	0 – 80	0 – 115	
Может быть изменен при помощи фикс. винта	76 – 180	110 – 265	

ALLMATIC HD – механические тиски (комплектующие)

Пружинные прижимающие вниз губки (пара)



- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные, см. номер заказа 1504

Номер заказа: 1503/...

Тип		100	125	160
Размеры, мм	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	20	20	23
	d	12	12	15
	e	25	33	43

Диапазон зажима, S1	0 – 66	0 – 92	0 – 146
Может быть изменен при помощи фикс. винта	62 – 146	88 – 192	141 – 296

- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 1504/...

- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок 1503

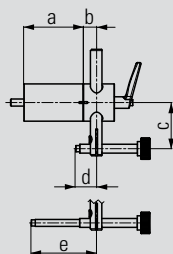
Крепежный винт для губок



Номер заказа: 1900/...

- Винт M10 x 23
- Подходит для всех HD губок от 125 до 160 типов

Упор для заготовки



Номер заказа: 2401/000

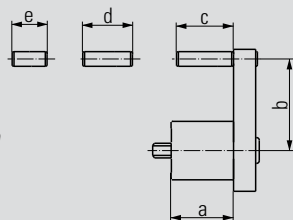
Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать поверхность упорной стороны (точность повторения: ± 0.01)



ALLMATIC HD – механические тиски (комплектующие)

Упор для заготовки

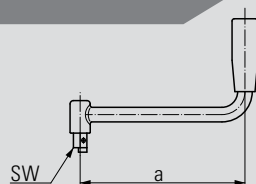


Номер заказа: 2402/000

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

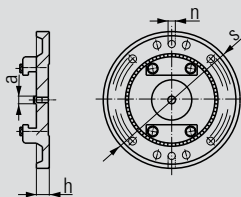
Накидной ключ



Номер заказа: 1600/...

Тип		100	125	160
Размеры, мм	a	147	178	178
	SW	12	14	14

Поворотное основание



Номер заказа: 1040/...

Тип		100	125
Размеры, мм	a	∅ 20	∅ 20
	h	26	30
	n	20	20
	s	∅ 260	∅ 320

- Специально созданы для обработки одной заготовки, если нужно сделать тиски поворотными
- Можно снять в любой момент
- Опорная призма поворотного основания больше, чем максимальный диапазон зажима тисков

- Поворачивается на 360° без индексации
- Установка на станок при помощи Т-образных прижимов в пазах основания
- Крепежные пазы выполнены в форме кольца для станков с различным расстоянием между пазами

Прижим (пара)



Номер заказа: 1620/...

- Для закрепления тисков на рабочем столе

- Поставляется в наборе из 2 шт.

Набор для настройки и крепления



Номер заказа: см. таблицу

Т-паз/резьба	Номер
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков на основании и рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбы рабочего стола



ALLMATIC T-REX – ВСЕ ВНИМАНИЕ НА ГУБКИ!

Эти компактные тиски вгрызаются в заготовку своими острыми „зубами“-прихватми. ALLMATIC T-REX просто необходим при зажиме необработанных заготовок для 5-ти осевой обработки.



ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ / T-REX

Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- Идеальны для использования на 5-осевых обрабатывающих центрах
- Быстрый и надежный зажим губками с прижимами необработанных заготовок со следами от плазменной резки или пилы
- Зажим предварит. обработанных заготовок с паралл. плоскостями ступенчатыми губками (опц.)
- Подходит для материалов с прочностью до 1000Н/мм²



Характеристики:

- Оптимальный доступ при 5-осевой обработке благодаря комбинации компактного основания и большой ширине зажима.
- Чеканка и зажим за один процесс, непосредственно в рабочей зоне без дополнительных комплектующих
- Подвижные/поворотные вспомогательные губки позволяют крепить заготовки различной формы
- Прижимы можно менять без использования инструмента и регулировать вручную
- Используется с динамометрическим ключом макс. 30 Нм
- Ходовой винт высокого давления с усилителем мощности

Прочная и компактная база из чугуна GGG 60

Резьба М8 для упора заготовки

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие



Отверстия на выступе для закрепления непосредственно на рабочем столе

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки



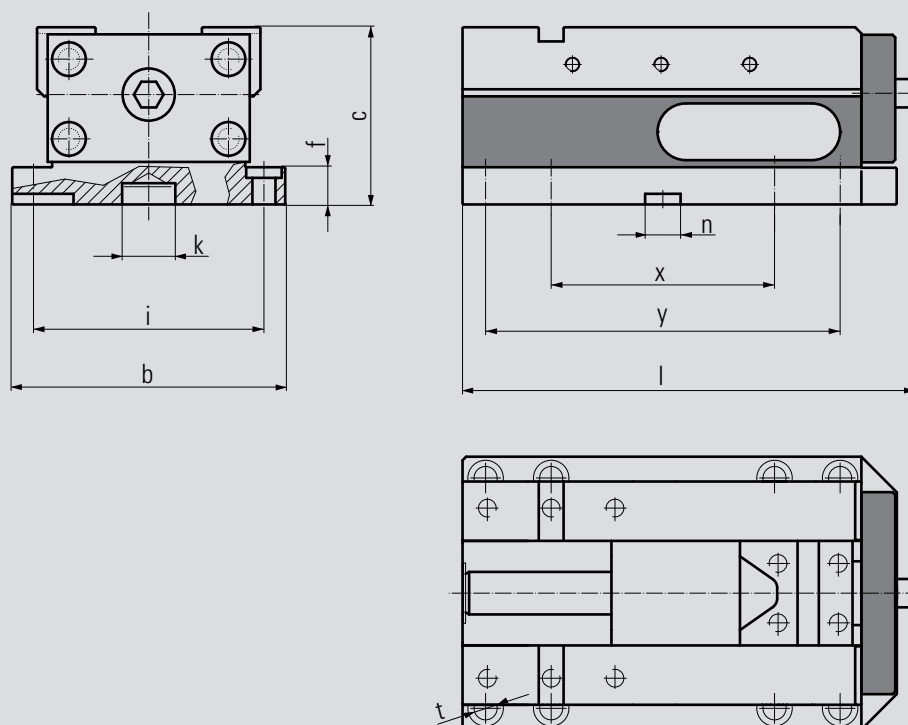
Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

Номер заказа: 2041/125

Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия без губок
 - 4 крепежных винта М12 х35 мм
 - 3 торцевых ключа
- (Пожалуйста, закажите зажимные губки отдельно)

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

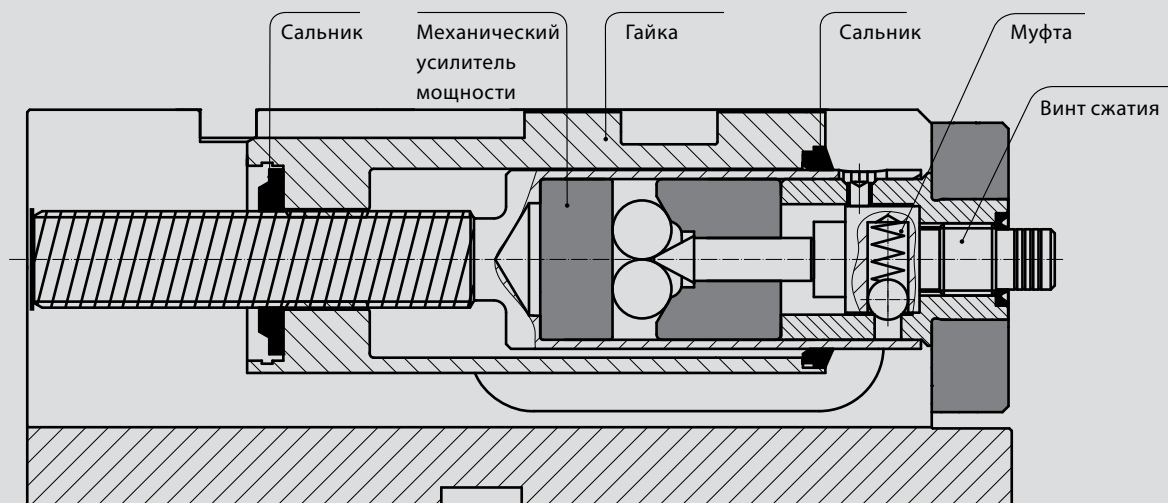


Техническое описание

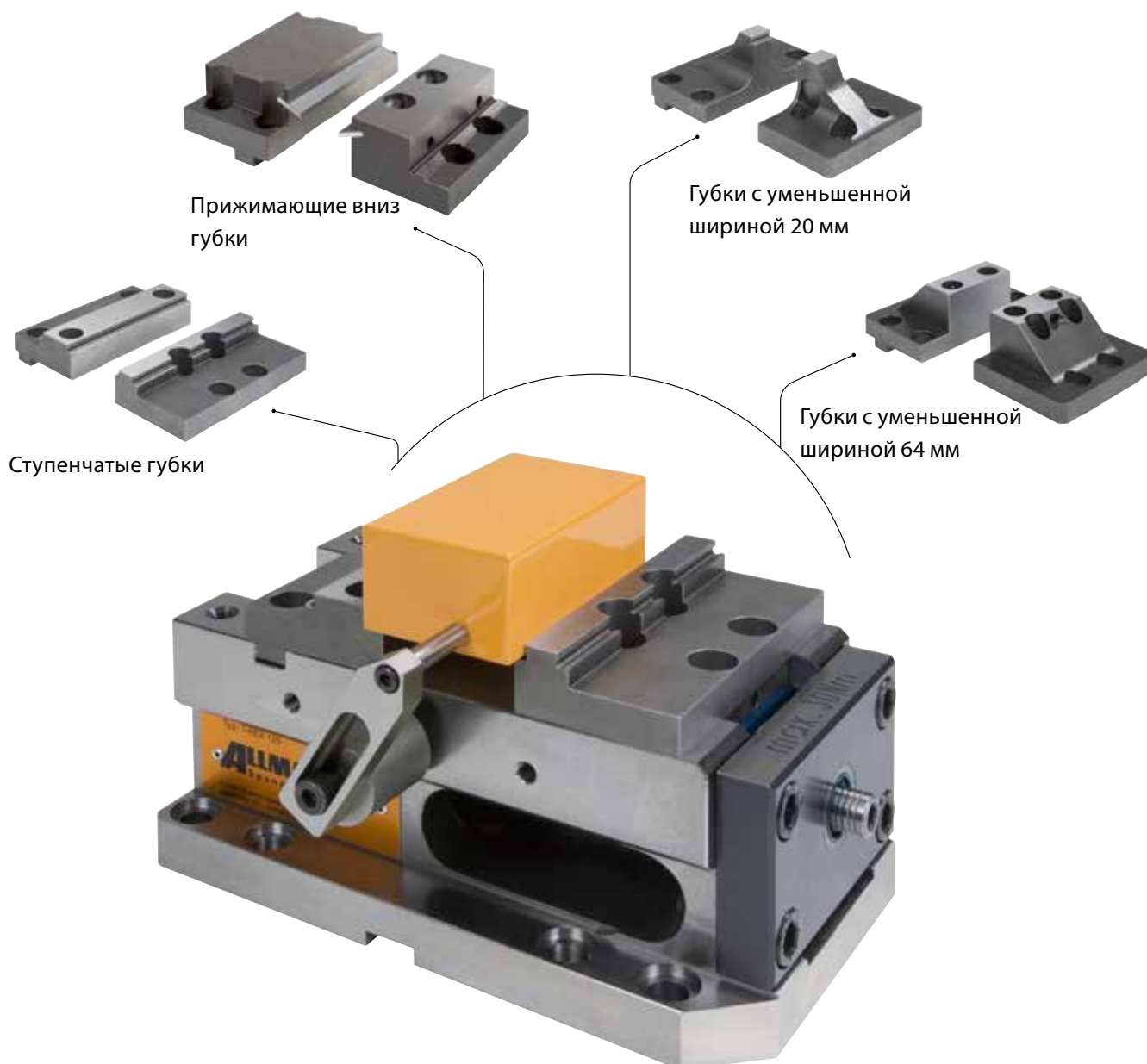
Тип	125	
Размеры, мм	b	154
	c	100
	f	21
	i	130
	k	Ø 30 H8
	l	256
	n	20 H7
	t	Ø 13
	y	200

Тип	125	
Макс. момент, Нм	30	
Макс. усилие зажима, кН	40	
Вес, кг	17	

Сечение ходового винта



ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ / T-REX



Стандартное крепление заготовок

На страницах далее вы найдете большую программу губок для зажима предварительно обработанных заготовок.



Для зажима необработанных заготовок сложной формы

Различные виды необработанных деталей можно быстро и надежно закреплять при помощи вспомогательных губок и губок с уменьшенной шириной. Также на страницах далее вы найдете губки для крепления деталей с помощью прижимов.

Крепление заготовки с помощью прижимов:

- Вспомогательные губки используются для установки различных прижимов (прижимы с резьбой или универсальные наборы прижимов)
- Прижимы также можно закручивать в плиту с сеткой крепежных отверстий в различных комбинациях для надежного зажима заготовок различной геометрии
- Дополнительная функция поворотных подвижных губок обеспечивает зажим непараллельных поверхностей и неровных заготовок

ДИАПАЗОНЫ ЗАЖИМА – T-REX

Диапазоны зажима прочих губок T-REX для стандартного крепления Вы найдете на следующих страницах в разделе „Комплектующие“

Вспомогательные губки с прижимами



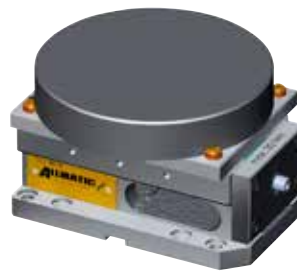
мин. диапазон зажима	26 мм
мин. ширина зажима	70 мм



макс. диапазон зажима	184 мм
макс. ширина зажима	не менее 150 мм



мин. диапазон зажима	Ø 80 мм
----------------------	---------



макс. диапазон зажима	Ø 226 мм
-----------------------	----------

Вспомогательные губки с универсальным набором прижимов



мин. диапазон зажима	0 мм
мин. ширина зажима	90 мм



макс. диапазон зажима	125 мм
макс. ширина зажима	не менее 165 мм

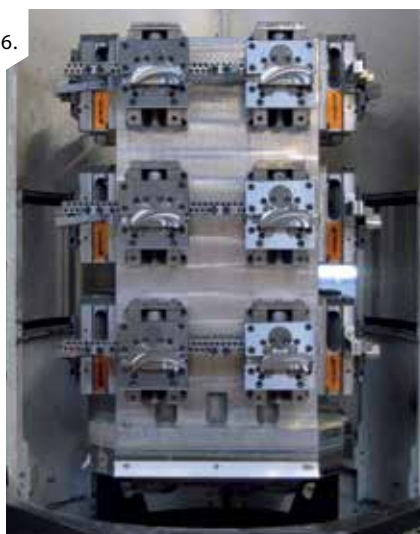


мин. диапазон зажима	Ø 60 мм
----------------------	---------



макс. диапазон зажима	Ø 170 мм
-----------------------	----------

ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА T-REX



Примеры крепления

1. T-REX вспомогательные губки с универсальным набором прижимов позволяют крепить и обрабатывать самые сложные необработанные предварительно заготовки
2. Тиски T-REX на стойке со вспомогательными губками и прижимами создают особо гибкую систему крепления
3. Наилучшее решение для производства штампов
4. Тиски T-REX гарантируют надежное крепление при сложном расположении детали и горизонтальной обработке
5. Эффективный зажим необработанных заготовок в тисках T-REX на горизонтальных обрабатывающих центрах открывает новые возможности
6. Полностью интегрированные в рабочую зону станка тиски T-REX – это абсолютно надежное приспособление для крепления как предварительно обработанных заготовок, так и необработанных

ALLMATIC NC – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

Вспомогательные губки для прижимов



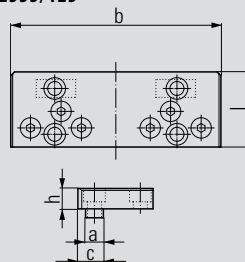
- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/ гладких)
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)

Поворотная губка:

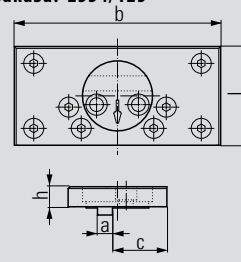
- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- Прижимы (точечные/гладкие) не входят в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте www.allmatic.de

Неподвижные. Номер заказа: 2333/125



Подвижные, поворотн. Номер заказа: 2334/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	14
	b	165
	c	20
	h	16
	l	59

Тип	125	
Размеры, мм	a	12
	b	165
	c	43.5
	h	16
	l	79



Пожалуйста, закажите прижимы отдельно.

Вспомогательные губки для универсального набора прижимов



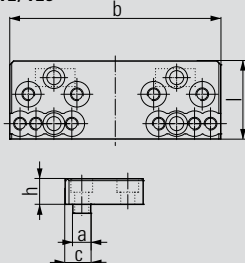
- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/ гладких)
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)

Поворотная губка:

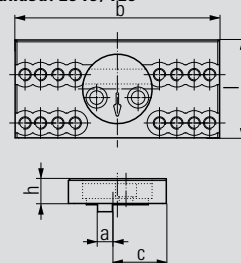
- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- Прижимы (точечные/незакаленные) не входят в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте www.allmatic.de

Неподвижные. Номер заказа: 2312/125



Подвижные, поворотн. Номер заказа: 2313/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	14
	b	165
	c	20
	h	20
	l	61

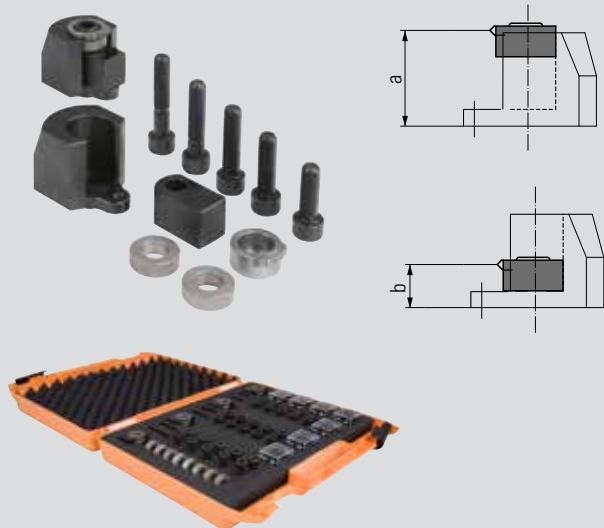
Тип	125	
Размеры, мм	a	12
	b	165
	c	35.5
	h	20
	l	79



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов отдельно.

ALLMATIC NC – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

Универсальный набор прижимов



Номер заказа: 2306/000

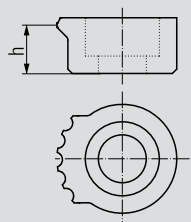
Тип	125	
Размеры, мм	a	40
	b	18

- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
- Отдельные элементы универсального набора прижимов можно доработать для изменения как высоты зажима, так и высоты опоры заготовки

Комплект:

- 4 х прижима 2306/001
- 4 х держателя 2306/002
- 4 х опоры 2306/003
- 8 х прокладок
- Опорные болты
- М10 крепежные винты различной длины
- М6 резьбовые шпильки различной длины
- Торцевой ключ
- Ящик для хранения

Прижим

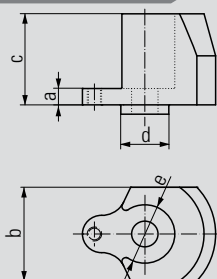


Номер заказа: 2306/001

Размеры, мм	h	11
-------------	---	----

- Прижим для универсального набора прижимов

Держатель прижима

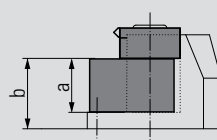


Номер заказа: 2306/002

Размеры, мм	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Держатель для прижима 2306/001

Опора



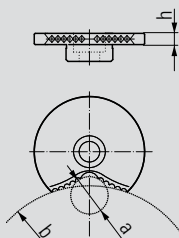
Номер заказа: 2306/003

Размеры, мм	a	22
	b	29

- Опора для универсального набора прижимов

ALLMATIC NC – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

Призматический прижим

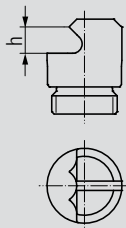


Номер заказа: 2305/000

Размеры, мм	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Заменяет прижим 2306/001 в универсальном наборе прижимов
- Специальная форма распределяет действующую силу зажима – специальное преимущество для крепления заготовок, требующих жесткую посадку для обработки

Прижим точечный

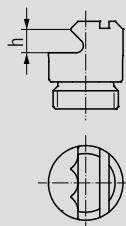


Номер заказа: 2301/000

Размеры, мм	h	5.5
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4,5 до 6,0 мм

Прижим низкий

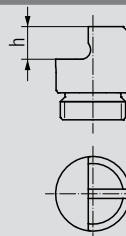


Номер заказа: 2304/000

Размеры, мм	h	5
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 3,0 до 4,5 мм

Зажимная вставка гладкая

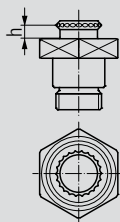


Номер заказа: 2302/000

Размеры, мм	h	7
-------------	---	---

- С твердосплавным покрытием для зажима предварительно обработанных или закаленных заготовок

Прижим круглый



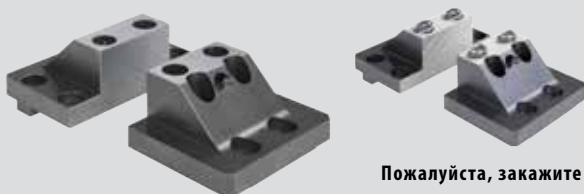
Номер заказа: 2303/000

Размеры, мм	h	4
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Для сквозного сверления близко к краю
- Оставляет пространство в 6 мм под заготовкой

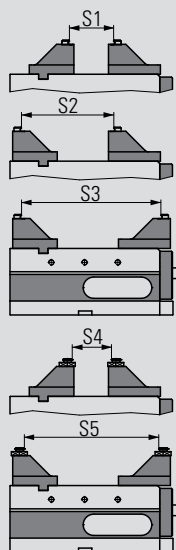
ALLMATIC NC – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

Губки с уменьшенной шириной 64 мм

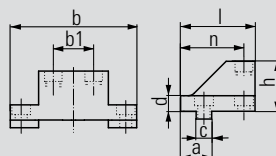


Пожалуйста, закажите прижимы отдельно

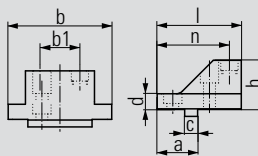
- Материал: закаленная сталь
- Обеспечивает беспрепятственный доступ к заготовке даже коротким инструментом
- Для крепления заготовок малого и среднего размера
- Зажим необработанных заготовок (включая круглые) осуществляется 2 регулируемыми прижимами (прижимы не поставляются с губками)
- Губки с Click системой для планок
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)
- Прижимы (точечные/гладкие) не входят в комплект поставки



Неподвижные. Номер заказа: 2310/125



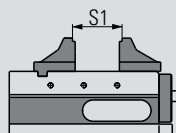
Подвижные. Номер заказа: 2311/125



Тип	125	Тип	125		
Размеры, мм	a	28	Размеры, мм	a	37.5
	b	116		b	96
	b1	37		b1	37
	c	14		c	12
	d	14		d	14
	h	45		h	45
	l	67		l	79
n	56	n	67		

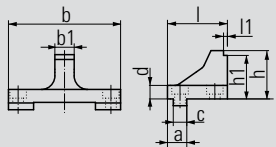
Диапазон зажима S1	19 – 67
Диапазон зажима S2	61 – 137
Диапазон зажима S3	128 – 208
Диапазон зажима S4	15 – 59
Диапазон зажима S5	120 – 200

Губки с уменьшенной шириной 20 мм

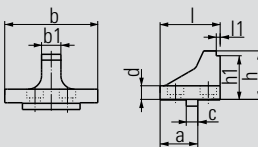


- Материал: закаленная сталь
- Для зажима параллельных предварительно обработанных мелких деталей
- Более легкий доступ к заготовке благодаря уменьшенной по ширине форме губок. Также оптимально для короткого инструмента
- Ступенчатая торцевая поверхность вдобавок покрыта твердым сплавом для обеспечения более надежного зажима – это повышает удерживающее усилие как минимум в 2 раза, по сравнению с гладкими поверхностями зажима

Неподвижные. Номер заказа: 2320/125



Подвижные. Номер заказа: 2321/125



Тип	125	Тип	125		
Размеры, мм	a	20	Размеры, мм	a	39
	b	116		b	96
	b1	20		b1	20
	c	14		c	12
	d	14		d	14
	h	50		h	50
	h1	45		h1	45
	l	62		l	62
	l1	4		l1	4

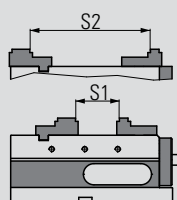
Диапазон зажима S1	9 – 74
--------------------	--------

ALLMATIC NC – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

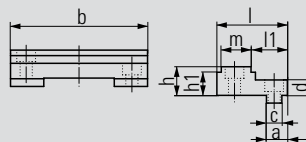
Ступенчатые губки с твердоспл. покрытием



- Материал: закаленная сталь
- Для зажима параллельных предварительно обработанных деталей
- Ступенчатая торцевая поверхность вдобавок покрыта твердым сплавом для обеспечения более надежного зажима – это повышает удерживающее усилие как минимум в 2 раза, по сравнению с гладкими поверхностями зажима

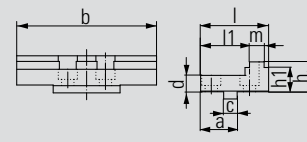


Неподвижные. Номер заказа:
2330/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	19
	b	124.4
	c	14
	d	14
	h	26
	h1	21
	l	64
	l1	33
m	27	

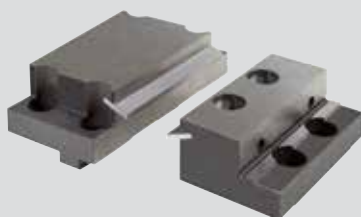
Подвижные. Номер заказа:
2331/125



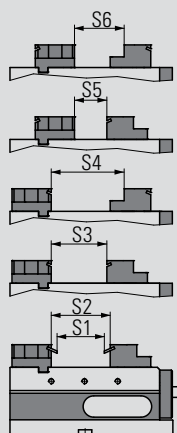
Тип	125	
Размеры, мм	a	32.5
	b	124.4
	c	12
	d	14
	h	26
	h1	21
	l	60.5
	l1	43.5
m	13	

Диапазон зажима S1	8 – 66
Диапазон зажима S2	68 – 182

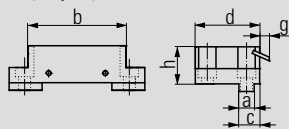
Универсальные прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Губки с уменьшенной шириной 90 мм
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных и отполированных пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей зажима.
- Высокая точность зажима для точной и параллельной плоскости угловой обработки
- Click система на высокой стороне

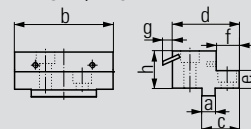


Неподвижные. Номер заказа:
2341/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	14
	b	90
	c	19
	d	59
	g	8.8
	h	34

Подвижные. Номер заказа :
2342/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	12
	b	90
	c	34
	d	61
	e	16
	f	21
	g	8.8
	h	34

Диапазон зажима S1	0 – 82
Диапазон зажима S2	0 – 99
Диапазон зажима S3	18 – 100
Диапазон зажима S4	45 – 127
Диапазон зажима S5	0 – 61
Диапазон зажима S6	23 – 88

ALLMATIC NC – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

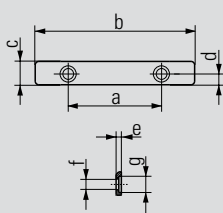
Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 2534/090

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок 2341 и 2342

Планки (пара)



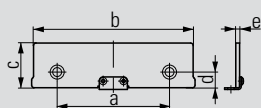
Номер заказа: 2552/090

Тип	90	
Размеры, мм	a	52
	b	89
	c	13
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

- Планки с системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

Планки с Click системой (пара)



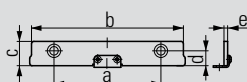
Номер заказа: 3550/090

Тип	90	
Размеры, мм	a	48
	b	90
	c	29
	d	8.75
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

- Планки с Click системой
- Для высокой стороны губок

Планки с Click системой (пара)



Номер заказа: 3551/090

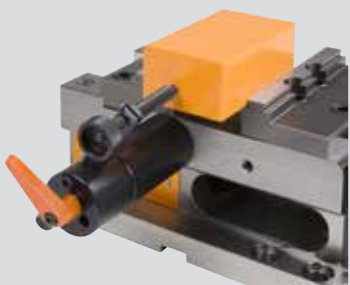
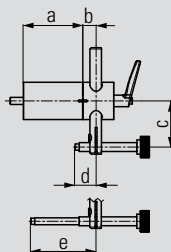
Тип	90	
Размеры, мм	a	48
	b	90
	c	16
	d	8.75
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

- Планки с Click системой
- Для высокой стороны губок

ALLMATIC NC – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

Упор для заготовки

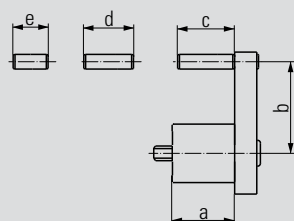


Номер заказа: 2401/000

Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения: ± 0.01)

Упор для заготовки



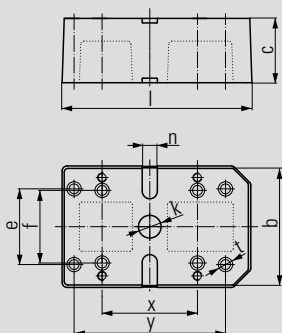
Номер заказа: 2402/000

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

ALLMATIC NC – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

Стойка T-REX



Номер заказа: 2340/125

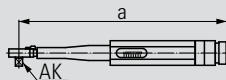
Тип	125	
Размеры, мм	b	154
	c	85
	e	100
	f	96
	l	250
	n	20 H7
	k	Ø 30 H7
	t	13
	x	125.5
	y	200

- Материал: GG30
- Для подъема тисков T-REX 125
- Улучшенный доступ для обработки с 5 сторон
- Установочные отверстия тисков T-REX и стойки не выровнены

Объем поставки:

- Стойка с крепежными винтами
- 2 Т-ключа
- 4 винта

Динамометрический ключ



Номер заказа: 2602/000

Размеры, мм	a	307
	AK (Четырехгран.)	

- Предварительная настройка на 10 – 60 Нм
- Для использования на ходовых винтах высокого усилия в T-REX, TITAN и DUO Plus 125

Набор для настройки и крепления



Номер заказа: – см. таблицу

T-паз/резьба	Номер заказа:
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

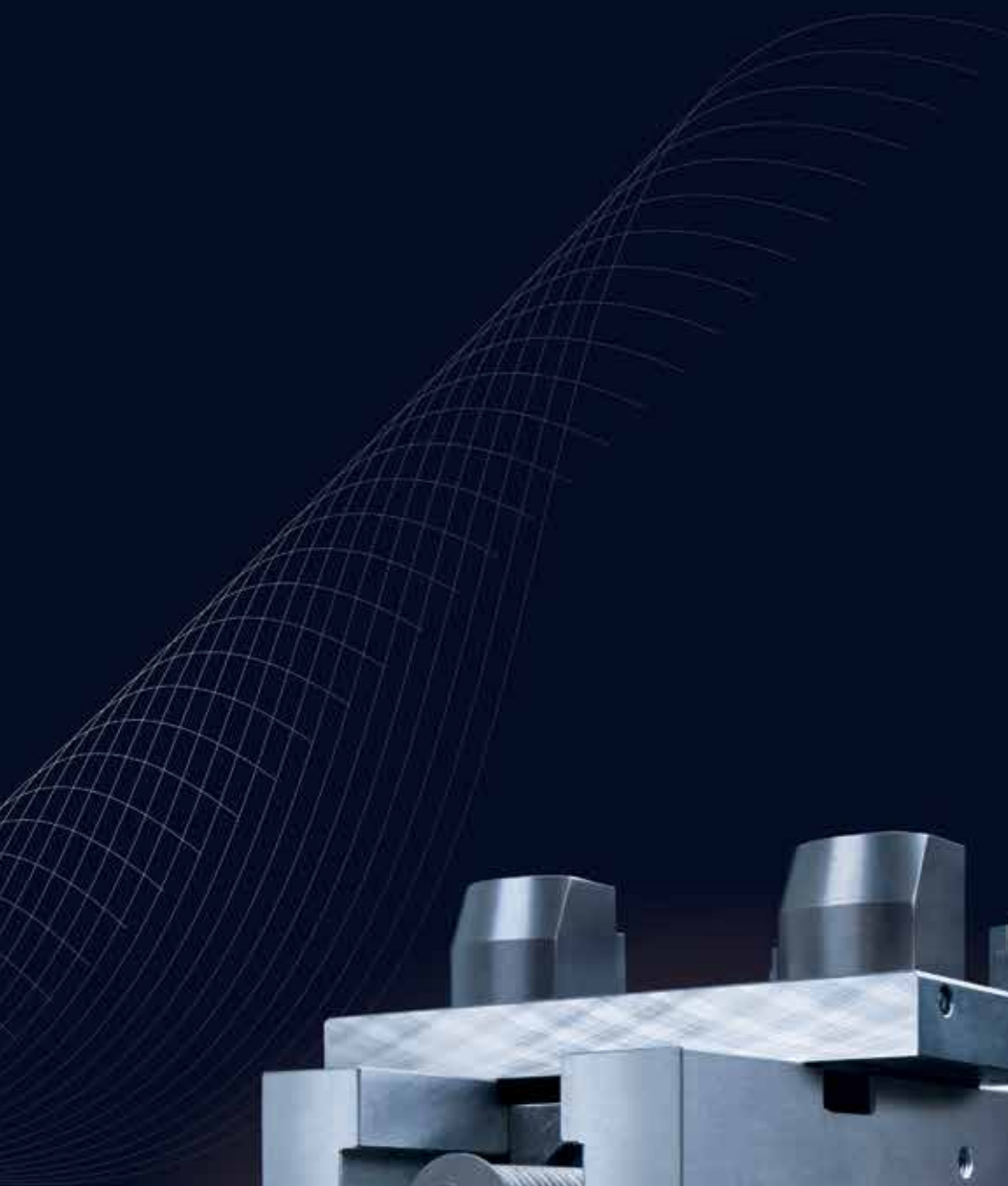
- Для настройки (позиционирования) и установки тисков в стойке или на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза или резьбе рабочего стола

ALLMATIC TITAN – ХАМЕЛЕОН СРЕДИ СТАНОЧНЫХ ТИСКОВ

Уникальная возможность адаптации.

Тиски ALLMATIC TITAN подходят как для обычного зажима губками, так и крепления деталей специальными прижимами.





ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ / TITAN

Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- В зависимости от установленных губок, можно закреплять как предварительно обработанные детали, так и не обработанные
- Вспомогательные губки позволяют надежно и экономично закреплять широкий ассортимент необработанных предварительно заготовок с различными видами заусенцев от газовой резки или пиления, а также сложных отливок. Подходят для материалов с прочностью до 1000 Н/мм².



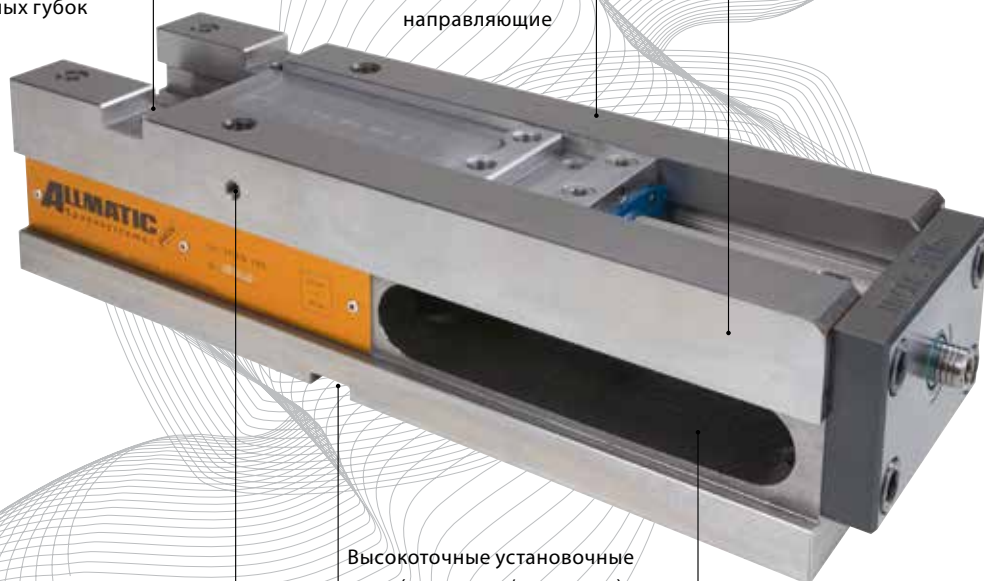
Характеристики:

- Удивительная гибкость – модульная система зажима включает практически все опции наших успешных моделей LC 125 и T-REX
- Высокая точность обработки на тисках TITAN благодаря отшлифованным и отполированным губкам
- Используется с динамометрическим ключом макс. 30 Нм. Это делает возможным обработку на столе даже с затрудненным доступом к приспособлению.
- Ходовой винт высокого усилия с усилителем мощности

Высокоточные пазы для фиксации различных губок

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Прочное основание из чугуна GGG 60



Резьба М8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на отшлифованной и отполированной нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода стружки и СОЖ



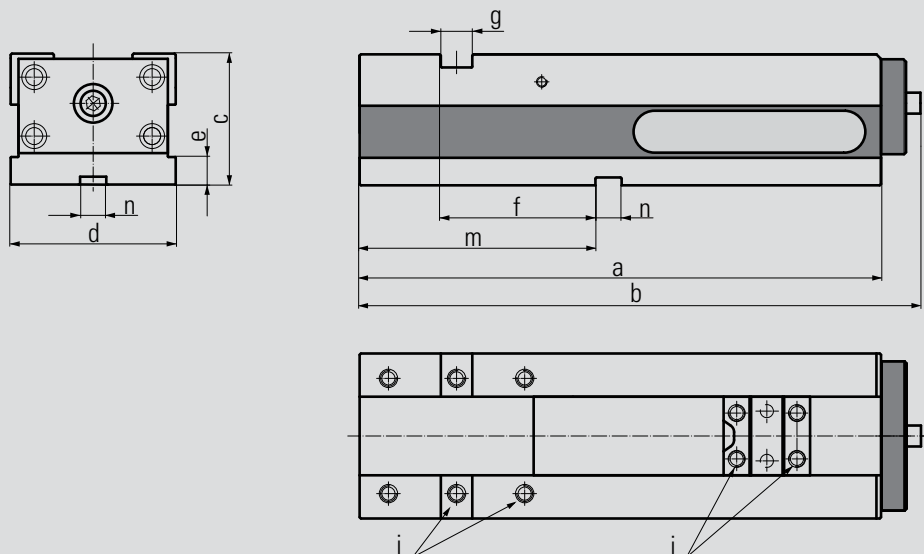
Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка. По запросу доступна ТС версия (вертикальная установка).

Номер заказа: 2053/125

Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия без губок
- 1 набор прижимов
- 3 торцевых ключа
(Пожалуйста, закажите зажимные губки отдельно)

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

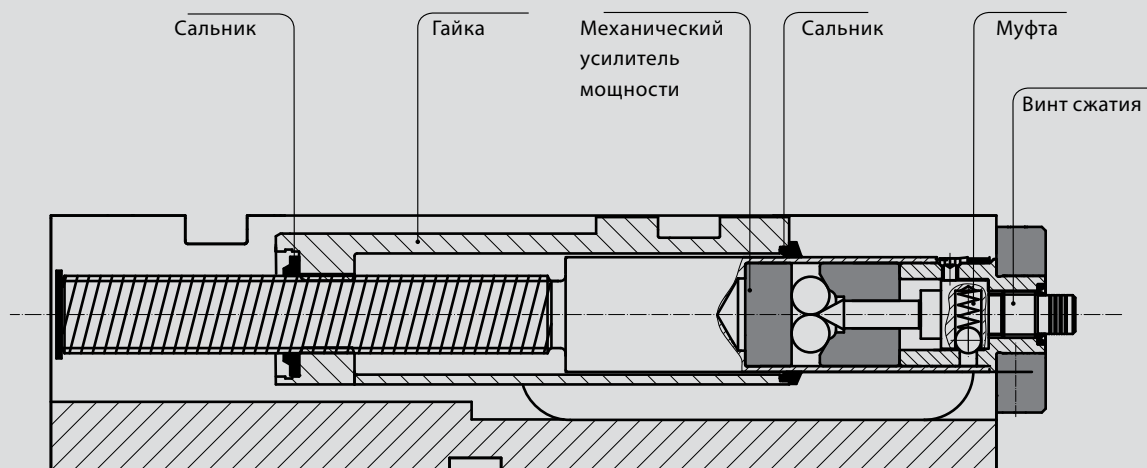


Техническое описание

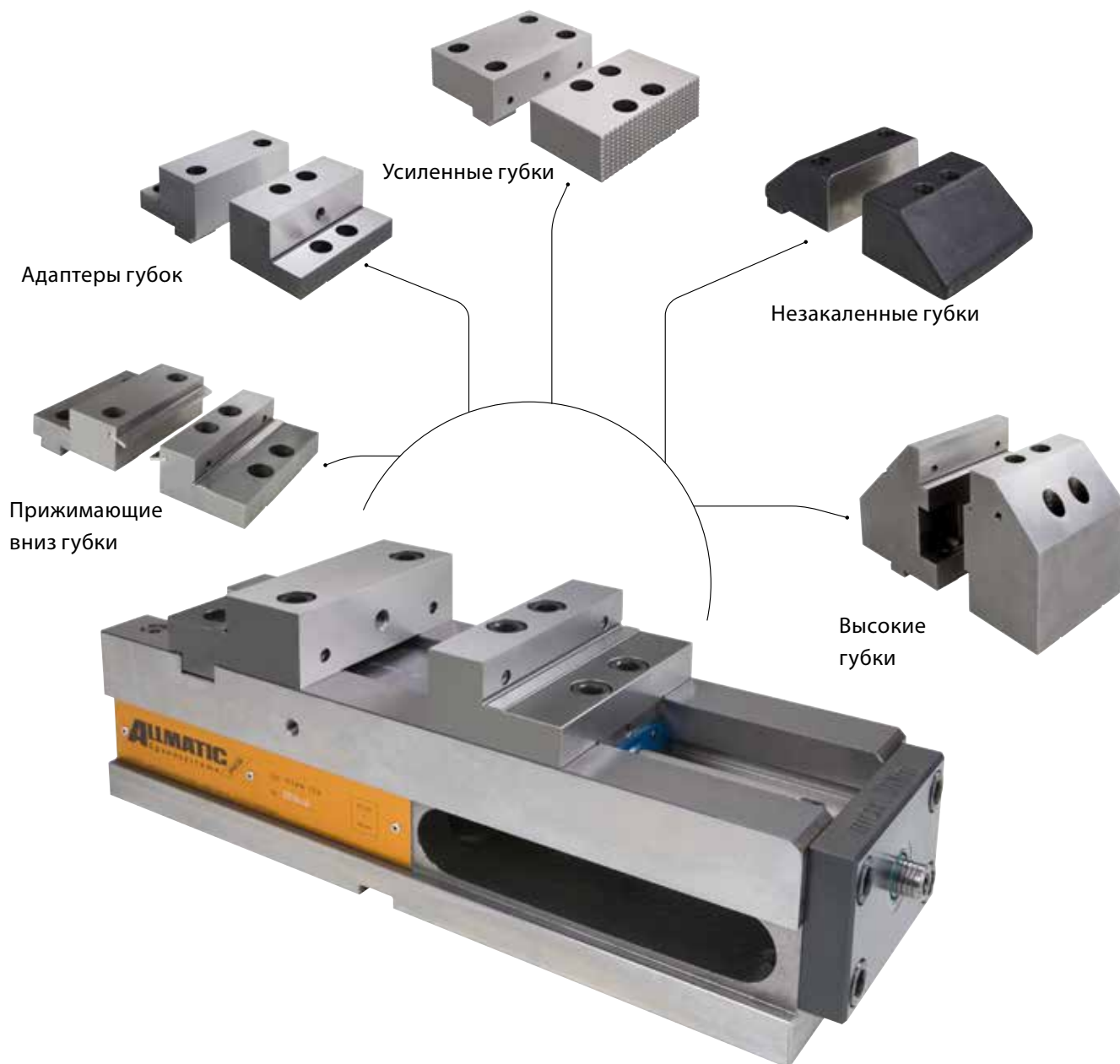
Тип	125	
Размеры, мм	a	398
	b	429
	c	100
	d	126
	e	21
	f	118
	g	24
	i	M12
	m	180
n	20	

Тип	125	
Макс. момент, Нм	30	
Макс. усилие зажима, кН	40	
Вес, кг	30	

Сечение ходового винта



ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ / TITAN



Стандартное крепление заготовок

На страницах далее вы найдете большую программу губок для зажима предварительно обработанных заготовок.



Для зажима необработанных заготовок сложной формы

Различные виды необработанных деталей можно быстро и надежно закреплять с помощью вспомогательных губок. На страницах далее вы найдете губки для крепления деталей с помощью прижимов.

Крепление заготовки с помощью прижимов:

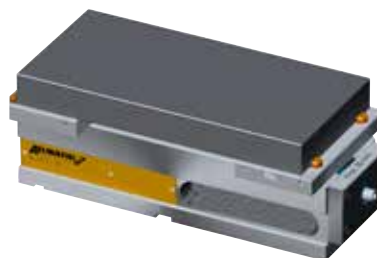
- Вспомогательные губки используются для установки различных прижимов (прижимы с резьбой или универсальные наборы прижимов)
- Прижимы также можно закручивать в плиту с сеткой крепежных отверстий в различных комбинациях для надежного зажима заготовок различной геометрии
- Дополнительная функция поворота подвижной губки обеспечивает зажим непараллельных поверхностей и неровных заготовок
- Возможно крепление по 3 точкам благодаря жестким вспомогательным губкам

ДИАПАЗОНЫ ЗАЖИМА – TITAN

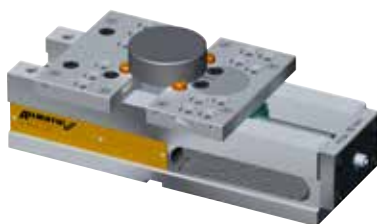
Вспомогательные губки с прижимами



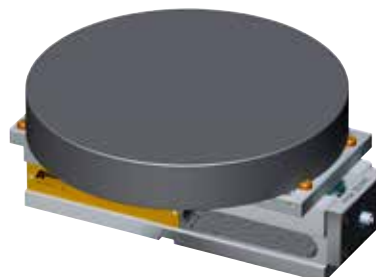
мин. диапазон зажима	25 мм
мин. ширина зажима	85 мм



макс. диапазон зажима	365 мм
макс. ширина зажима	не менее 160 мм

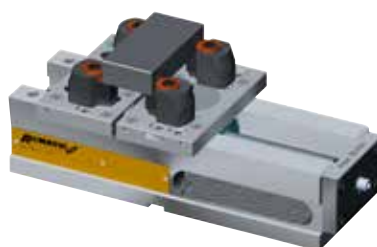


мин. диапазон зажима	Ø 45 мм
----------------------	---------



макс. диапазон зажима	Ø 380 мм
-----------------------	----------

Вспомогательные губки с универсальным набором прижимов



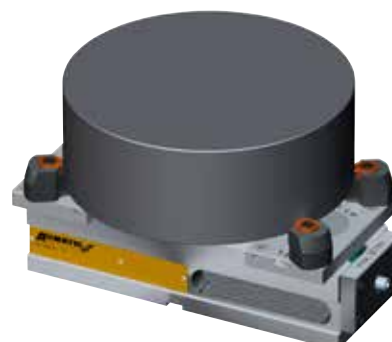
мин. диапазон зажима	65 мм
мин. ширина зажима	120 мм



макс. диапазон зажима	300 мм
макс. ширина зажима	не менее 165 мм



мин. диапазон зажима	Ø 50 мм
----------------------	---------



макс. диапазон зажима	Ø 330 мм
-----------------------	----------

Диапазоны зажима прочих губок TITAN для стандартного крепления заготовок на страницах далее в разделе „Комплектующие“.

ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА ТИТАН



Примеры крепления

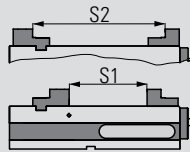
1. Тиски ТИТАН на стойке. Универсальный набор прижимов позволяет крепить заготовки со сложной геометрией.
2. Новые размеры в креплении необработанных заготовок. Надежный зажим, высокие усилия зажима и крепкое сцепление с заготовкой дают отличный результат по производительности в резании.
3. Призматические прижимы используются для позиционирования и зажима заготовки.
4. Универсальный набор прижимов обеспечивает гибкость в высоте крепления.
5. Модульная система крепления ТИТАН позволяет закрепить в тисках самую сложную деталь.
6. Эффективный зажим необработанных заготовок на моноблоке ТИТАН предлагает новые возможности фрезерования на горизонтальных станках.

ALLMATIC NC - механические тиски / TITAN (комплектующие)

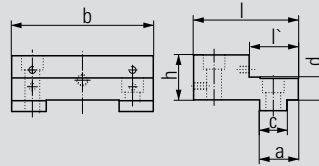
Ступенчатые губки



- Материал: закаленная сталь
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой стороне для установки HD губок
- Click система на высокой стороне

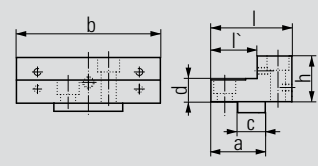


Неподвижные.
Номер заказа: 2560/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	34
	b	124.4
	c	24
	d	20
	h	39.5
	l	92
	l'	43

Подвижные.
Номер заказа: 2531/125



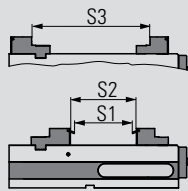
Тип	125	
Размеры, мм	a	47
	b	124.4
	c	24
	d	20
	h	39.5
	l	70
	l'	40

Диапазон зажима S1	0 – 182
Диапазон зажима S2	131 – 313

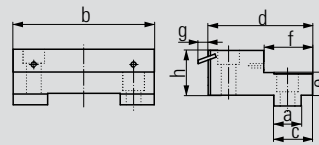
Прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных и отполированных пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей зажима.
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая точность зажима для точной и параллельной угловой обработки
- Click система на высокой стороне

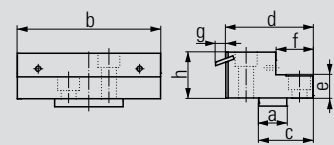


Неподвижные.
Номер заказа: 2532/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	24
	b	124.4
	c	34
	d	92
	e	20
	f	43
	g	8.8
	h	39.5

Подвижные.
Номер заказа: 2533/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	24
	b	124.4
	c	46.5
	d	75
	e	20
	f	32
	g	8.8
	h	39.5

Диапазон зажима S1	0 – 157
Диапазон зажима S2	0 – 175
Диапазон зажима S3	125 – 303

Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 2535/...

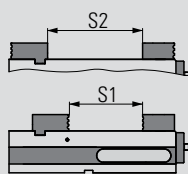
- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок 2532 и 2533

ALLMATIC NC - механические тиски / TITAN (комплектующие)

Усиленные базовые губки

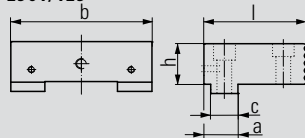


- Материал: закаленная сталь
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Дополнительная резьба для планок и для установки HD губок на гладкой стороне
- Возможность установки Click системы с обеих сторон губок



Неподвижные. Номер заказа:

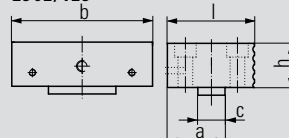
2561/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	30
	b	124.4
	c	24
	h	39.5
	l	88

Подвижные. Номер заказа:

2562/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	50
	b	124.4
	c	24
	h	39.5
	l	76

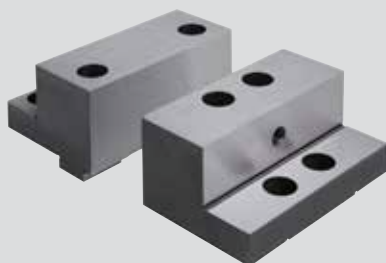
Диапазон зажима S1

0 – 173

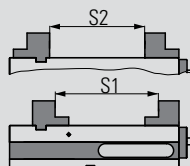
Диапазон зажима S2

50 – 225

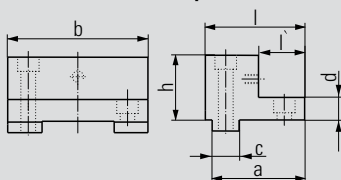
Адаптеры губок



- Материал: закаленная сталь
- Высокая сторона губки закалена
- Дополнительная резьба для установки HD губок
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Click система на высокой стороне

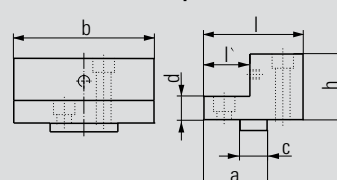


Неподвижные. Номер заказа: 2567/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	77
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	85
	l'	32

Подвижные. Номер заказа: 2508/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	52
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	80
	l'	32

Диапазон зажима S1

71 – 243

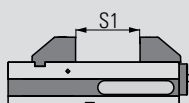
Диапазон зажима S2

47 – 224

Незакаленные губки

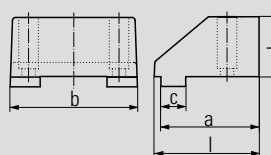


- Материал: GGG40
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Фаска обеспечивает отличный доступ к заготовке



Неподвижные. Номер заказа:

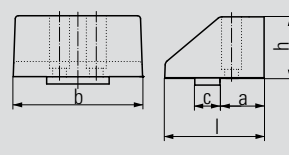
2514/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101.5

Подвижные. Номер заказа:

2515/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94.5

Диапазон зажима S1

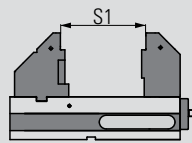
0 – 150

ALLMATIC NC - механические тиски / TITAN (комплектующие)

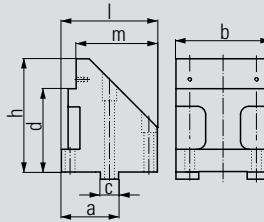
Высокие губки



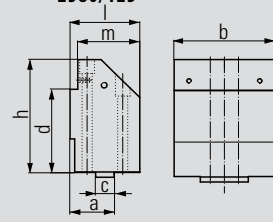
- Материал: закаленная сталь
- Отлично подходят для 5-осевой обработки
- Улучшенный доступ инструмента
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба для планок



Неподвижные. Номер заказа: 2581/125



Подвижные. Номер заказа: 2580/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	75,5
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	126.7
	m	107.2

Тип	125	
Размеры, мм	a	57
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	90
	m	80

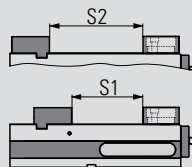
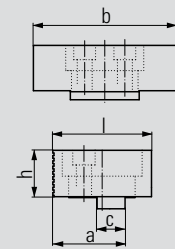
Диапазон зажима S1

26 – 208

Поворотная подвижная губка



- Материал: закаленная сталь
- С резьбой для планок
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- Рисунок с закаленными базовыми губками (см. номер заказа 2561)



Номер заказа: 2516/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	62
	b	124.4
	c	24
	h	39.5
	l	84

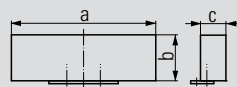
Диапазон зажима S1

0 – 161

Диапазон зажима S2

38 – 213

Незакаленная губка



- Материал: цементированная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

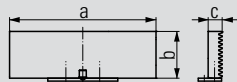
Номер заказа: 3552/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

ALLMATIC NC - механические тиски / TITAN (комплектующие)

Губка с перекрестными насечками

Номер заказа: 3553/125

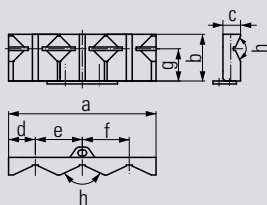


Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

Призматические губки (пара)

Номер заказа: 3554/125

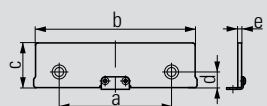


Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74, горизонтально диаметром 12-40
- Только для использования с губками Click системы

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3550/125



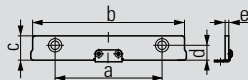
Тип	125	
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c-0.01	35
	d	12.25
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

ALLMATIC NC - механические тиски / TITAN (комплектующие)

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3551/125

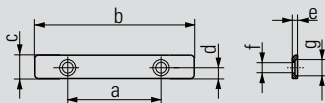


Тип	125	
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c -0.01	20
	d	12.25
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

Планки (пара)

Номер заказа: 2552/125

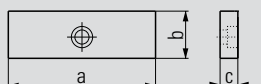


Тип	125	
Размеры, мм	a	88
	b	124
	c	15
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

Гладкие губки (пара)

Номер заказа: 1500/125



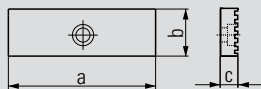
Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	15

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

ALLMATIC NC - механические тиски / TITAN (комплектующие)

Рифленные губки (пара)

Номер заказа: 1501/125

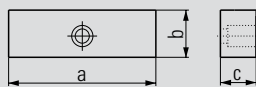


Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	15

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Незакаленные губки (пара)

Номер заказа: 1502/125

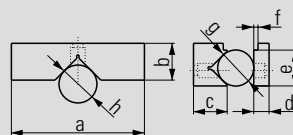


Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	25

- Материал: 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Призматические губки (набор)

Номер заказа: 1506/125

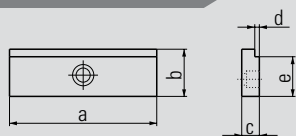


Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	35
	d	15
	e	35
	f	3
	g	Ø 12 – 28
	h	Ø 18 – 55

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

ALLMATIC NC - механические тиски / TITAN (комплектующие)

Ступенчатые губки (пара)

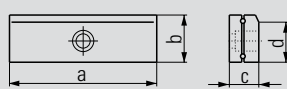


Номер заказа: 1513/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	15
	d	3
	e	35

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

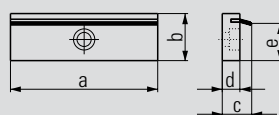


Номер заказа: 1505/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	26
	d	35

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные прижимающие вниз губки (пара)



Номер заказа: 1503/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	20
	d	12
	e	33

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные, см. номер заказа 1504

- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 1504/125

- Пружинные планки
- (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок 1503

Крепежный винт для губок



Номер заказа: 1900/100

- Винт M10 x 23
- Подходит для HD губок, тип 125

ALLMATIC NC – механические тиски / TITAN (комплектующие)

Вспомогательные губки



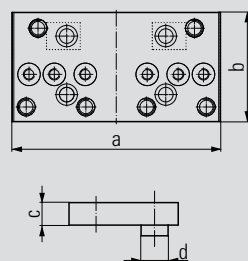
- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/гладких) или универсального набора прижимов
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)

Поворотная губка:

- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- Прижимы (точечные/гладкие) и набор прижимов не входят в комплект поставки

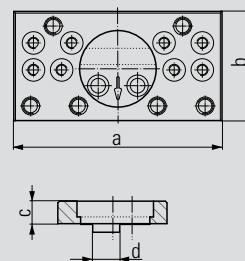
Размеры отдельных составляющих набора прижимов и прижимов можно найти на сайте www.allmatic.de.

Неподвижные. Номер заказа: 2336/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	185
	b	97
	c	20
	d	24

Подвижные, поворотн. Номер заказа: 2337/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	185
	b	97
	c	20
	d	24



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов отдельно.

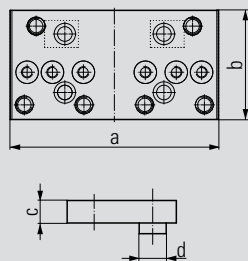
Вспомогательные губки



- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/гладких) или универсального набора прижимов
- Для крепления по 3 точкам
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)
- Прижимы (точечные/гладкие) и набор прижимов не входят в комплект поставки

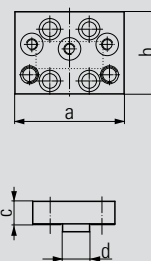
Размеры отдельных составляющих набора прижимов и прижимов можно найти на сайте www.allmatic.de.

Неподвижные. Номер заказа: 2336/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	185
	b	97
	c	20
	d	24

Подвижные, неповорот. Номер заказа: 2338/125



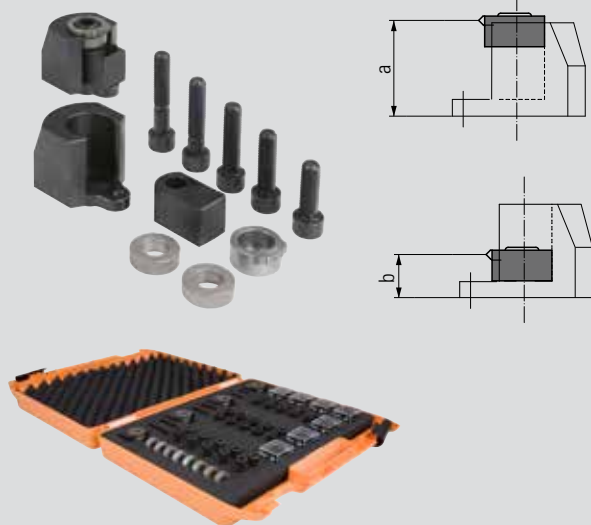
Тип	125	
Размеры, мм	a	97
	b	73
	c	20
	d	24



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов отдельно.

ALLMATIC NC – механические тиски / TITAN (комплектующие)

Универсальный набор прижимов



Номер заказа: 2306/000

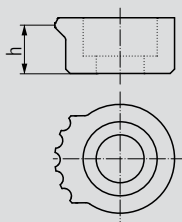
Тип	125	
Размеры, мм	a	40
	b	18

- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
- Отдельные элементы универсального набора прижимов можно доработать для изменения как высоты зажима, так и высоты опоры заготовки

Комплект:

- 4 х прижима 2306/001
- 4 х держателя 2306/002
- 4 х опоры 2306/003
- 8 х прокладок
- Опорные болты
- М10 крепежные винты различной длины
- М6 резьбовые шпильки различной длины
- Торцевой ключ
- Ящик для хранения

Прижим

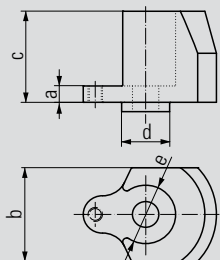


Номер заказа: 2306/001

Размеры, мм	h	11
-------------	---	----

- Прижим для универсального набора прижимов

Держатель прижима

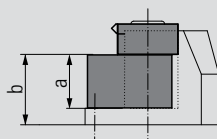


Номер заказа: 2306/002

Размеры, мм	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Держатель для прижима 2306/001

Опора



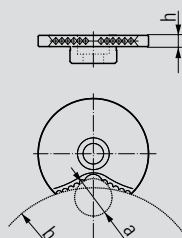
Номер заказа: 2306/003

Размеры, мм	a	22
	b	29

- Опора для универсального набора прижимов

ALLMATIC NC – механические тиски / TITAN (комплектующие)

Призматический прижим

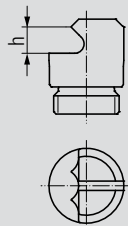


Номер заказа: 2305/000

Размеры, мм	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Заменяет прижим 2306/001 в универсальном наборе прижимов
- Специальная форма распределяет действующую силу зажима – специальное преимущество для крепления заготовок, требующих жесткую посадку для обработки

Прижим точечный

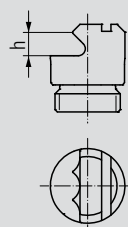


Номер заказа: 2301/000

Размеры, мм	h	5.5
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4,5 до 6,0 мм

Прижим низкий

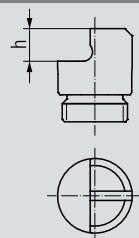


Номер заказа: 2304/000

Размеры, мм	h	5
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 3,0 до 4,5 мм

Зажимная вставка гладкая

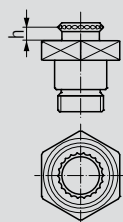


Номер заказа: 2302/000

Размеры, мм	h	7
-------------	---	---

- С твердосплавным покрытием для зажима предварительно обработанных или закаленных заготовок

Прижим круглый



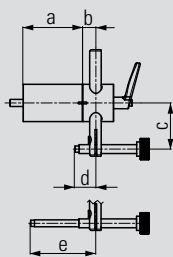
Номер заказа: 2303/000

Размеры, мм	h	4
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Для сквозного сверления близко к краю
- Оставляет пространство в 6 мм под заготовкой

ALLMATIC NC – механические тиски / TITAN (комплектующие)

Упор для заготовки

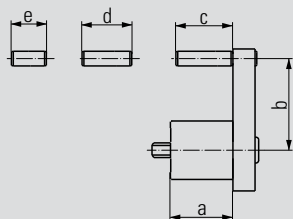


Номер заказа: 2401/000

Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения: ± 0.01)

Упор для заготовки

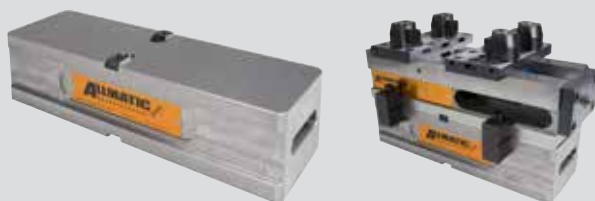


Номер заказа: 2402/000

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

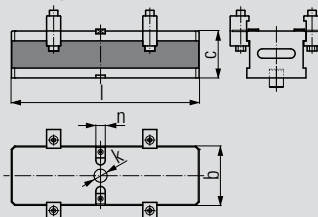
- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

Стойка XL



- Материал: GG30
- Для подъема тисков
- Улучшенный доступ для обработки с 5 сторон
- Опция – подготовка для установки в нулевой точке станка
- Объем поставки: стойка с крепежными винтами для позиционирования тисков, 4 пары зажимов DUO, 2 Т-ключа

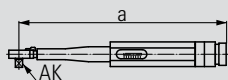
Номер заказа: 2343/125



Тип	125	
Размеры, мм	b	126
	c	100
	k	$\varnothing 30$
	l	400
	n	20

ALLMATIC NC – механические тиски / TITAN (комплектующие)

Динамометрический ключ



Номер заказа: 2602/000

Размеры, мм	a	307
	AK (Четырехгран.)	3/8"

- Предварительная настройка на 10 – 60 Нм
- Только для ходовых винтов высокого усилия T-REX, TITAN и DUO Plus 125

Прижимы (пара)



Номер заказа: 1620/125

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

Прижимы DUO



Номер заказа: 2621/125

- Для закрепления тисков на стойке или на рабочем столе
- 1 набор состоит из 2 пар прижимов и винтов

Набор для настройки и крепления



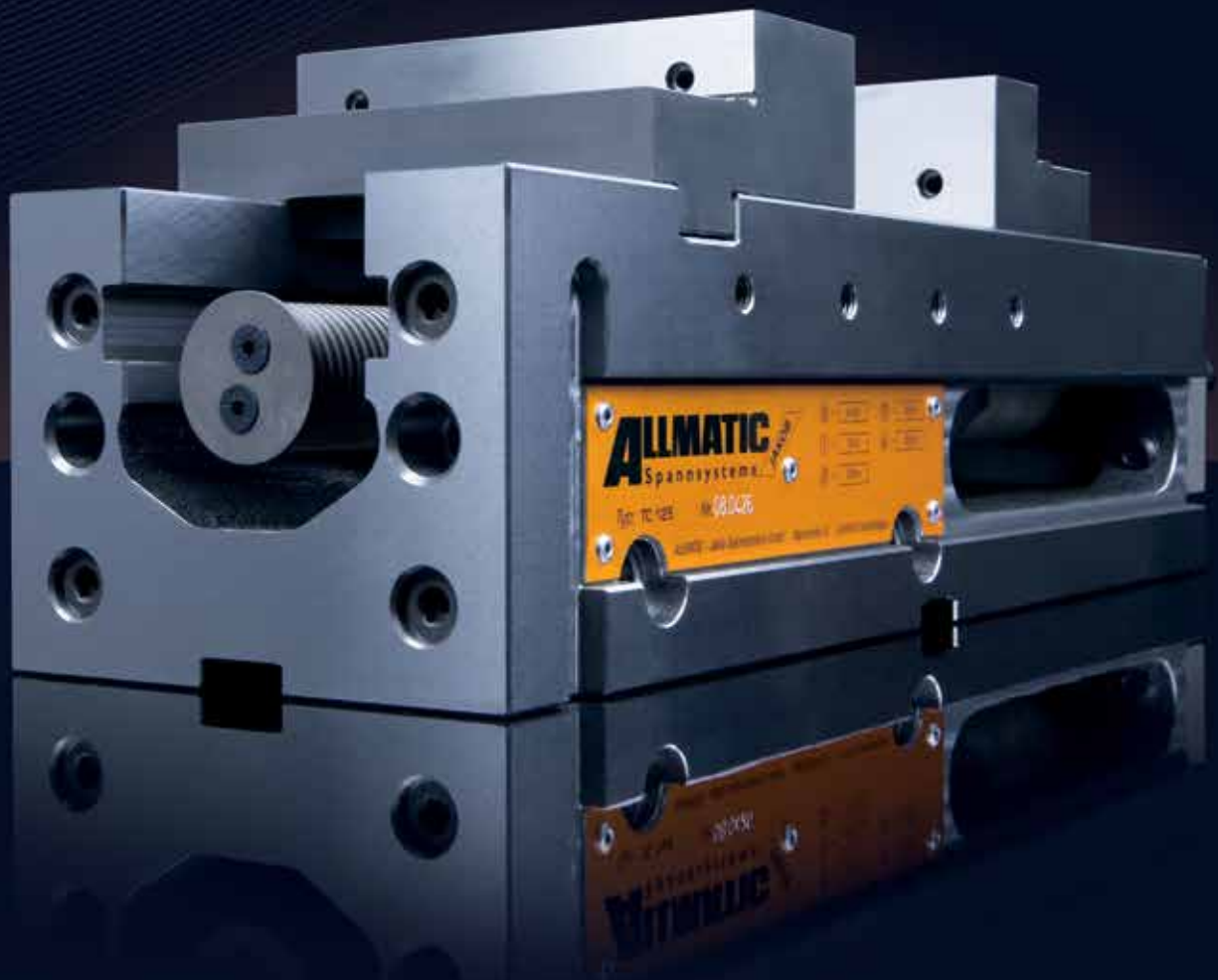
Номер заказа: - см. таблицу

T-паз/резьба	Номер заказа:
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза или резьбе рабочего стола

ALLMATIC СЕРИЯ NC – ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И УСИЛИЕ

Тиски ALLMATIC серии NC обеспечивают
высокую гибкость производству.



ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ВЕРСИИ LC

Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ

Характеристики:

- Высокая точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно настроено на интервалы от 4 до 11.



Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов.

- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Резьба M10 (LC125-160), M14 (LC200) для установки HD губок

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Предварительная настройка усилия



Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Резьба для установки углового приводного механизма

! Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

Важно:

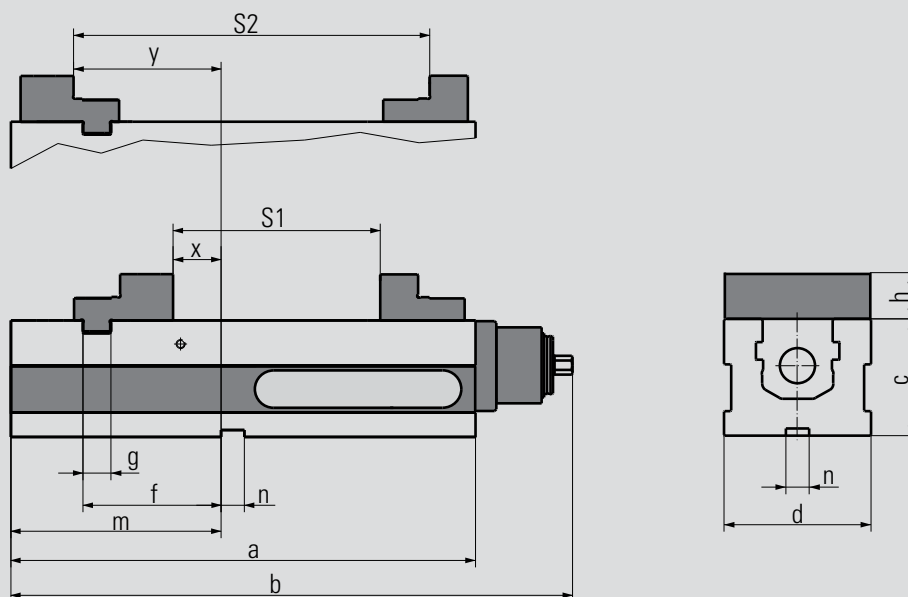
- LC 90: приводная головка с точной предварительной настройкой усилия зажима для чувствительных заготовок (11 интервалов)
- LC 200: губки шириной 200 мм, ширина основания тисков 164 мм

Номер заказа: 2023/... (Пожалуйста, укажите тип)

Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками (2560 и 2531)
- 1 накидной ключ
- 4 прижима
- 2 торцевых ключа
- 1 компенсирующая губка для диапазона зажима от 0 мм – только LC 160 и 200

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

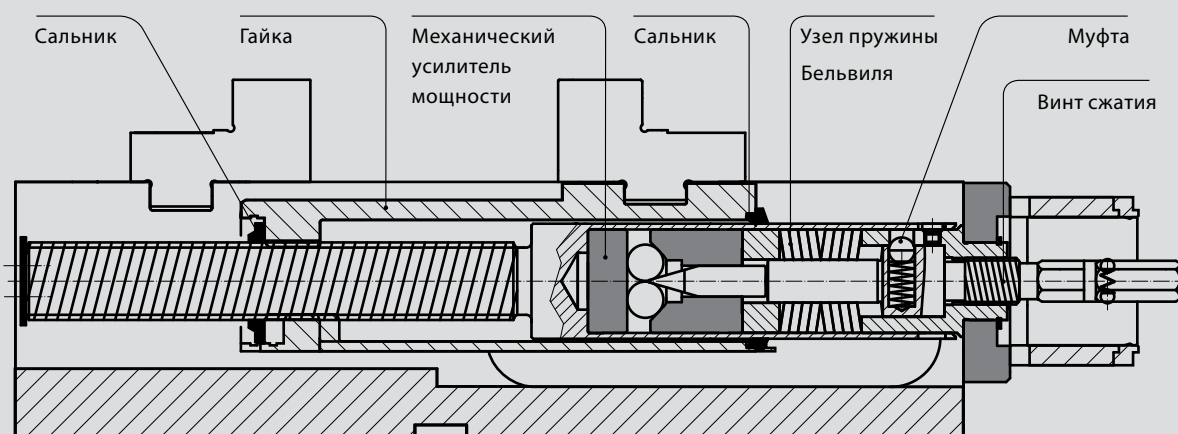


Техническое описание

Тип		90	125	160	200
Размеры, мм	a	283	398	530	530
	b	339	483	616	616
	c	80	100	115	115
	d	90	126	164	164
	f	73	118	164	164
	g	20	24	30	30
	h	34	39.5	49.8	60
	m	112	180	234	234
	n	20	20	20	20
	x	15	36	70	70
	y	75	127	178	178

Тип	90	125	160	200
Диапазон зажима S1, мм	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263	(0) 17 – 263
Диапазон зажима S2, мм	91 – 217	131 – 313	187 – 433	187 – 433
Интервалов усилия	11	4	4	4
Макс.усилие зажима, кН	28	40	60	60
Вес, кг	15	35	56	60

Сечение ходового винта

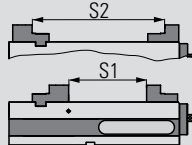
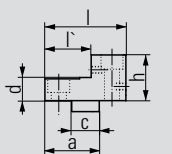
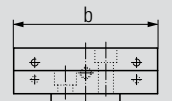
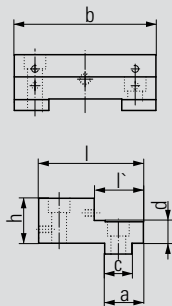


ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Ступенчатые губки



- Материал: закаленная сталь
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой стороне для установки HD губок (Типы 125 – 200)
- Click система на высокой стороне



Неподвижные. Номер заказа: 2560/...

Тип	90	125	160	200	
Размеры, мм	a	30	34	40	40
	b	89.5	124.4	160.4	200.4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39.5	49.8	60
	l	68	92	104	104
	l'	32	43	54	54

Подвижные. Номер заказа: 2531/...

Тип	90	125	160	200	
Размеры, мм	a	38	47	63	65
	b	89.5	124.4	160.4	200.4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39.5	49.8	60
	l	56	70	96	100
	l'	31	40	64	65

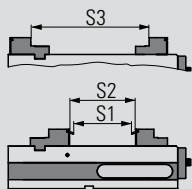
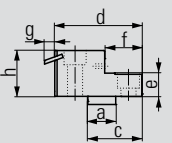
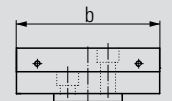
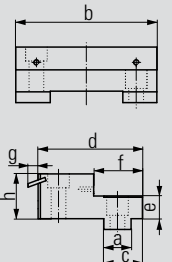
Диапазон зажима S1 0 – 126 0 – 182 17 – 263 17 – 263

Диапазон зажима S2 91 – 217 131 – 313 187 – 433 187 – 433

Прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных и отполированных пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей зажима.
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая точность зажима для точной и параллельной обработки
- Click система на высокой стороне



Неподвижные. Номер заказа: 2532/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	20	24	30
	b	89.5	124.4	160.4
	c	30	34	40
	d	69	92	104
	e	16	20	25
	f	37	43	54
	g	8.8	8.8	8.8
	h	34	39.5	49.8

Подвижные. Номер заказа: 2533/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	20	24	30
	b	89.5	124.4	160.4
	c	48	46.5	63
	d	62	75	101
	e	16	20	25
	f	24.5	32	51
	g	8.8	8.8	8.8
	h	34	39.5	49.8

Диапазон зажима S1 0 – 100 0 – 157 0 – 238

Диапазон зажима S2 0 – 117 0 – 175 17 – 256

Диапазон зажима S3 87 – 209 125 – 303 178 – 420

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 2534/090

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок 2532 и 2533, тип 90

Пружинные планки (пара)



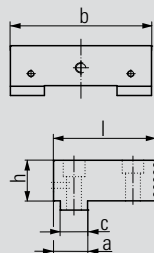
Номер заказа: 2535/...

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок 2532 и 2533, тип 125 и 160

Закаленные базовые губки

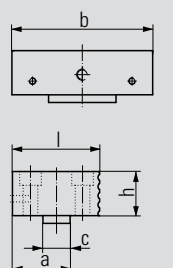


- Материал: закаленная сталь
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Дополнительная резьба для планок и для установки HD губок на гладкой стороне
- Click система с обеих сторон губок



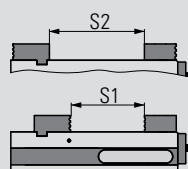
Неподвижные. Номер заказа: 2561/...

Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	26	30	40
	b	89.5	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	63	88	104



Подвижные. Номер заказа: 2562/...

Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	40	50	65
	b	89.5	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	60	76	100



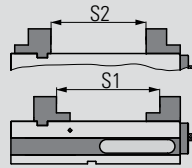
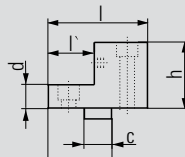
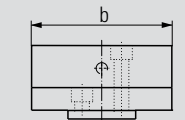
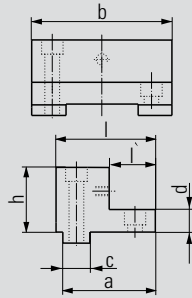
Диапазон зажима S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Диапазон зажима S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Губки-адаптеры



- Материал: сталь
- Закаленная высокая сторона
- Отшлифованные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на ступенчатой стороне для установки HD губок
- Click система на высокой стороне



Неподвижные. Номер заказа: 2567/...

Тип		90	125	160	200
Размеры, мм	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
	l'	30	32	34	34

Подвижные. Номер заказа: 2508/...

Тип		90	125	160	200
Размеры, мм	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
	l'	30	32	34	34

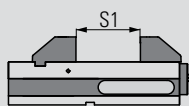
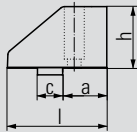
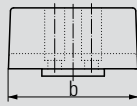
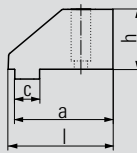
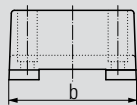
Диапазон зажима S1 67 – 183 71 – 243 90 – 330 90 – 330

Диапазон зажима S2 28 – 149 47 – 224 70 – 310 70 – 310

Незакаленные губки



- Материал: GGG40
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Фаска обеспечивает отличный доступ к заготовке



Неподвижные. Номер заказа: 2514/125

Тип		125
Размеры, мм	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101.5

Подвижные. Номер заказа: 2515/125

Тип		125
Размеры, мм	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94.5

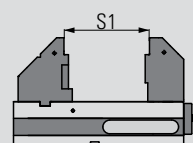
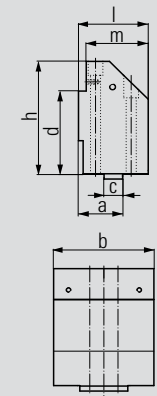
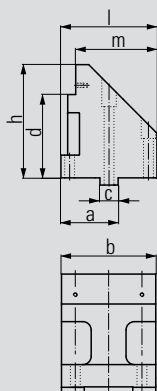
Диапазон зажима S1 0 – 150

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Высокие губки



- Материал: закаленная сталь
- Отлично подходят для 5-осевой обработки
- Улучшенный доступ инструмента
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба для планок



Неподвижные. Номер заказа: 2581/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	75.5
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	126.7
	m	107.2

Подвижные. Номер заказа: 2580/125

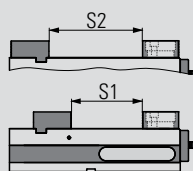
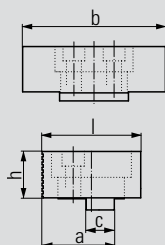
Тип	125	
Размеры, мм	a	57
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	90
	m	80

Диапазон зажима S1 26 – 208

Поворотные подвижные губки



- Материал: закаленная сталь
- С резьбой для планок
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленная
- Поворот на 360°
- Рисунок с закаленными базовыми губками (см. номер заказа 2561)



Номер заказа: 2516/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	49.5	62	86
	b	90	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	68	84	118

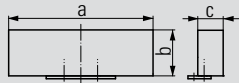
Диапазон зажима S1 0 – 110 0 – 161 0 – 235

Диапазон зажима S2 22 – 140 38 – 213 50 – 290

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Незакаленная губка

Номер заказа: 3552/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

- Материал: цементованная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

Губка с перекрестными насечками

Номер заказа: 3553/125

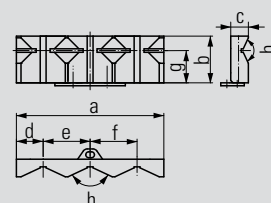


Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

Призматические губки (пара)

Номер заказа: 3554/125



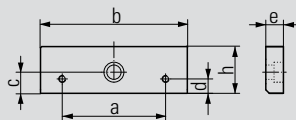
Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74, горизонтально диаметром 12-40
- Только для использования с губками Click системы

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Компенсирющая губка

Номер заказа: 2555/...

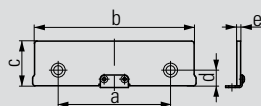


Тип	160	200	
Размеры, мм	a	88	110
	b	160.4	200.4
	c	20	25
	d	12.25	18
	e	18	18
	h	49.8	60

- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Для диапазона зажима от 0 мм
- Идут в комплекте с тисками LC 160 и 200

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3550/...

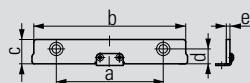


Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0.01	29	35	44
	d	8.75	12.25	12.25
	e	3	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3551/...



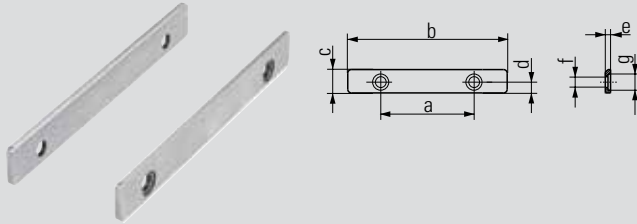
Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0.01	16	20	25
	d	8.75	12.25	12.25
	e	3	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Планки (пара)

Номер заказа: 2552/...

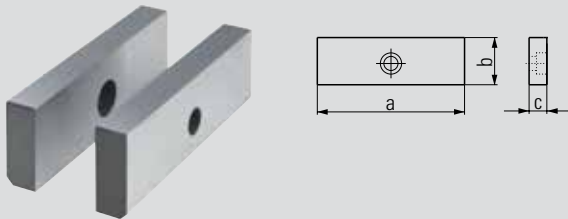


Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	52	88	88
	b	89	124	160
	c	13	15	19
	d	6	6	6
	e	3	3	3
	f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

Гладкие губки (пара)

Номер заказа: 1500/...

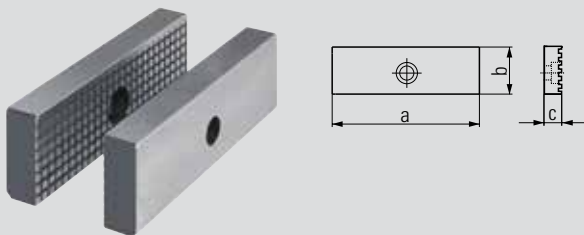


Тип		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Рифленные губки (пара)

Номер заказа: 1501/...



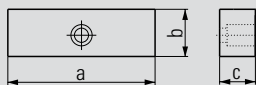
Тип		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Незакаленные губки (пара)

Номер заказа: 1502/...

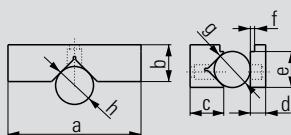


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Материал 21MnCr5G, №1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Призматические губки (набор)

Номер заказа: 1506/...

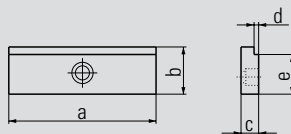


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Ступенчатые губки (пара)

Номер заказа: 1513/...



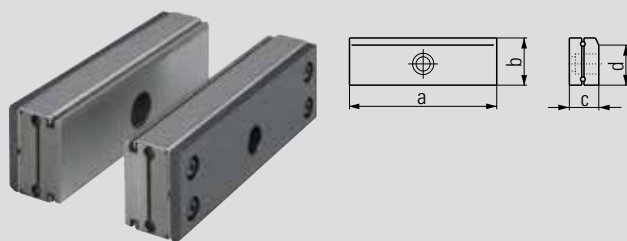
Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа: 1505/...

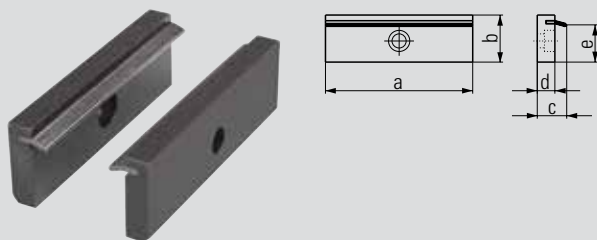


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35.5
	d	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа: 1503/...



Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные, см. номер заказа 1504
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные планки (пара)

Номер заказа: 1504/...



- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок, номер заказа 1503

Крепежный винт для губок

Номер заказа: 1900/...

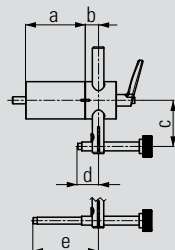


- Винт M10 x 23
- Подходит для всех HD губок от 125 до 160 типов

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Упор для заготовки

Номер заказа: 2401/000

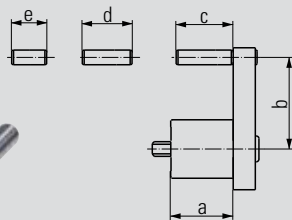
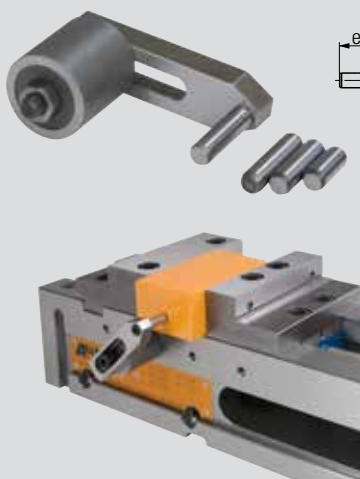


Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения: ± 0.01)

Упор для заготовки

Номер заказа: 2402/000

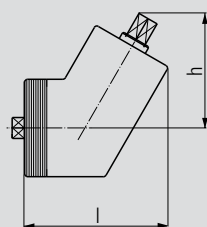


Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

Угловой приводной механизм

Номер заказа: 2200/...

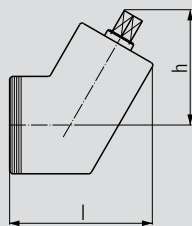


Тип		125	160	200
Размеры, мм	l	97	97	97
	h	75	75	75

- Для типов 125 – 200
- Размер ключа 14
- Крепятся к концу ходового винта, если доступ ограничен
- Понижение 2 : 1

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Угловой приводной механизм



- Для типа 90
- Размер ключа 12
- Крепятся к концу ходового винта, если доступ ограничен
- Понижение 2 : 1

Номер заказа: 2202/...

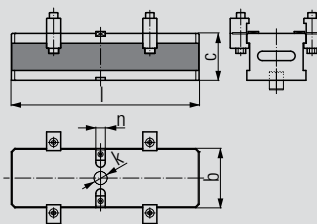
Тип	90	
Размеры, мм	l	87
	h	75

Стойка XL



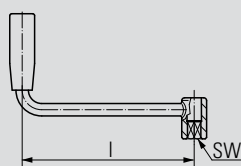
- Материал: GG30
- Для подъема тисков
- Улучшенный доступ для обработки с 5 сторон
- Опция – подготовка для крепления в нулевой точке станка
- Объем поставки: стойка с крепежными болтами для позиционирования тисков, 4 пары прижимов DUO, 2 Т-ключа

Номер заказа: 2343/125



Тип	125	
Размеры, мм	b	126
	c	100
	k	Ø 30
	l	400
	n	20

Рукоятка

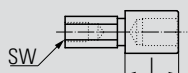


Номер заказа: 2600/...

Тип	90		125	
	Размеры, мм	l	150	180
	SW	12	14	

- Подходит для губок шириной 125 – 200 мм

Удлиннитель для рукоятки



Номер заказа: 2610/...

Тип	125	
Размеры, мм	l	30
	SW	14

- Обеспечивает доступ рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

- Подходит для губок шириной 125 – 200 мм

ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

Удлинитель для рукоятки



Номер заказа: 2611/...

Тип		125
Размеры, мм	I	60
	SW	14

- Обеспечивает доступ рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

- Подходит для губок шириной 125 – 200 мм

Прижимы (пара)



Номер заказа: 1620/...

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

Прижимы DUO



Номер заказа: 2621/...

- Для закрепления тисков на стойке или на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт., включая винты

Набор для настройки и крепления



Номер заказа: – см. таблицу

T-паз/ резьба	Номер
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков в стойке и на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза или резьбе рабочего стола

ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ТС ВЕРСИИ, ТИП 90

Область применения:

- Горизонтальная и вертикальная установка - подходит для вертикальных и горизонтальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку

Характеристики:

- Сверх высокая точность обработки
- Тиски ТС отполированы и отшлифованы со всех сторон
- Усилие зажима может быть предварительно задано на 11 интервалов. Для достижения макс. усилия требуется не более одного оборота.
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм



Торцевая поверхность с отверстиями для вертикальной установки и соединит. резьбой для удлинения

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Предварительная настройка усилия зажима

Резьба M8 для упора заготовки

Отверстия для боковой установки тисков на столе

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Соединительная резьба для углового приводного механизма

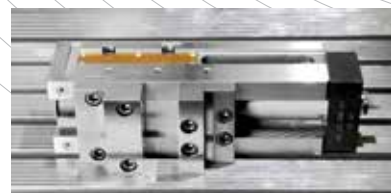


Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

Номер заказа: 2021/090

Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками (2560 и 2531)
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 1 торцевой ключ



Тиски в боковом положении

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ТС ВЕРСИИ, ТИП 125

Область применения:

- Горизонтальная и вертикальная установка - подходит для вертикальных и горизонтальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку

Характеристики:

- Сверх высокая точность обработки
- Тиски ТС отполированы и отшлифованы со всех сторон
- Усилие зажима может быть предварительно задано на 4 интервала. Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов.
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм



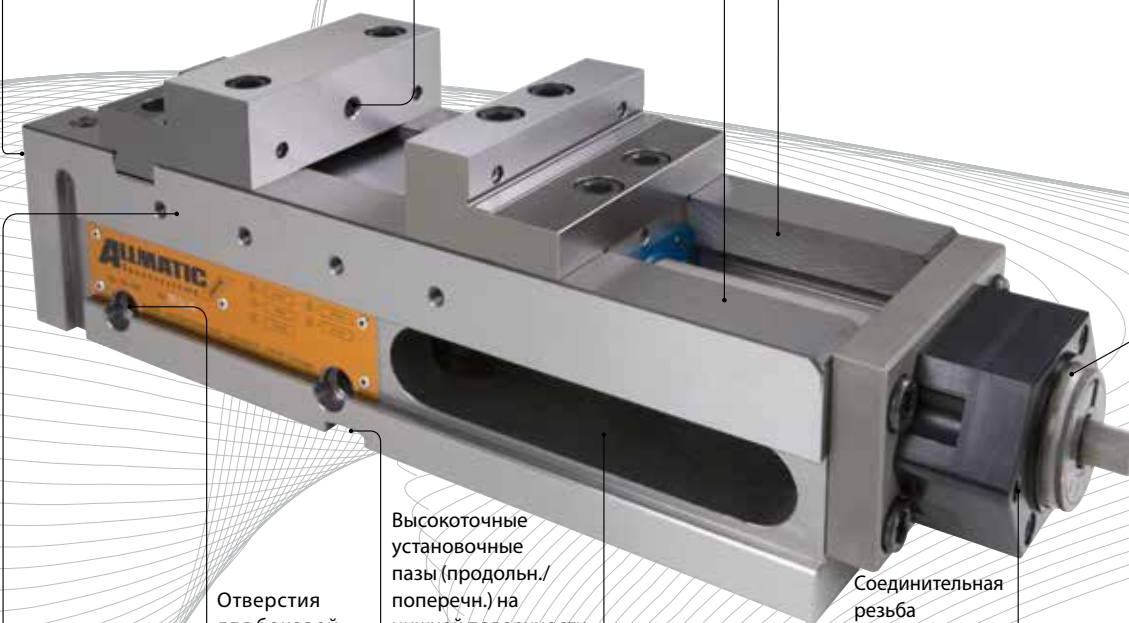
Торцевая поверхность с отверстиями для вертикальной установки и соединит. резьбой для удлинения

Резьба M10 для установки HD губок

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Предварительная настройка усилия зажима



Резьба M8 для упора заготовки

Отверстия для боковой установки тисков на столе

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для СОЖ и стружки

Соединительная резьба для углового приводного механизма



Опция: возможны установочные

отверстия для крепления в нулевой точке станка

Номер заказа: 2021/125

Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками (2560 и 2531)
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 2 торцевых ключа



Тиски в боковом положении

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ТС ВЕРСИИ, ТИП 160

Область применения:

- Горизонтальная и вертикальная установка - подходит для вертикальных и горизонтальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку

Характеристики:

- Тиски ТС отполированы и отшлифованы со всех сторон
- Сверх высокая точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно задано на 4 интервала. Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов.
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм



Торцевая поверхность с отверстиями для вертикальной установки и соединит. резьбой для удлинения

Резьба M10 для установки HD губок

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Предварительная настройка усилия зажима

Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для СОЖ и стружки

Соединительная резьба для углового приводного механизма



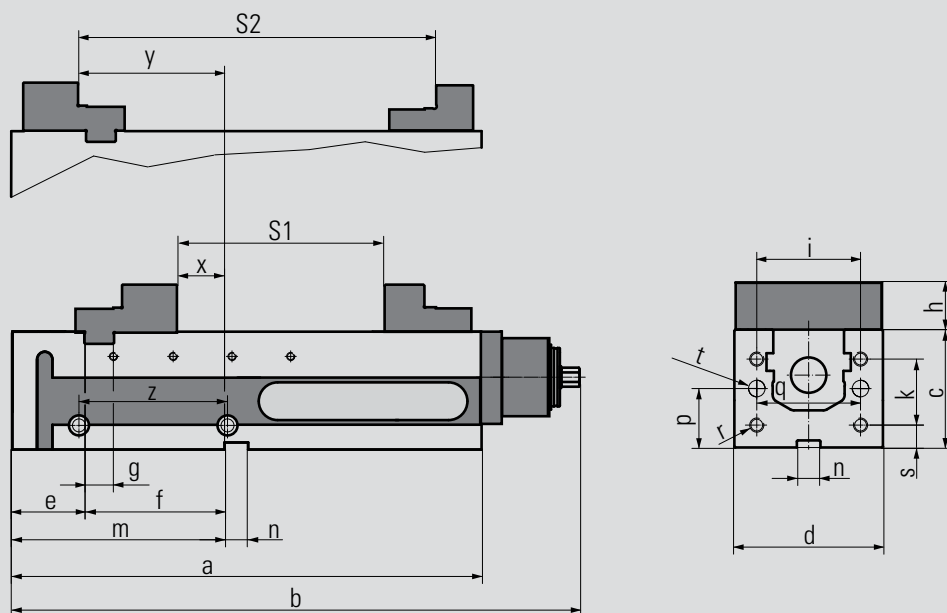
Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

Номер заказа: 2021/160

Объем поставки:

- 1 тиски высокого давления со ступенчатыми губками (2560 и 2531)
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 3 торцевых ключа
- 1 компенсирующая губка для диапазона зажима от 0 мм

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.



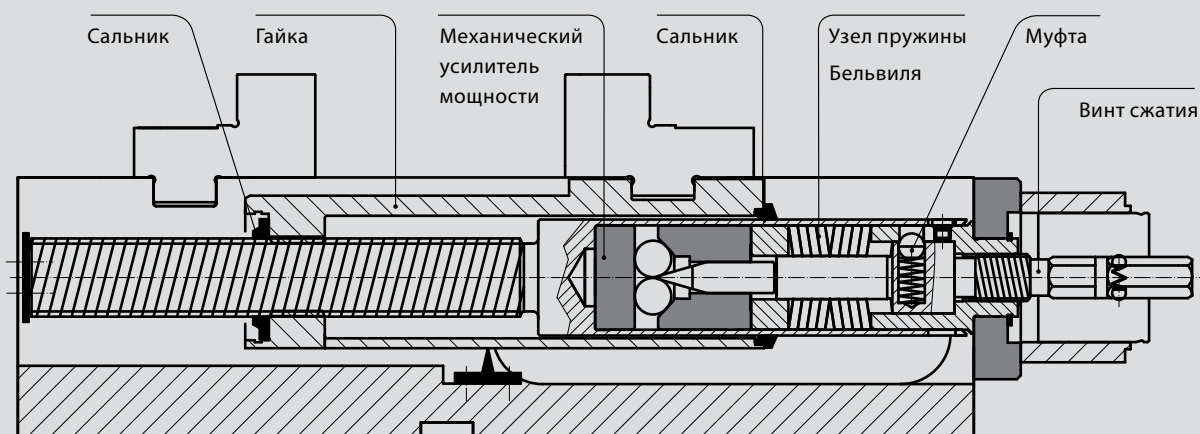
Техническое описание

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	283	398	530
	b	339	483	620
	c	80	100	115
	d	90	126	164
	e	39	62	70
	f	73	118	164
	g	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	i	65	88	128
	k	-	56	67
	m	112	180	234
	n	20	20	20
	p	12	50	55
	q	63	88	128
r	M12	M12	M16	
s	40	19	17	
t	dia. 14	dia. 14	dia. 14	
x	15	36	70	
y	75	127	178	
z	63	126	-	

Тип	90	125	160
Ширина зажима S1, мм	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263
Ширина зажима S2, мм	91 – 217	131 – 313	187 – 433
Интервалов усилия	11	4	4
Макс.усилие зажима, кН	28	40	60
Вес, кг	15	35	56

• Ширину крепления 0 мм можно достичь при помощи компенсирующих губок

Сечение ходового винта



ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ТС ВЕРСИИ, ТИП 200

Область применения:

- Горизонтальная и вертикальная установка – подходит для вертикальных и горизонтальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку



Характеристики:

- Тиски ТС отполированы и отшлифованы со всех сторон
- Сверх высокая точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно задано на 4 интервала. Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов.
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм

Торцевая поверхность с отверстиями для вертикальной установки и соединит. резьбой для удлинения

Резьба М14 для установки накладных губок

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Предварительная настройка усилия зажима

Резьба М8 для упора заготовки

Важно:
Информация о совместимости с более ранними сериями NC 200 (до 1998) доступна на сайте www.allmatic.de

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Соединительная резьба для углового приводного механизма



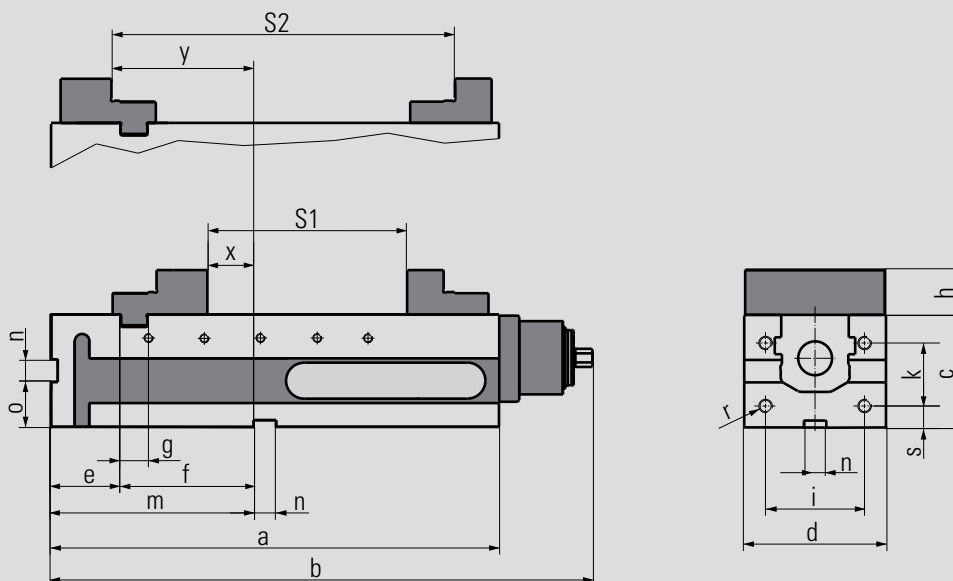
Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

Номер заказа: 2026/200

Объем поставки:

- 1 тиски высокого давления со ступенчатыми губками (2560 и 2531)
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 3 торцевых ключа
- 1 компенсирующая губка для диапазона зажима от 0 мм

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.



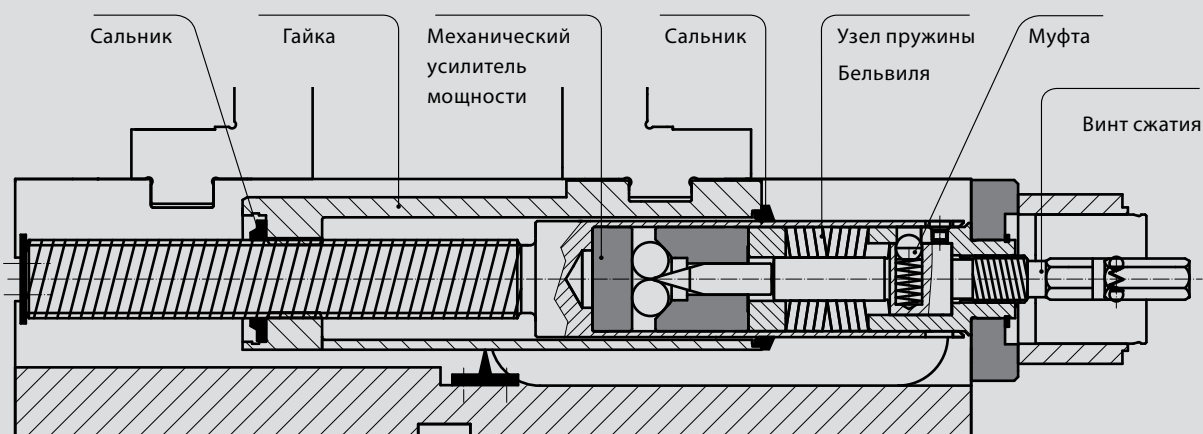
Техническое описание

Тип	200	
Размеры, мм	a	530
	b	620
	c	140
	d	202
	e	70
	f	164
	g	30
	h	60
	i	140
	k	85
	m	234
	n	20
	o	60
	r	M16
s	22	
x	70	
y	178	

Тип	200
Диапазон зажима S1, мм	(0) 17 – 263
Диапазон зажима S2, мм	187 – 433
Интервалов усилия	4
Макс.усилие зажима, кН	80
Вес, кг	85

• Ширину крепления 0 мм можно достичь при помощи компенсирующих губок

Сечение ходового винта

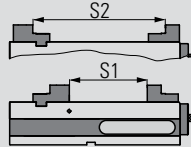
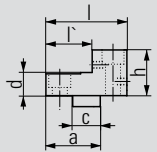
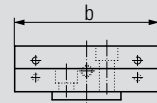
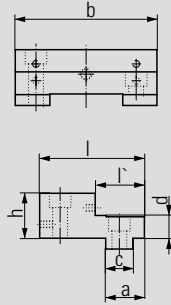


ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

Ступенчатые губки



- Материал: закаленная сталь
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой для планок
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой стороне для установки HD губок (Типы 125 – 200)
- Click система на высокой стороне



Неподвижные. Номер заказа: 2560/...

Тип		90	125	160	200
Размеры, мм	a	30	34	40	40
	b	89.5	124.4	160.4	200.4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39.5	49.8	60
	l	68	92	104	104
	l'	32	43	54	54

Подвижные. Номер заказа: 2531/...

Тип		90	125	160	200
Размеры, мм	a	38	47	63	65
	b	89.5	124.4	160.4	200.4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39.5	49.8	60
	l	56	70	96	100
	l'	31	40	64	65

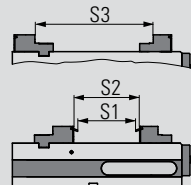
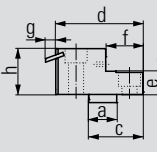
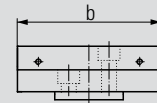
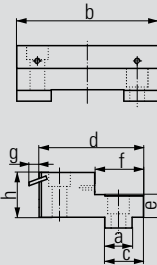
Диапазон зажима S1 0 – 126 0 – 182 17 – 263 17 – 263

Диапазон зажима S2 91 – 217 131 – 313 187 – 433 187 – 433

Прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных и отполированных пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей зажима.
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая точность зажима для точной и параллельной обработки
- Click система на высокой стороне



Неподвижные. Номер заказа: 2532/...

Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	20	24	30
	b	89.5	124.4	160.4
	c	30	34	40
	d	69	92	104
	e	16	20	25
	f	37	43	54
	g	8.8	8.8	8.8
	h	34	39.5	49.8

Подвижные. Номер заказа: 2533/...

Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	20	24	30
	b	89.5	124.4	160.4
	c	48	46.5	63
	d	62	75	101
	e	16	20	25
	f	24.5	32	51
	g	8.8	8.8	8.8
	h	34	39.5	49.8

Диапазон зажима S1 0 – 100 0 – 157 0 – 238

Диапазон зажима S2 0 – 117 0 – 175 17 – 256

Диапазон зажима S3 87 – 209 125 – 303 178 – 420

ALLMATIC NC – механические тиски / TC (комплектующие)

Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 2534/090

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок 2532 и 2533, тип 90

Пружинные планки (пара)



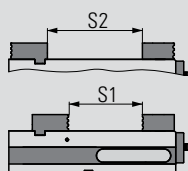
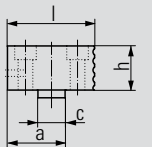
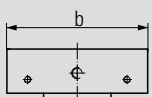
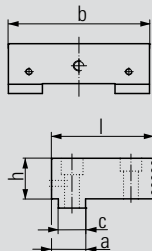
Номер заказа: 2535/...

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок 2532 и 2533, тип 125 и 160

Закаленные базовые губки



- Материал: закаленная сталь
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Дополнительная резьба для планок и для установки HD губок на гладкой стороне
- Возможность установки Click системы с обеих сторон губок



Неподвижные. Номер заказа: 2561/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	26	30	40
	b	89.5	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	63	88	104

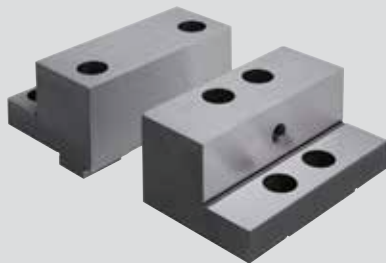
Подвижные. Номер заказа: 2562/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	40	50	65
	b	89.5	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	60	76	100

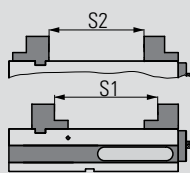
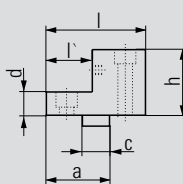
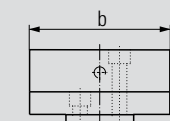
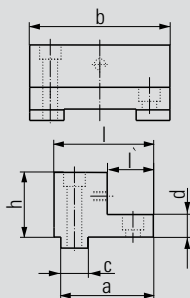
Диапазон зажима S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Диапазон зажима S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

ALLMATIC NC – механические тиски / TC (комплектующие)

Губки-адаптеры



- Материал: закаленная сталь
- Закаленная высокая сторона
Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой стороне для установки HD губок
- Click система на высокой стороне



Неподвижные. Номер заказа: 2567/...

Тип		90	125	160	200
Размеры, мм	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
l'	30	32	34	34	

Подвижные. Номер заказа: 2508/...

Тип		90	125	160	200
Размеры, мм	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
l'	30	32	34	34	

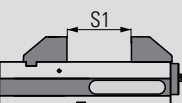
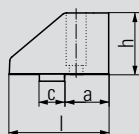
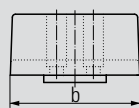
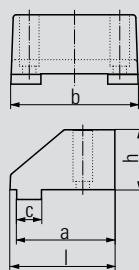
Диапазон зажима S1 67 – 183 71 – 243 90 – 330 90 – 330

Диапазон зажима S2 28 – 149 47 – 224 70 – 310 70 – 310

Незакаленные губки



- Материал: GGG40
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Фаска обеспечивает отличный доступ к заготовке



Неподвижные. Номер заказа: 2514/125

Тип		125
Размеры, мм	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101.5

Подвижные. Номер заказа: 2515/125

Тип		125
Размеры, мм	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94.5

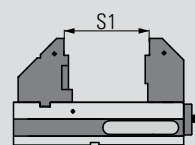
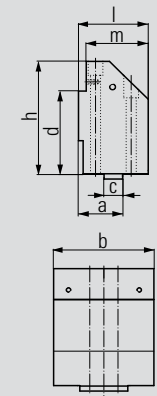
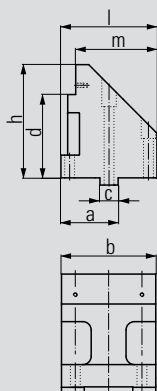
Диапазон зажима S1 0 – 150

ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

Высокие губки



- Материал: закаленная сталь
- Отлично подходят для 5-осевой обработки
- Улучшенный доступ инструмента
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба для планок



Неподвижные. Номер заказа: 2581/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	75.5
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	126.7
	m	107.2

Подвижные. Номер заказа: 2580/125

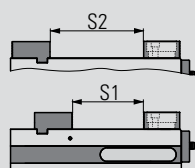
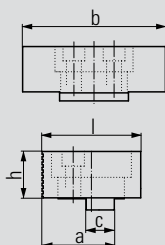
Тип	125	
Размеры, мм	a	57
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	90
	m	80

Диапазон зажима S1	26 – 208
--------------------	----------

Поворотные подвижные губки



- Материал: закаленная сталь
- С резьбой для планок
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- Рис. с закаленными базовыми губками (см. номер заказа: 2561)



Номер заказа: 2516/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	49.5	62	86
	b	90	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	68	84	118

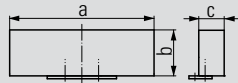
Диапазон зажима S1	0 – 110	0 – 161	0 – 235
--------------------	---------	---------	---------

Диапазон зажима S2	22 – 140	38 – 213	50 – 290
--------------------	----------	----------	----------

ALLMATIC NC – механические тиски / TC (комплектующие)

Незакаленная губка

Номер заказа: 3552/125

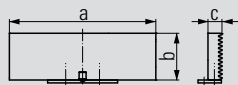


Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

- Материал: цементированная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

Губка с перекрестными насечками

Номер заказа: 3553/125

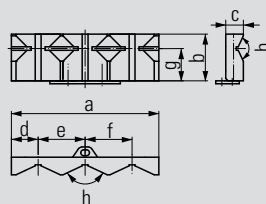


Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

Призматические губки (пара)

Номер заказа: 3554/125



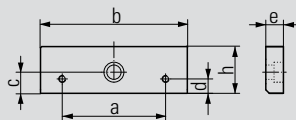
Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74, горизонтально диаметром 12-40
- Только для использования с губками Click системы

ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

Компенсирющая губка

Номер заказа: 2555/...

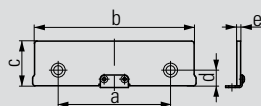


Тип	160	200	
Размеры, мм	a	88	110
	b	160.4	200.4
	c	20	25
	d	12.25	18
	e	18	18
	h	49.8	60

- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Для диапазона зажима от 0 мм
- Идут в комплекте с тисками LC 160 и 200

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3550/...

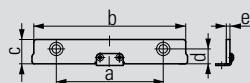


Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0.01	29	35	44
	d	8.75	12.25	12.25
	e	3	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3551/...



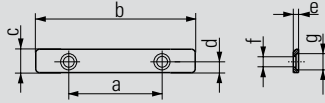
Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0.01	16	20	25
	d	8.75	12.25	12.25
	e	3	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

ALLMATIC NC – механические тиски / TC (комплектующие)

Планки (пара)

Номер заказа: 2552/...

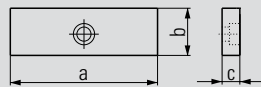


Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	52	88	88
	b	89	124	160
	c	13	15	19
	d	6	6	6
	e	3	3	3
	f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

Гладкие губки (пара)

Номер заказа: 1500/...

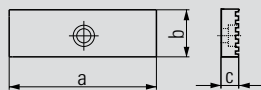


Тип		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Рифленные губки (пара)

Номер заказа: 1501/...



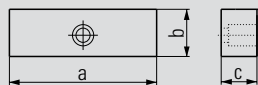
Тип		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

Незакаленные губки (пара)

Номер заказа: 1502/...

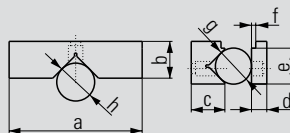


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Материал: 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Призматические губки (набор)

Номер заказа: 1506/...

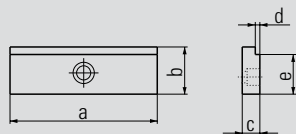


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Ступенчатые губки (пара)

Номер заказа: 1513/...



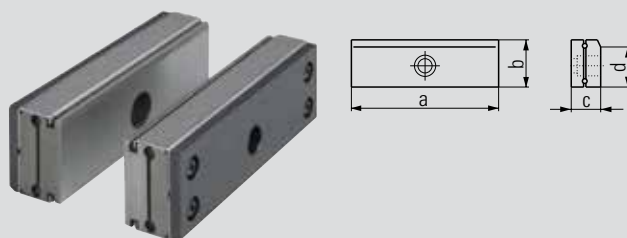
Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

ALLMATIC NC – механические тиски / TC (комплектующие)

Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа: 1505/...

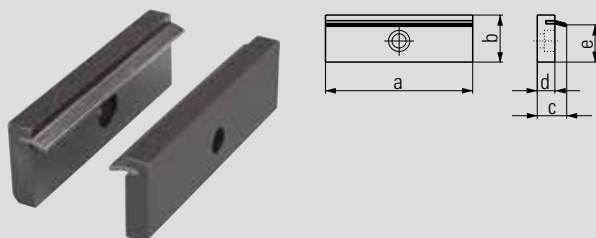


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35.5
	d	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа: 1503/...



Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные, см. номер заказа 1504
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные планки (пара)

Номер заказа: 1504/...



- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок 1503

Крепежный винт для губок

Номер заказа: 1900/...

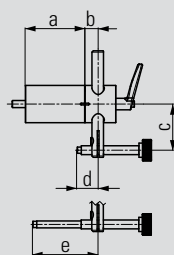


- Винт M10 x 23
- Подходит для всех HD губок от 125 до 160 типов

ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

Упор для заготовки

Номер заказа: 2401/000

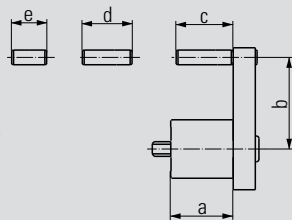
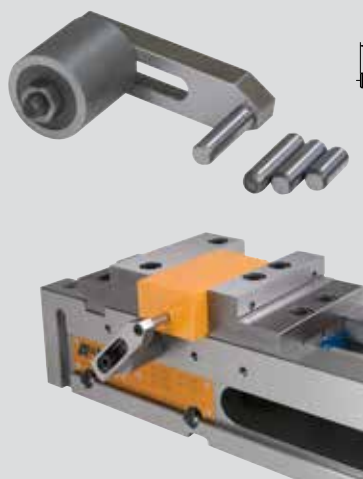


Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения: ± 0.01)

Упор для заготовки

Номер заказа: 2402/000

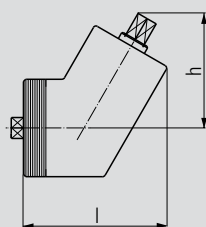


Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

Угловой приводной механизм

Номер заказа: 2200/...

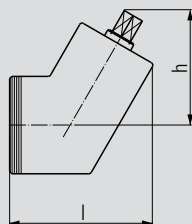


Тип		125	160	200
Размеры, мм	l	97	97	97
	h	75	75	75

- Для типов 125 – 200
- Размер ключа 14
- Крепится к концу ходового винта, если доступ ограничен
- Понижение 2 : 1

ALLMATIC NC – механические тиски / TC (комплектующие)

Угловой приводной механизм

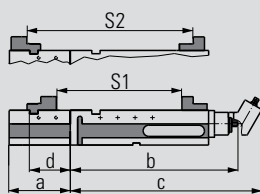


- Для типа 90
- Размер ключа 12
- Крепится к концу ходового винта, если доступ ограничен
- Понижение 2 : 1

Номер заказа: 2202/...

Тип	90	
Размеры, мм	l	87
	h	75

Удлиняющее основание



- Для увеличения диапазона зажима тисков NC версии TC
- Присоединяется к торцу TC тисков
- Не передает усилие зажима на рабочий стол

Номер заказа: 2001/...

Тип	125		160	
Размеры, мм	a	176	237	
	b	483	620	
	c	552	683	
	d	117	172	

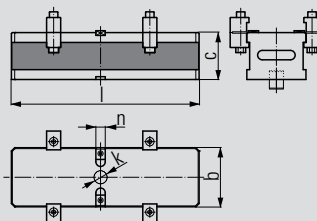
Диапазон зажима S1	179 – 361	259 – 505
Диапазон зажима S2	310 – 492	431 – 675

Стойка XL



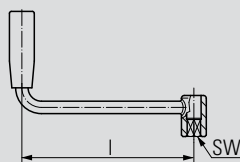
- Материал: GG30
- Для подъема тисков
- Отличный доступ к тискам при 5-осевой обработке
- Опция – подготовка для крепления тисков в нулевой точке станка
- Объем поставки: стойка с крепежными болтами для позиционирования тисков, 4 пары прижимов DUO, 2 Т-ключа

Номер заказа: 2343/125



Тип	125	
Размеры, мм	b	126
	c	100
	k	∅ 30
	l	400
	n	20

Рукоятка



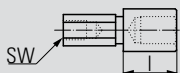
Номер заказа: 2600/...

Тип	90		125	
Размеры, мм	l	150	180	
	SW	12	14	

- Подходит для губок шириной 125 – 200 мм

ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

Удлинитель для рукоятки



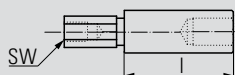
- Обеспечивает доступ рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

Номер заказа: 2610/...

Тип	125	
Размеры, мм	I	30
	SW	14

- Подходит для губок шириной 125 – 200 мм

Удлинитель для рукоятки



- Обеспечивает доступ рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

Номер заказа: 2611/...

Тип	125	
Размеры, мм	I	60
	SW	14

- Подходит для губок шириной 125 – 200 мм

Прижим (пара)



Номер заказа: 1620/...

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

Прижим DUO



Номер заказа: 2621/...

- Для закрепления тисков на стойке или на рабочем столе
- 1 набор состоит из 2 пар прижимов и винтов

Набор для настройки и крепления



- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков в стойке и на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза или резьбе рабочего стола

Номер заказа: см. таблицу

T-паз/ резьба	Номер заказа:
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ NC70 ВЕРСИИ

Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку



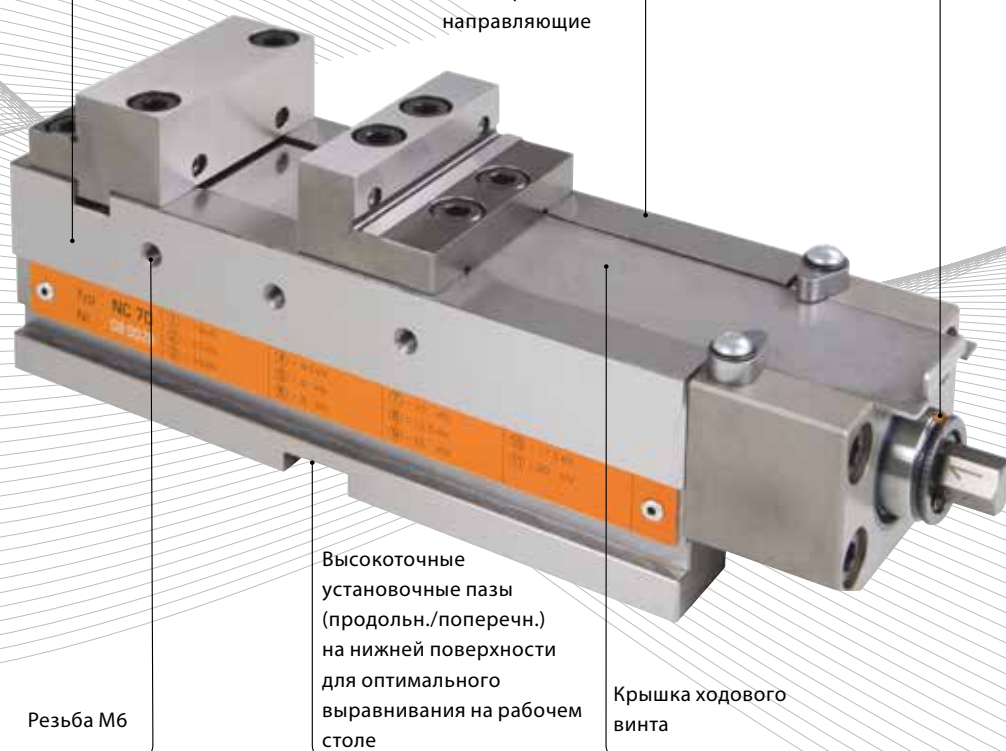
Характеристики:

- Сверх высокая точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно задано на 11 интервалов, тонкая регулировка для чувствительных заготовок.. Для достижения макс. усилия требуется не более 1 оборота.
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Предварительная настройка усилия зажима



Резьба М6

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

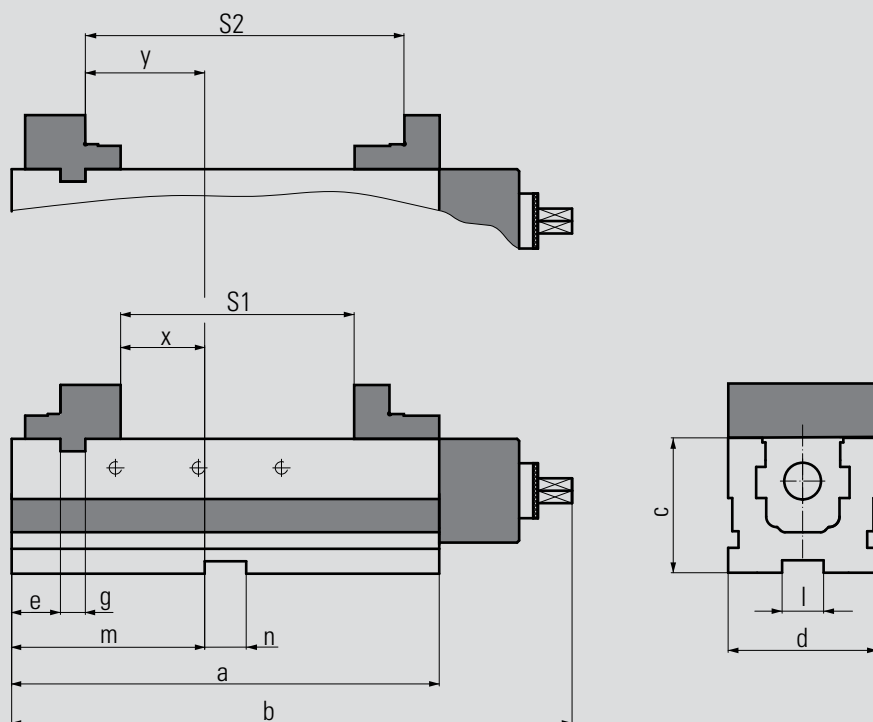
Крышка ходового винта

Номер заказа: 2020/070

Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками (2530 и 2531)
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 1 торцевой ключ

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

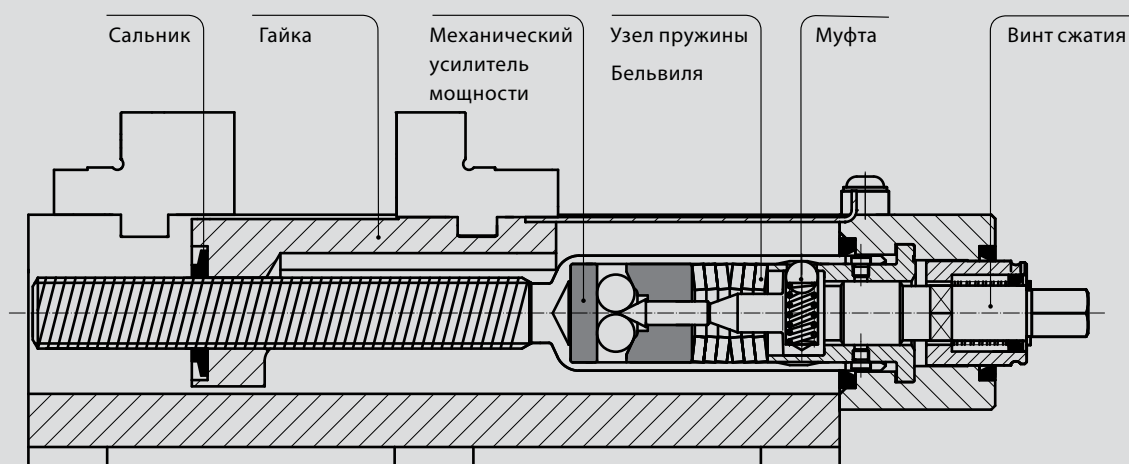


Техническое описание

Тип	70	
Размеры, мм	a	206
	b	270
	c	65
	d	72
	e	23.5
	g	12
	l	20
	m	93
	n	20
	x	40.5
y	57.5	

Тип	70	
Диапазон зажима S1, мм	0 – 112	
Диапазон зажима S2, мм	40 – 152	
Интервалов усилия	11	
Макс. усилие зажима, кНкН	20	
Вес, кг	7	

Сечение ходового винта

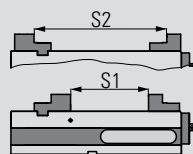


ALLMATIC NC – механические тиски / NC 70 (комплектующие)

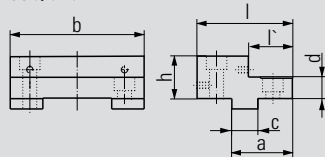
Ступенчатые губки



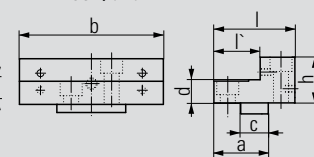
- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой M5 для планок



Неподвижные. Номер заказа: 2530/070



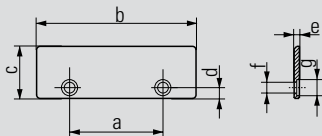
Подвижные. Номер заказа: 2531/070



Тип	70	Тип	70		
Размеры, мм	a	29	Размеры, мм	a	25.5
	b	69.4		b	69.4
	c	12		c	10
	d	12		d	12
	h	26		h	26
	l	46		l	41
	l'	17		l'	23.5

Диапазон зажима S1	0 – 112
Диапазон зажима S2	40 – 152

Планки (пара)

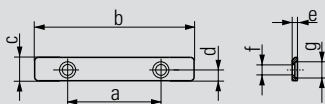


- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

Номер заказа: 2550/070

Тип	70	
Размеры, мм	a	37
	b	69.6
	c	22
	d	6
	e	2.5
	f	Ø 6
	g	Ø 9

Планки (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

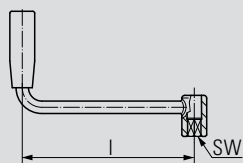
Номер заказа: 2552/070

Тип	70	
Размеры, мм	a	52
	b	69.6
	c	10
	d	4.5
	e	2.5
	f	Ø 6
	g	Ø 9

ALLMATIC NC – механические тиски / NC 70 (комплектующие)

Рукоятка

Номер заказа: 2600/090



Тип	70	
Размеры, мм	l	150
	SW	12

Набор для настройки и крепления

Номер заказа: – см.таблицу



Т-паз/ резьба	Номер заказа:
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков в стойке и на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбе рабочего стола

ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ

DUO 90

Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку



Характеристики:

- Сверх высокая точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно задано от 4 до 6 интервалов. Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов.
- Для крепления двух идентичных деталей (разница в размерах до ± 3 мм может быть компенсирована)
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Предварительная настройка усилия зажима

Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Важно:

- Заготовки следует установить в обе позиции перед началом зажима
- Тип 90: приводная головка с тонкой настройкой усилия зажима для чувствительных заготовок (6 интервалов)

Соединительная резьба для углового приводного мех-ма



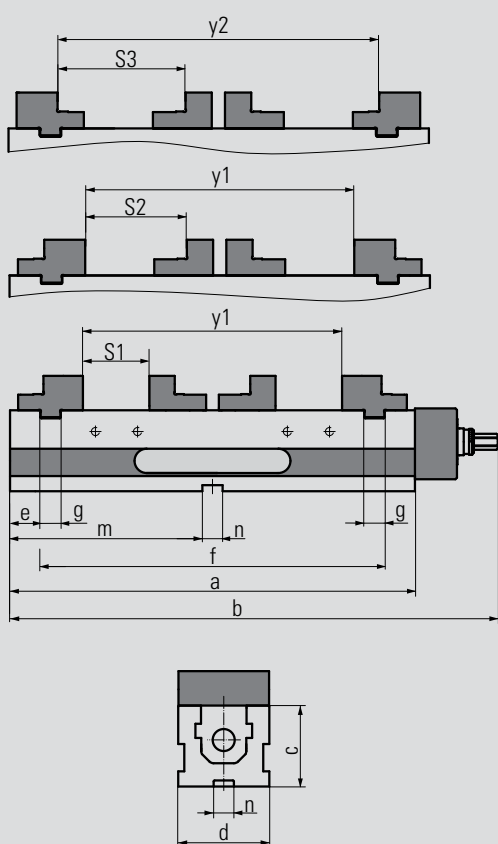
Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

Номер заказа: 2025/090

Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками (2530 и 2531)
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 2 торцевых ключа

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.



Техническое описание

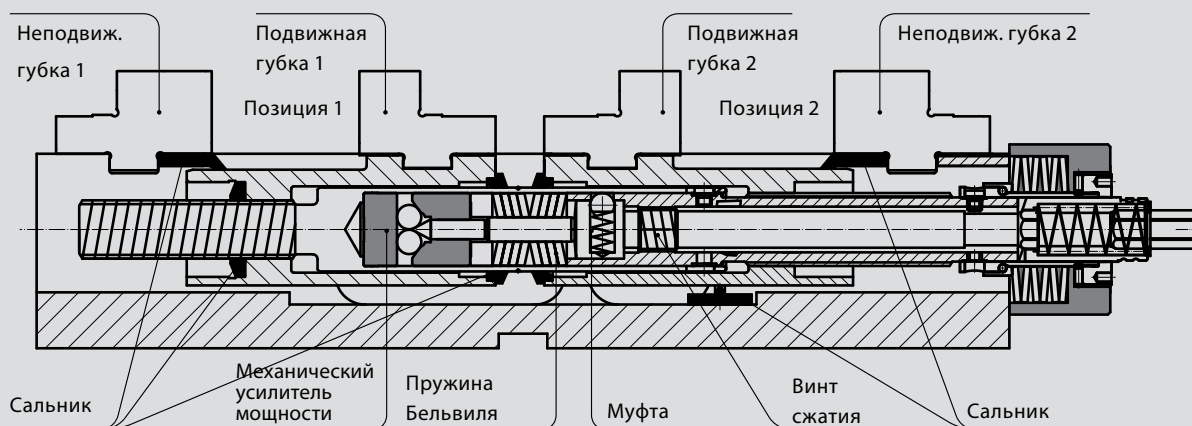
Тип	90	
Размеры, мм	a	400
	b	482
	c	80
	d	90
	e	30
	f	340
	g	20
	m	190
	n	20
y1	256	
y2	306	

Тип	90	
Диапазон зажима S1, мм	0 – 64	
Диапазон зажима S2, мм	31 – 95	
Диапазон зажима S3, мм	56 – 120	
Интервалов усилия	6	
Макс. усилие зажима, кН	28	
Вес, кг	19.5	

Поверните рукоятку по часовой стрелке, чтобы переместить подвижную губку 1 к заготовке в позиции 1. Заготовка закреплена с усилием около 1000 Н. Поверните рукоятку еще, чтобы переместить подвижную губку 2 к заготовке в позиции 2 и остановитесь. Если вы продолжите вращение за пределы „точки замыкания“, муфта разъединится. Винт сжатия активирует усилитель мощности механических тисков. Вращение до предела производит приращение контролируемого усилия зажима.

Заготовки следует установить в обе позиции перед началом зажима. Разница размеров заготовки 1 и 2 компенсируется: для NC DUO 90 ± 3 мм

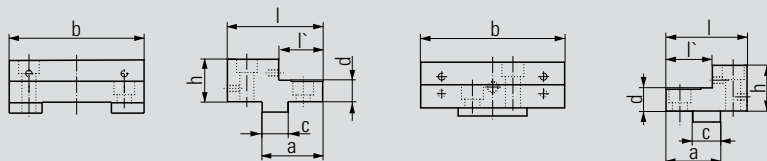
Сечение ходового винта



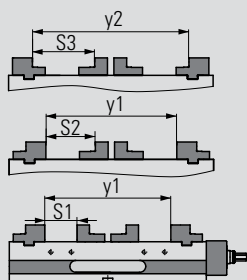
ALLMATIC NC – механические тиски / DUO 90 (комплектующие)

Ступенчатые губки

Неподвижные. Номер заказа: 2530/... Подвижные. Номер заказа: 2531/...



- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки



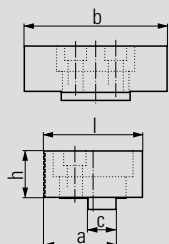
Тип	90	
Размеры, мм	a	42
	b	89.5
	c	20
	d	16
	h	34
	l	64
	l'	25

Тип	90	
Размеры, мм	a	38
	b	89.5
	c	20
	d	16
	h	34
	l	56
	l'	31

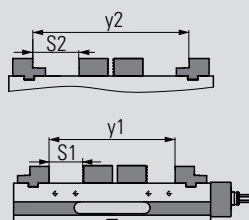
y1	256
y2	306
Диапазон зажима S1	0 – 64
Диапазон зажима S2	31 – 95
Диапазон зажима S3	59 – 120

Поворотная подвижная губка

Номер заказа: 2516/125



- Материал: закаленная сталь
- С резьбой для планок
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- Рис. со ступенчатыми губками (см. номер заказа 2530)



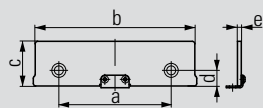
Тип	90	
Размеры, мм	a	49.5
	b	90
	c	20
	h	34
	l	68

y1	256
y2	306
Диапазон зажима S1	0 – 64
Диапазон зажима S2	31 – 95

ALLMATIC NC – механические тиски / DUO 90 (комплектующие)

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3550/...

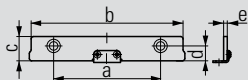


Тип	90	
Размеры, мм	a	48
	b	90
	c -0.01	29
	d	8.75
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3551/...

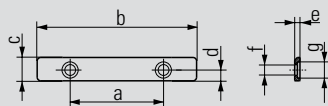


Тип	90	
Размеры, мм	a	48
	b	90
	c -0.01	16
	d	8.75
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

Планки (пара)

Номер заказа: 2552/...

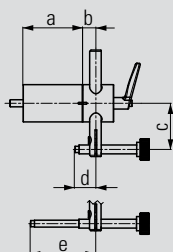


Тип	90	
Размеры, мм	a	52
	b	89
	c	13
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

ALLMATIC NC – механические тиски / DUO 90 (комплектующие)

Упор для заготовки

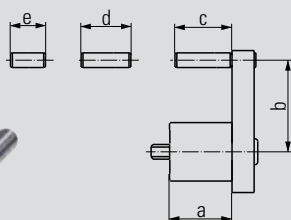


Номер заказа: 2401/000

Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения: ± 0.01)

Упор для заготовки

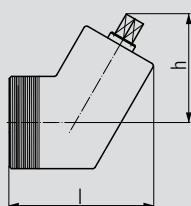


Номер заказа: 2402/000

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

Угловой приводной механизм



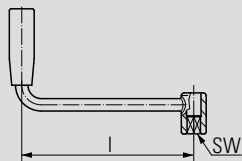
Номер заказа: 2201/...

Тип	90	
Размеры, мм	h	75
	l	102

- Размер ключа 14
- Крепится к концу ходового винта, если доступ ограничен
- Понижение 2 : 1

ALLMATIC NC – механические тиски / DUO 90 (комплектующие)

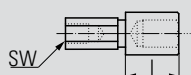
Рукоятка



Номер заказа: 2600/125

Тип	90	
Размеры, мм	I	180
	SW	14

Удлиннитель для рукоятки



Номер заказа: 2610/125

Тип	90	
Размеры, мм	I	30
	SW	14

- Обеспечивает доступ к рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

Удлиннитель для рукоятки



Номер заказа: 2611/125

Тип	90	
Размеры, мм	I	60
	SW	14

- Обеспечивает доступ к рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

Прижим (пара)



Номер заказа: 1620/090

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

Прижим DUO



Номер заказа: 2621/090

- Для закрепления тисков на стойке или на рабочем столе
- 1 набор состоит из 2 пар прижимов и винтов

Набор для настройки и крепления



- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков в стойке и на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбе рабочего стола

Номер заказа: – см.таблицу

Т-паз/резьба	Номер заказа:
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

ALLMATIC DUO PLUS 125 – ТОТАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА!

Новые тиски ALLMATIC DUO Plus 125 – это прочная, надежная и долговечная система, которая открывает абсолютно новые возможности в технологии крепления заготовок.



ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ DUO PLUS 125

Область применения:

- Горизонтальная установка
- Подходит для стандартного крепления и для крепления заготовок с помощью прижимов или в сочетании обоих способов
- Вспомогательные губки позволяют надежно и экономично закрепить широкий ассортимент необработанных предварительно заготовок с различными видами заусенцев от газовой резки или пиления, а также сложных отливок. Подходят для материалов с прочностью до 1000 Н/мм²

Характеристики:

- Настройка диапазона зажима для крепления 2 заготовок разного размера
- Воспроизводимые усилия зажима обеспечивают отличную точность повторяемости позиционирования заготовки
- Механическое устройство передачи усилия
- Полностью закрытый и не требующий установки ходовой винт высокого усилия с отличным уровнем защиты от стружки, минимальные требования к чистке, постоянные усилия зажима до 40 кН
- Используется с динамометрическим ключом макс. 40 Нм



Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Резьба М8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Установка и настройка позиции ходового винта



Опция: возможны

установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка.

Номер заказа 2027/125

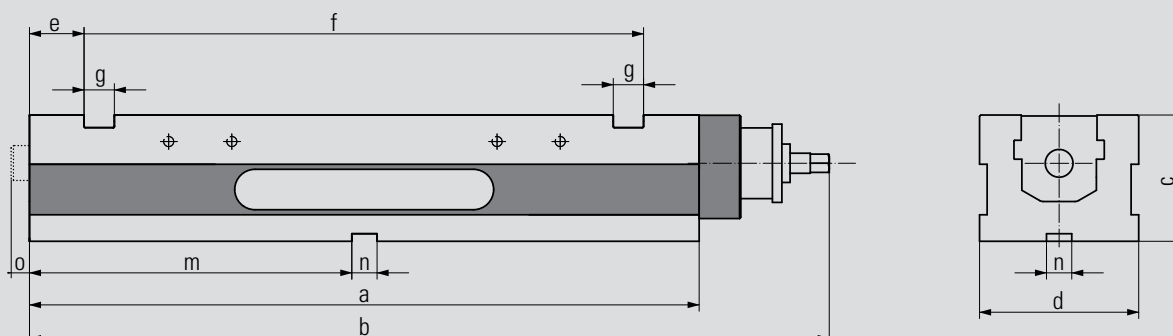
Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия без губок
- 4 прижима
- 3 торцевых ключа
- 1 торцевой ключ WS 14
(Пожалуйста, закажите зажимные губки отдельно)

Примечание:

В комплект поставки не входит динамометрический ключ (см. запасные части).

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.



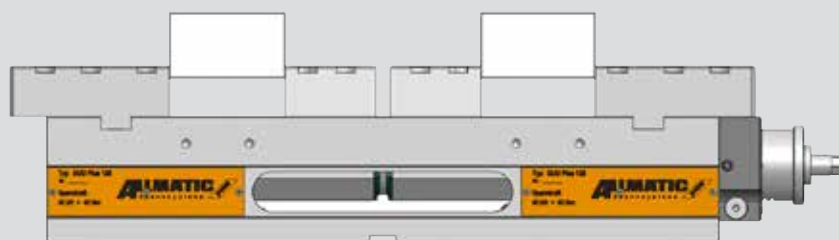
Техническое описание

Тип	125	
Размеры, мм	a	530
	b	633
	c	100
	d	126
	e	43.2
	f	443
	g	24
	m	255.2
	n	20
o	0 – 15	

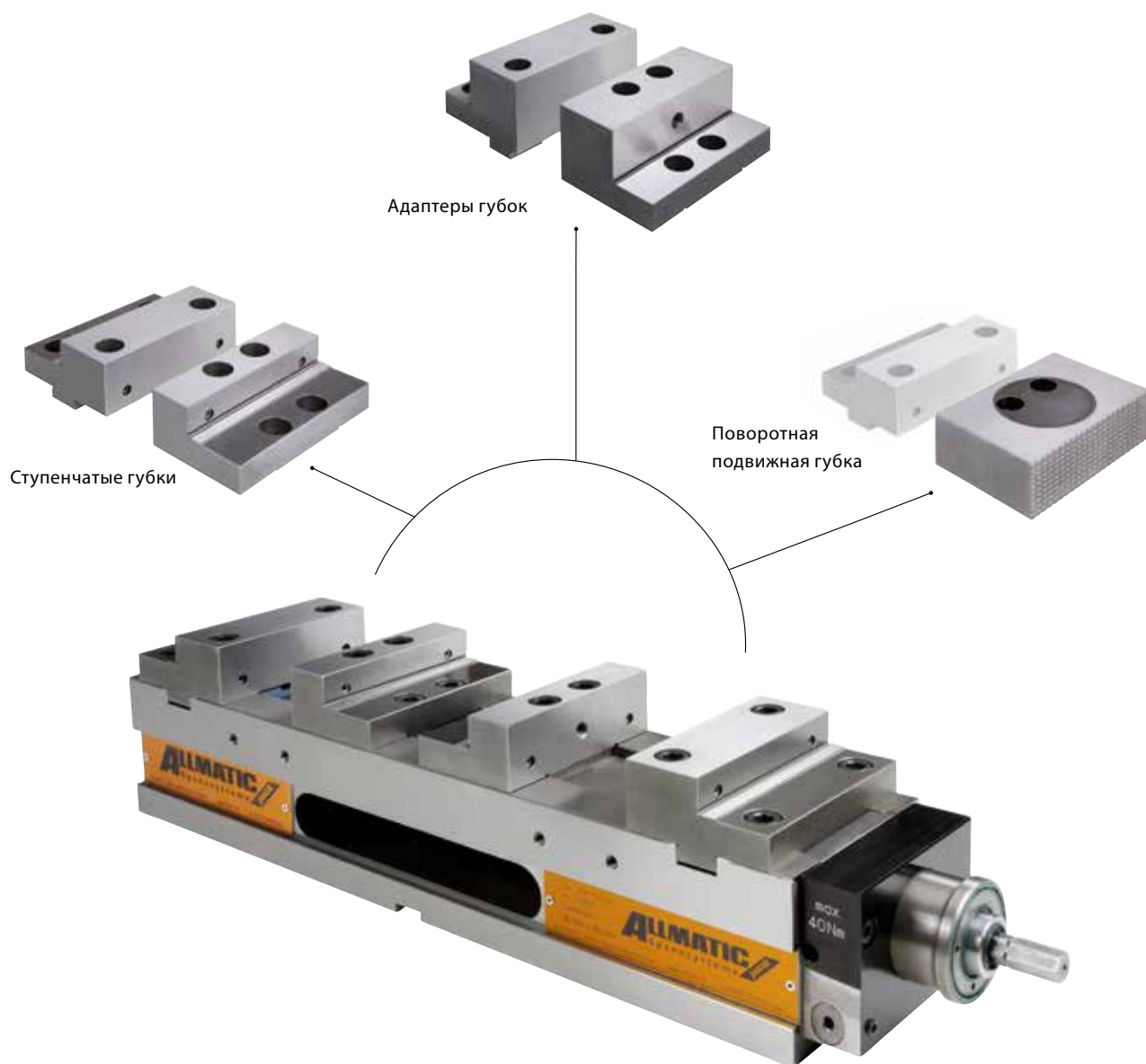
Тип	125	
Макс. момент, Нм	40	
Макс. усилие зажима, кН	40	
Вес, кг	40	

При нахождении ходового винта в симметричной позиции, поверните динамометрический ключ по часовой стрелке, чтобы направить подвижную губку 1 к заготовке в позицию 1 (см. стр. 6). Заготовка крепится с усилием примерно 1000 Н. Поверните динамометрический ключ еще, чтобы направить подвижную губку 2 к заготовке в позицию 2 и закрепить ее на месте. Если вы продолжите вращение дальше „точки фиксации“, муфта расцепится. Давление ходового винта

активизирует действие механического усилителя. Поворот на такой же уровень, как и предварительно настроенный момент (макс. 40 Нм) производит управляемое приращение усилия зажима. Заготовки необходимо установить в обе позиции еще до начала зажима. Разница $\pm 2,5$ мм между заготовкой 1 и заготовкой 2 компенсируется. Новая функция настройки диапазона зажима позволяет крепить две заготовки различного размера.



ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ / DUO PLUS 125



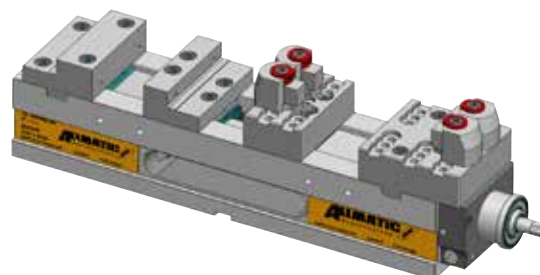
Стандартное крепление заготовок

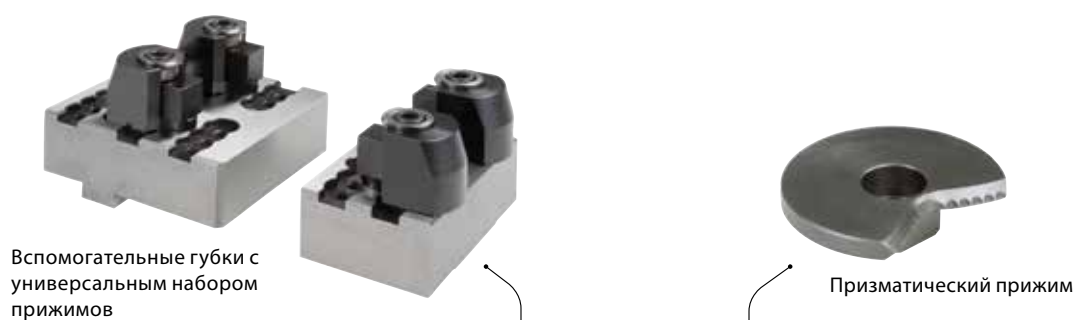
На страницах далее вы найдете большую программу губок для зажима предварительно обработанных заготовок.



ВАЖНО

Возможна комбинация обеих опций зажима!





Зажим необработанных заготовок сложной формы

Вспомогательные губки и прижимы позволяют быстро и надежно закреплять различные необработанные заготовки.

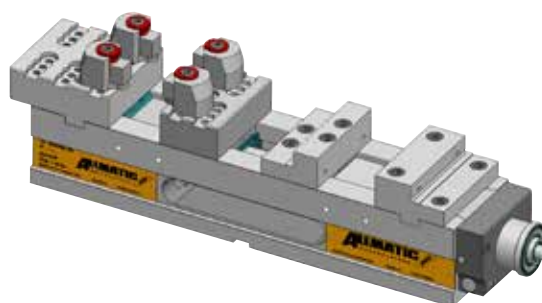
Крепление заготовки с помощью прижимов:

- Вспомогательные губки используются для установки универсального набора прижимов
- Прижимы также можно закручивать в плиту с сеткой крепежных отверстий в различных комбинациях, чтобы закреплять необработанные заготовки различных размеров



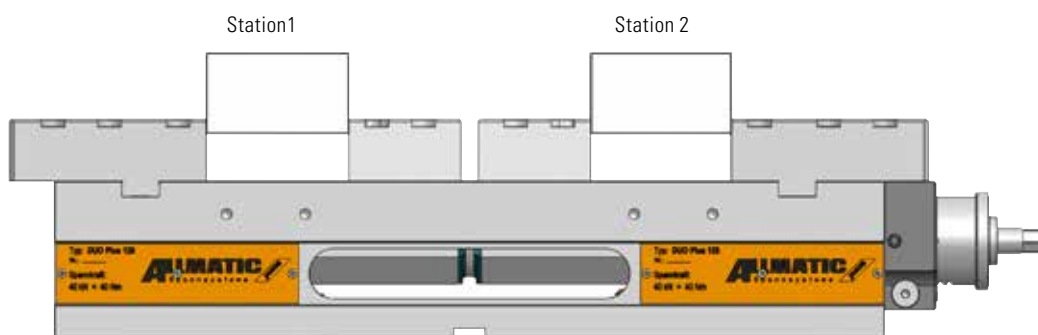
ВАЖНО

Возможна комбинация обеих опций зажима!

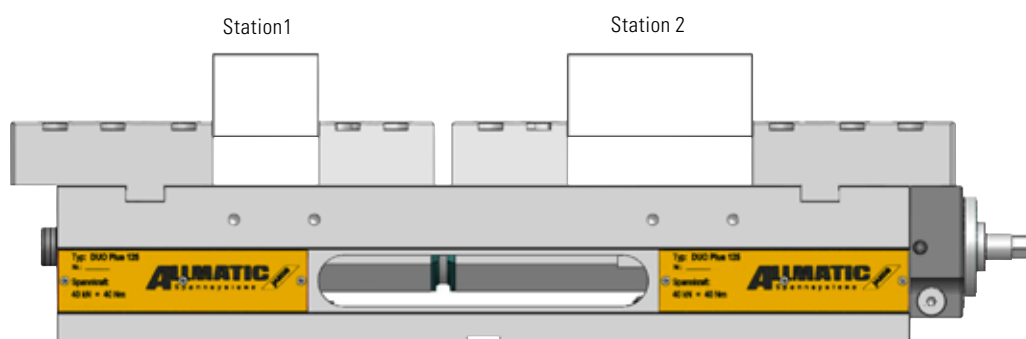


ДИАПАЗОН ЗАЖИМА – DUO PLUS 125

В симметричной позиции ходового винта



С заданной позицией ходового винта

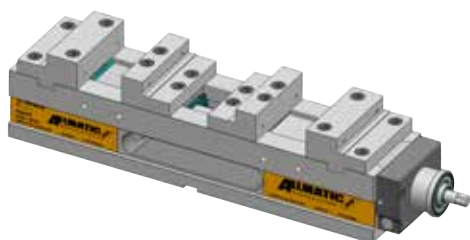


Настройка диапазона зажима

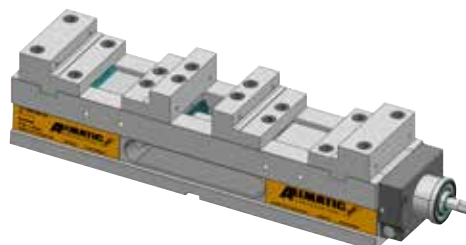
Впервые новые тиски DUO Plus 125 позволяют настраивать диапазон зажима путем смены позиции ходового винта. Благодаря этому можно устанавливать заготовки разного размера. Зажим заготовок с большой разницей в размерах достигается при использовании вспомогательных губок в комбинации с универсальным набором прижимов.

ДИАПАЗОН ЗАЖИМА – DUO PLUS 125

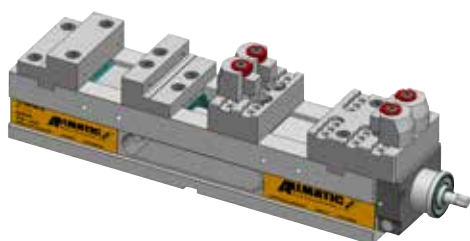
DUO PLUS 125



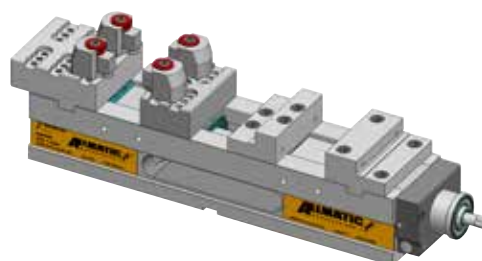
	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	0 – 89 мм	0 – 89 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	0 – 64 мм	50 – 114 мм



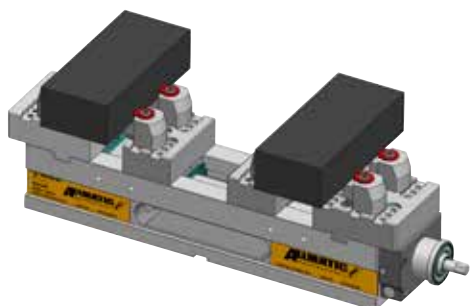
	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	43 – 172 мм	43 – 172 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	43 – 147 мм	93 – 197 мм



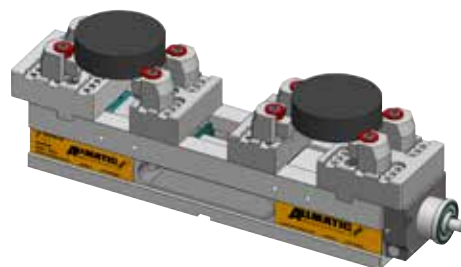
	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	0 – 89 мм	10 – 200 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	0 – 64 мм	60 – 225 мм



	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	10 – 200 мм	0 – 89 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	10 – 175 мм	93 – 197 мм



	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	10 – 200 мм	10 – 200 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	10 – 175 мм	60 – 225 мм



	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	∅ 60 – 220 мм	60 – 220 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	∅ 60 – 190 мм	80 – 240 мм



ВАЖНО

Комбинирование диапазонов зажима Позиции 1 и Позиции 2 не всегда возможно, когда ходовой винт настроен!!!

Используйте наш калькулятор расчета диапазонов зажима на сайте: www.allmatic.de

ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА DUO PLUS 125

ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА DUO PLUS 125

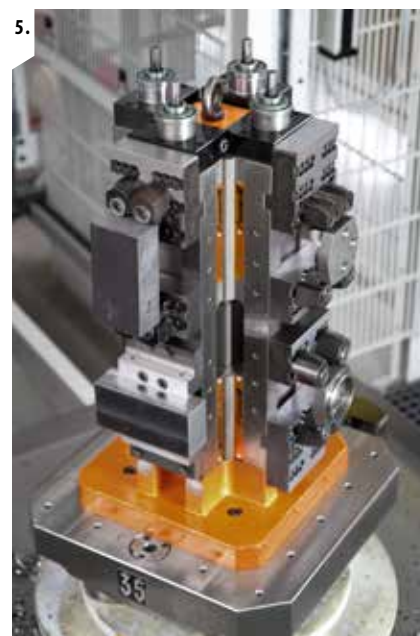
1.



2.



ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА DUO PLUS 125



Примеры крепления

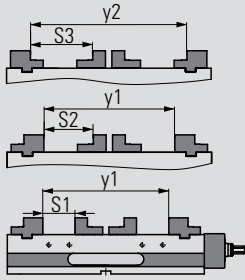
1. Крепление двух круглых отливок разного размера при помощи вспомогательных губок и универсального набора прижимов.
2. Полный цикл обработки детали в Положении 2 с комбинацией крепления необработанной заготовки и заготовки, обработанной предварительно.
- 3.– 5. Широкая область возможностей крепления в тисках DUO Plus 125 в качестве моноблока: со ступенчатыми губками, вспомогательными губками, вспомогательными губками с универсальным набором прижимов и незакаленными вставками.

ALLMATIC NC – механические тиски / DUO Plus 125 (комплектующие)

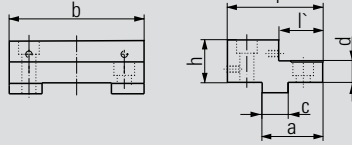
Ступенчатые губки



- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки

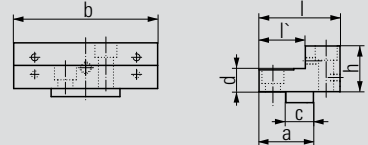


Неподвижные. Номер заказа: 2530/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	55
	b	124.4
	c	24
	d	20
	h	39.5
	l	87
	l'	42

Подвижные. Номер заказа: 2531/125



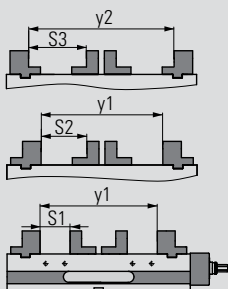
Тип	125	
Размеры, мм	a	47
	b	124.4
	c	24
	d	20
	h	39.5
	l	70
	l'	40

y1	331
y2	417
Диапазон зажима S1	0 – 89
Диапазон зажима S2	40 – 129
Диапазон зажима S3	43 – 172

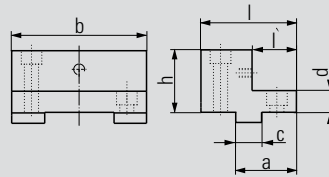
Адаптеры губок



- Материал: закаленная сталь
- Закаленная высокая сторона
- Дополнит. резьба на высокой зажимной поверхности для установки HD губок
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Click система на высокой стороне

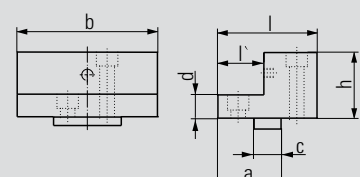


Неподвижные. Номер заказа: 2507/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	56
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	88
	l'	35

Подвижные. Номер заказа: 2508/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	77
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	85
	l'	32

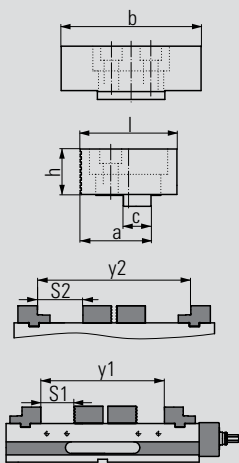
y1	331
y2	401
Диапазон зажима S1	0 – 84
Диапазон зажима S2	28 – 117
Диапазон зажима S3	77 – 166

ALLMATIC NC – механические тиски / DUO Plus 125 (комплектующие)

Поворотная подвижная губка



- Материал: закаленная сталь
- С резьбой для планок
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- Рисунок со ступенчатыми губками (см. номер заказа 2530)



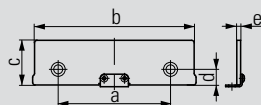
Номер заказа: 2516/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	62
	b	124.4
	c	24
	h	39.5
	l	84
y1	331	
y2	417	
Диапазон зажима S1	0 – 89	
Диапазон зажима S2	40 – 129	

Планки с Click системой (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок



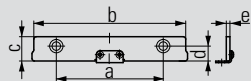
Номер заказа: 3550/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c-0.01	35
	d	12.25
	e	3

Планки с Click системой (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок



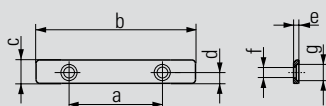
Номер заказа: 3551/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c-0.01	20
	d	12.25
	e	3

Планки (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные и отшлифованные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

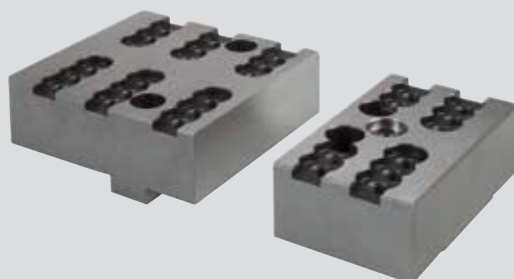


Номер заказа: 2552/125

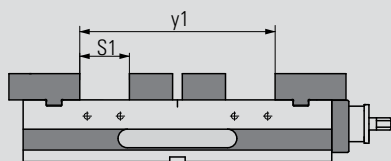
Тип	125	
Размеры, мм	a	88
	b	124
	c	15
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

ALLMATIC NC – механические тиски / DUO Plus 125 (комплектующие)

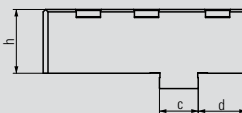
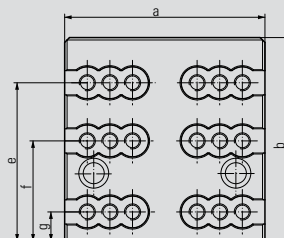
Вспомогательные губки для универсального набора прижимов



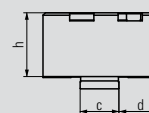
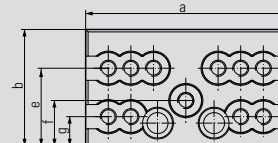
- Материал: закаленная сталь
- Для установки универсального набора прижимов и призматического прижима
- Для зажима необработанных заготовок
- Для зажима предварительно обработанных деталей
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки
- Использование Click системы
- Универсальный набор прижимов не входит в комплект поставки



Неподвижные. Номер заказа: 2345/125



Подвижные. Номер заказа: 2344/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	124
	b	126
	c	24
	d	30
	e	98
	f	62
	g	18
	h	39.5

Тип	125	
Размеры, мм	a	124
	b	72
	c	24
	d	25
	e	48
	f	28
	g	18
	h	39.5

y1	335
Диапазон зажима S1	0 – 89

Диапазон зажима меняется за счет настройки ходового винта!

Незакаленные губки

Номер заказа: по запросу

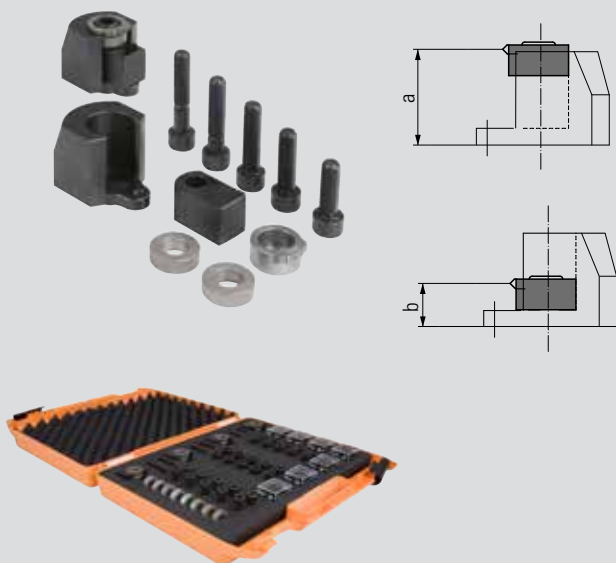


- Для установки на вспомогательные губки



ALLMATIC NC – механические тиски / DUO Plus 125 (комплектующие)

Универсальный набор прижимов



Номер заказа 2306/000

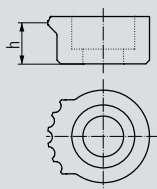
Тип	125	
Размеры, мм	a	40
	b	18

- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
- Отдельные элементы универсального набора прижимов можно доработать для изменения как высоты зажима, так и высоты опоры заготовки

Комплект:

- 4 х прижима 2306/001
- 4 х держателя 2306/002
- 4 х опоры 2306/003
- 8 х прокладок
- Опорные болты
- М10 крепежные винты различной длины
- М6 резьбовые шпильки различной длины
- Торцевой ключ
- Ящик для хранения

Прижим

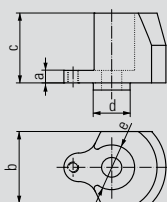


Номер заказа 2306/001

Размеры, мм	h	11
-------------	---	----

- Прижим для универсального набора прижимов

Держатель прижима

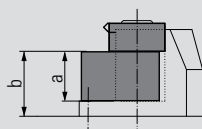


Номер заказа: 2306/002

Размеры, мм	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Держатель для прижима 2306/001

Опора



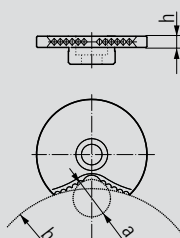
Номер заказа: 2306/003

Размеры, мм	a	22
	b	29

- Опора для универсального набора прижимов

ALLMATIC NC – механические тиски/ DUO Plus 125 (комплектующие)

Призматический прижим

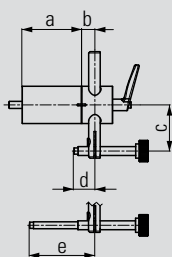


Номер заказа: 2305/000

Размеры, мм	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Заменяет прижим 2306/001 в универсальном наборе прижимов
- Специальная форма распределяет действующую силу зажима – специальное преимущество для крепления заготовок, требующих жесткую посадку для обработки

Упор для заготовки

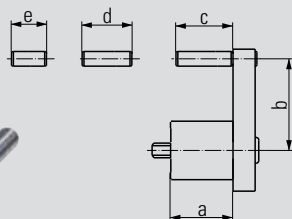


Номер заказа: 2401/000

Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
 - Установочная резьба M8
 - Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения: ± 0.01)

Упор для заготовки



Номер заказа: 2402/000

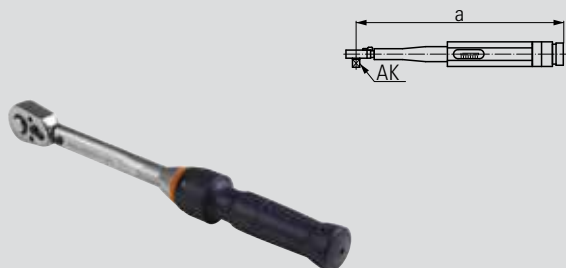
Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

ALLMATIC NC – механические тиски DUO Plus 125 (комплектующие)

Динамометрический ключ

Номер заказа: 2602/000



Размеры, мм	a	307
	AK (Четырехгран.)	3/8"

- Может быть предварительно настроен на 10 – 60 Нм
- Только для ходового винта высокого усилия DUO Plus 125

Прижимы (пара)

Номер заказа: 1620/125



- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется по 2 шт. в комплекте

Набор для настройки и крепления

Номер заказа – см. таблицу



T-паз/ резьба	Номер заказа
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза или резьбе рабочего стола

ALLMATIC CENTRO GRIPP – ЦЕНТРИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ

Наш „многоборец“ выделяется своей высокой точностью и надежностью. Центрирующий зажим заготовки – для традиционного зажима, а также крепления необработанных заготовок. Идеален для 5-осевой обработки.





ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ CENTRO GRIPP

Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- Идеальны для использования на 5-осевых обрабатывающих центрах благодаря компактной конструкции
- В зависимости от установленных губок, можно закреплять как предварительно обработанные детали, так и не обработанные
- При помощи вспомогательных губок надежное и экономичное закрепление необработанных предварительно заготовок с различными видами заусенцев от газовой резки или пиления, и даже сложных отливок. Подходят для материалов с механической прочностью до 1000 Н/мм²



Прочная и компактная база из чугуна GGG 60

Резьба М8 для упора заготовки

Закаленные индуктивным способом отшлифованные, отполированные направляющие

Отверстия в выступе для крепления на рабочем столе

Высокоточные установочные пазы на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Номер заказа: 2042/125

Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия без губок
- 2 комбинированных ключа
- 6 крепежных винтов, М12 x 35 мм
- 2 торцевых ключа
- 1 сменная головка к торцевому ключу (Пожалуйста, закажите зажимные губки отдельно)

Характеристики:

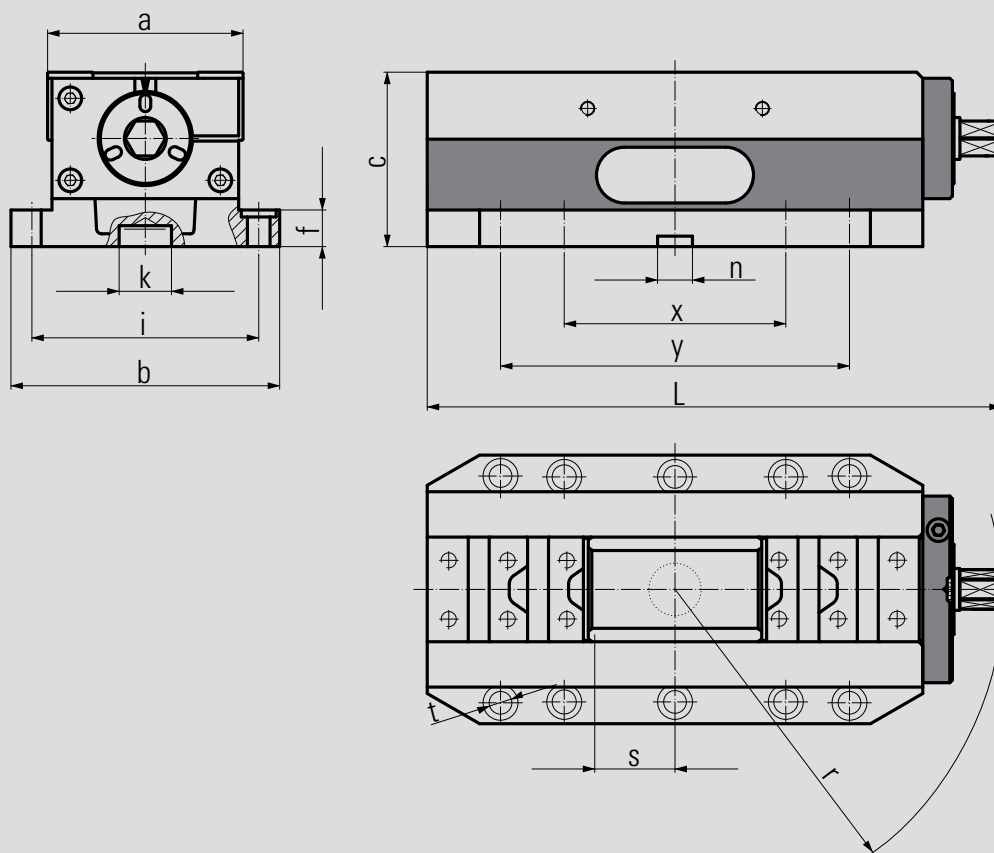
- Центр регулируется. Позиция заготовки остается в заданных границах.
- Повторяемость $\pm 1/100$ мм для неровных заготовок
- Отшлифованные и отполированные парные направляющие
- Предварительная настройка диапазона зажима путем настройки губок вдоль поперечного паза гаек ходового винта
- Установка и зажим за один прием сразу в рабочей зоне без вспомогательных приспособлений
- Используется с динамометрическим ключом макс. 70 Нм
- Полностью закрытый и не требующий обслуживания ходовой винт высокого давления с высоким уровнем защиты от стружки, минимальные требования к чистке, постоянные усилия зажима до 40 кН

Внимание:

В комплект поставки не входит динамометрический ключ (см. комплектующие).

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.



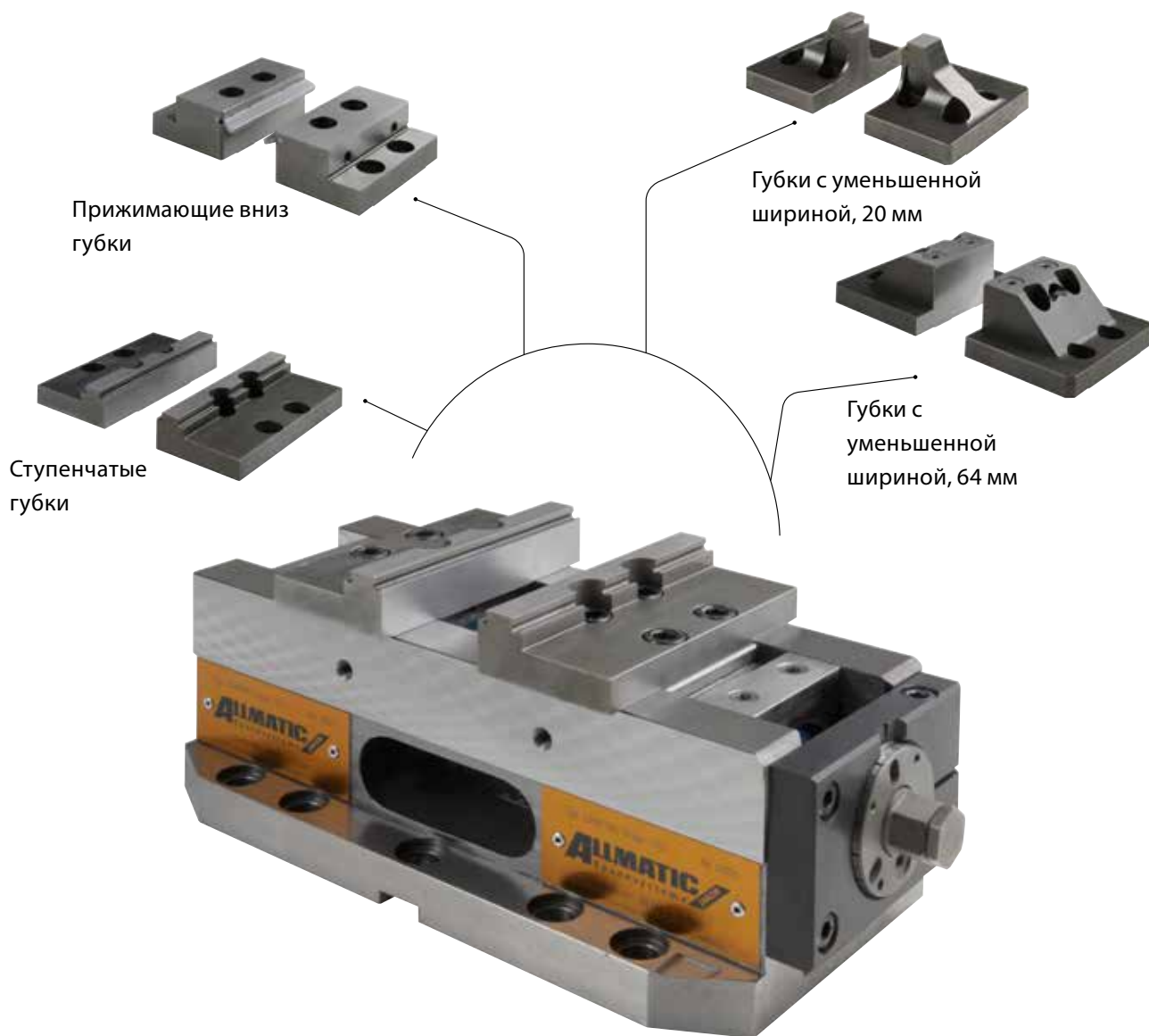


Техническое описание

Тип	125	
Размеры, мм	a	112
	b	154
	c	100
	f	21
	i	129/130
	k	Ø 30 H8
	L	329
	n	20 H7
	r	182
	s (ход)	46
	t	Ø 13
x	127	
y	200	

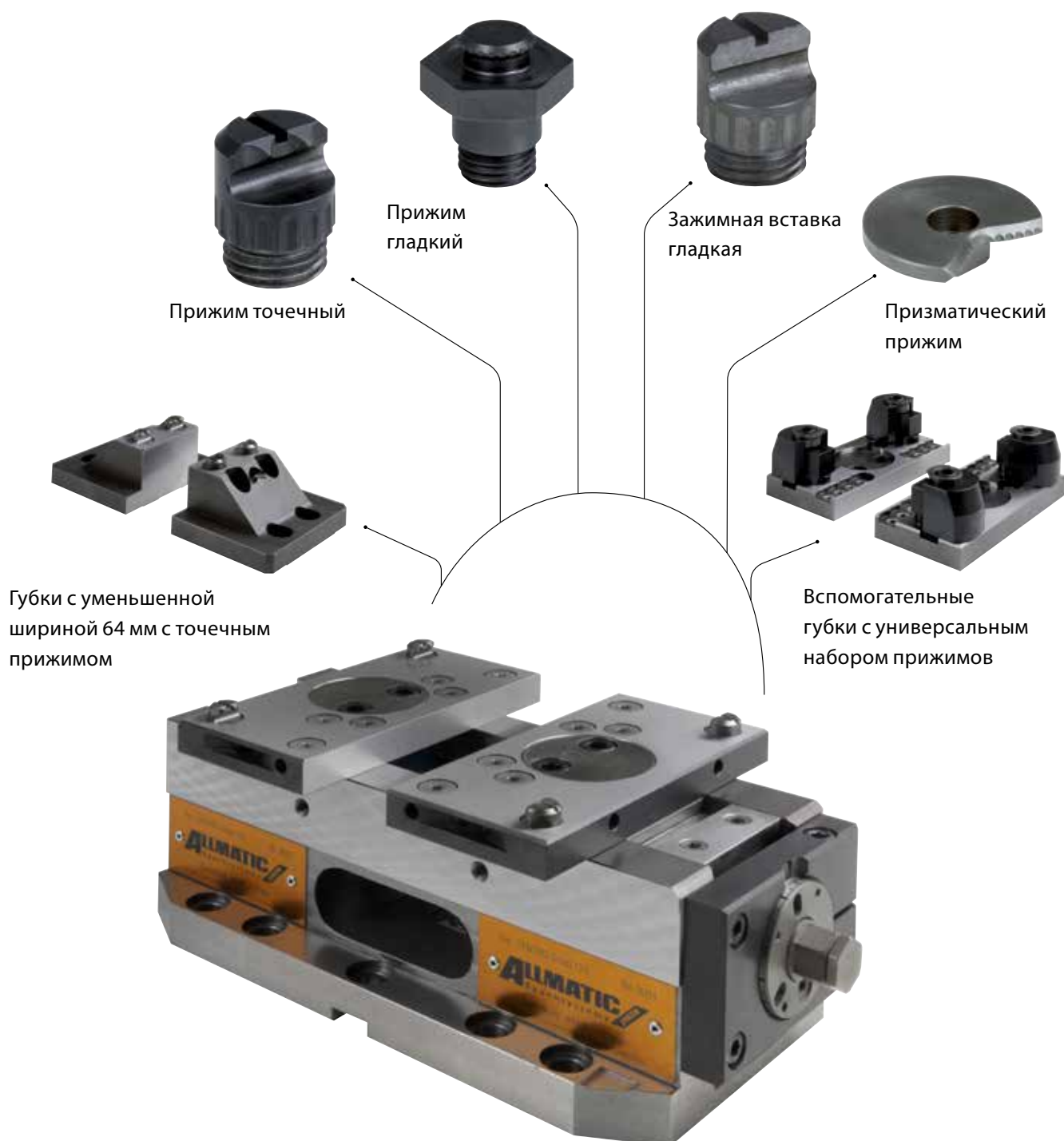
Тип	125	
Макс. момент, Нм	70	
Макс. усилие зажима, кН	40	
Вес, кг	19.5	

ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ / CENTRO GRIPP



Стандартное крепление заготовок

На страницах далее вы найдете большую программу губок для зажима предварительно обработанных заготовок.



Для зажима необработанных заготовок сложной формы

Различные виды необработанных деталей можно быстро и надежно закреплять при помощи вспомогательных губок и губок с уменьшенной шириной. Также на страницах далее вы найдете губки для крепления деталей с помощью прижимов.

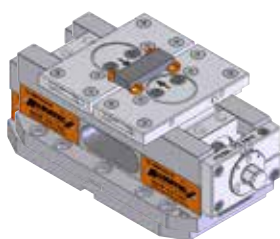
Крепление заготовки с помощью прижимов:

- Вспомогательные губки используются для установки различных прижимов (прижимы с резьбой или универсальные наборы прижимов)
- Прижимы также можно закручивать в плиту с сеткой крепежных отверстий в различных комбинациях для надежного зажима заготовок различной геометрии
- Дополнительная функция поворота вспомогательных губок обеспечивает зажим непараллельных поверхностей и неровных заготовок

ДИАПАЗОНЫ ЗАЖИМА – CENTRO GRIPP

Вспомогательные губки с прижимами

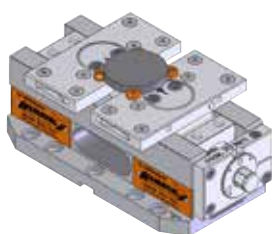
Диапазоны зажима прочих губок для стандартного крепления на следующих страницах раздела „Комплектующие“



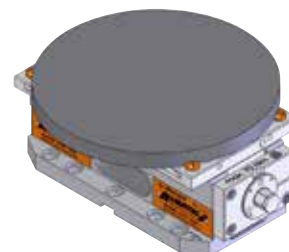
Мин. диапазон зажима	27 мм
Мин. ширина зажима	70 мм



Макс. диапазон зажима	242 мм
Макс. ширина зажима	не менее 150 мм

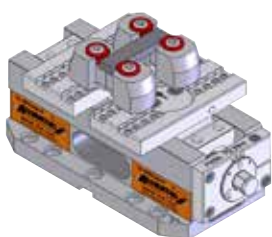


Мин. диапазон зажима	Ø 65 мм
----------------------	---------

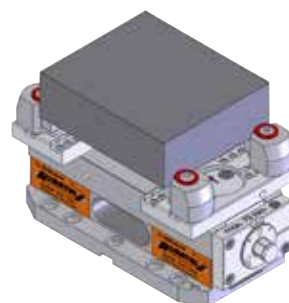


Макс. диапазон зажима	Ø 274 мм
-----------------------	----------

Вспомогательные губки с универсальным набором прижимов



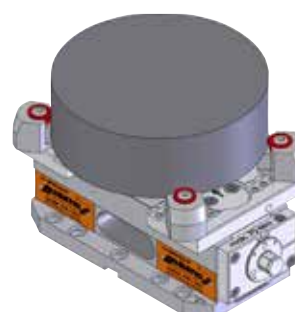
Мин. диапазон зажима	10 мм
Мин. ширина зажима	90 мм



Макс. диапазон зажима	192 мм
Макс. ширина зажима	не менее 165 мм



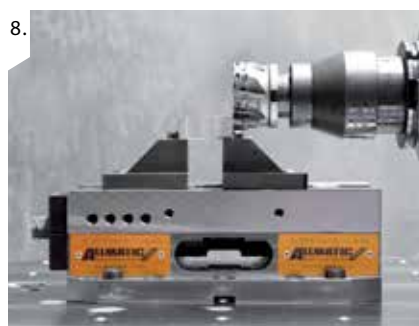
Мин. диапазон зажима	Ø 55 мм
----------------------	---------



Макс. диапазон зажима	Ø 240 мм
-----------------------	----------

ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА CENTRO GRIPP

НА СЕИТВО СВИТЬ



Примеры крепления

1. – 3. Гибкое производство – от необработанной заготовки до готовой детали. Поддержка полного цикла обработки – от надежного позитивного зажима необработанной заготовки с помощью нашей испытанной Gripp-технологии до зажима обработанной детали в гладких губках или прижимах на современных ЧПУ станках только на одних тисках. Надежное крепление крупных заготовок (даже для тяжелой черновой обработки) благодаря мощному ходовому винту.
4. Многофункциональные прижимы в сочетании с поворотными губками обеспечивают надежное крепление необработанных заготовок самой разнообразной геометрии и материалов.
5. Центрирующая функция обеспечивает зажим необработанных заготовок малых размеров. Крепление таких заготовок быстрое, простое и, сверх всего, надежное благодаря использованию испытанных технологий.
6. – 7. Надежное позитивное крепление с заданным усилием зажима для 5-осевой обработки с легким доступом ко всем сторонам заготовки, не зависимо от того, круглая она или призматическая.
8. – 9. Оптимальный доступ к заготовке со всех 5 сторон стандартным инструментом.

ALLMATIC NC – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

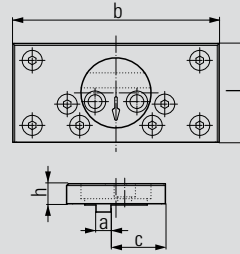
Вспомогательные губки для прижимов



- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/гладких)
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, отшлифованная и отполированная)
- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- При использовании 2 поворотных губок, одни губки нужно вручную выровнять и заблокировать
- Прижимы (точечные/гладкие) не входят в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте www.allmatic.de

Подвижная, поворотн. Номер заказа (1 шт.): 2334/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	12
	b	165
	c	43.5
	h	16
	l	79



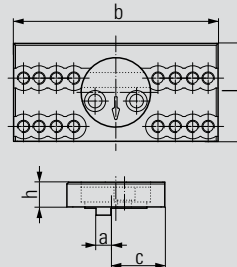
Пожалуйста, закажите прижимы отдельно.

Вспомогательные губки для универсального набора прижимов



- Материал: закаленная сталь
- Для установки универсального набора прижимов
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, отшлифованная и отполированная)
- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- При использовании 2 поворотных губок, одни губки нужно вручную выровнять и заблокировать
- Прижимы (точечные/гладкие) не входят в комплект поставки
- Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте www.allmatic.de

Подвижная, поворотн. Номер заказа (1 шт.): 2313/125



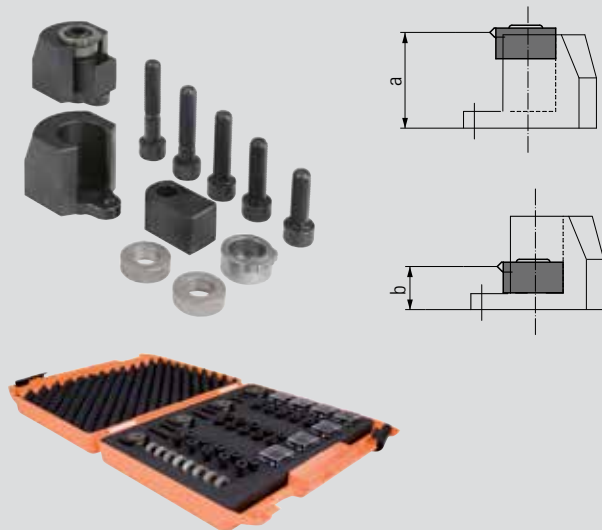
Тип	125	
Размеры, мм	a	12
	b	165
	c	35.5
	h	20
	l	79



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов отдельно.

ALLMATIC NC – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

Универсальный набор прижимов



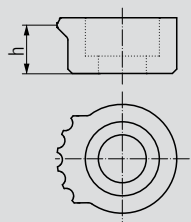
Номер заказа: 2306/000

Тип	125	
Размеры, мм	a	40
	b	18

- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
 - Отдельные элементы универсального набора прижимов можно доработать для изменения как высоты зажима, так и высоты опоры заготовки
- Комплект:

- 4 х прижима 2306/001
- 4 х держателя 2306/002
- 4 х опоры 2306/003
- 8 х прокладок
- Опорные болты
- M10 крепежные винты различной длины
- M6 резьбовые шпильки различной длины
- Торцевой ключ
- Ящик для хранения

Прижим

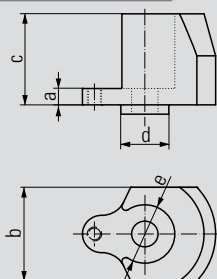


Номер заказа: 2306/001

Размеры, мм	h	11
-------------	---	----

- Прижим для универсального набора прижимов

Держатель прижима

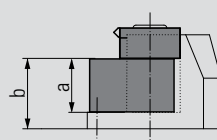


Номер заказа: 2306/002

Размеры, мм	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Держатель для прижима 2306/001

Опора



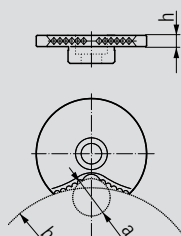
Номер заказа: 2306/003

Размеры, мм	a	22
	b	29

- Опора для универсального набора прижимов

ALLMATIC NC – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

Призматический прижим

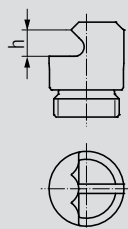


Номер заказа: 2305/000

Размеры, мм	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Заменяет прижим 2306/001 в универсальном наборе прижимов
- Специальная форма распределяет действующую силу зажима – специальное преимущество для крепления заготовок, требующих жесткую посадку для обработки

Прижим точечный

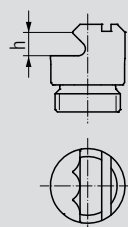


Номер заказа: 2301/000

Размеры, мм	h	5.5
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4,5 до 6,0 мм

Прижим низкий

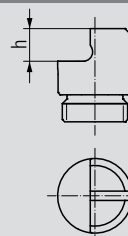


Номер заказа: 2304/000

Размеры, мм	h	5
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 3,0 до 4,5 мм

Зажимная вставка гладкая

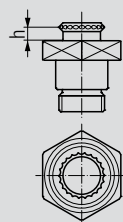


Номер заказа: 2302/000

Размеры, мм	h	7
-------------	---	---

- С твердосплавным покрытием для зажима предварительно обработанных или закаленных заготовок

Прижим круглый



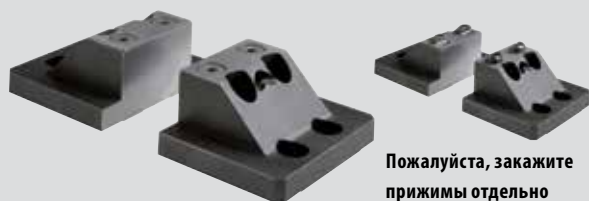
Номер заказа: 2303/000

Размеры, мм	h	4
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Для сквозного сверления близко к краю
- Оставляет пространство в 6 мм под заготовкой

ALLMATIC NC – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

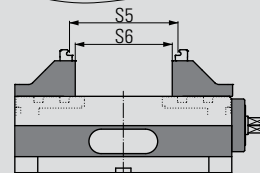
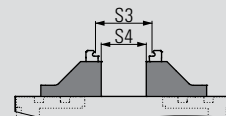
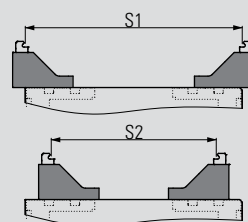
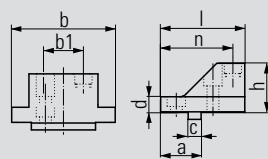
Губки с уменьшенной шириной 64 мм



Пожалуйста, закажите прижимы отдельно

- Материал: закаленная сталь
- Обеспечивает беспрепятственный доступ к заготовке даже коротким инструментом
- Для крепления заготовок малого и среднего размера
- Зажим необработанных заготовок (включая круглые) осуществляется 2 регулируемыми прижимами (прижимы не входят в комплект поставки)
- Торцевой поверхностью можно закреплять заготовки (закаленная, отшлифованная и отполированная)
- Прижимы (точечные/гладкие) не входят в комплект поставки

Подвижные. Номер заказа: 2311/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	37.5
	b	96
	b1	37
	c	12
	d	14
	h	45
	l	79
	n	67

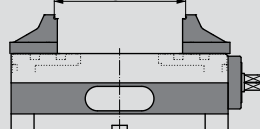
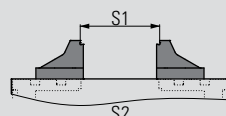
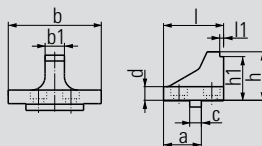
Диапазон зажима S1	196 – 284
Диапазон зажима S2	128 – 216
Диапазон зажима S3	21 – 74
Диапазон зажима S4	0 – 59
Диапазон зажима S5	54 – 142
Диапазон зажима S6	35 – 127

Губки с уменьшенной шириной 20 мм



- Материал: закаленная сталь
- Для зажима параллельных предварительно обработанных мелких деталей
- Более легкий доступ к заготовке благодаря уменьшенной по ширине форме губок. Также оптимально для короткого инструмента.
- Ступенчатая торцевая поверхность вдобавок покрыта твердым сплавом для обеспечения более надежного зажима – это повышает удерживающее усилие как минимум в 2 раза, по сравнению с мягкими поверхностями зажима

Подвижные. Номер заказа: 2321/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	39
	b	96
	b1	20
	c	12
	d	14
	h	50
	h1	45
	l	62
l1	4	

Диапазон зажима S1	12 – 104
Диапазон зажима S2	80 – 172

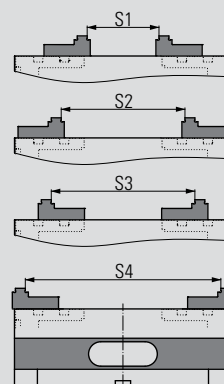
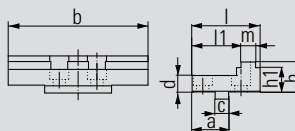
ALLMATIC NC – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

Ступенчатые губки с твердосплавным покрытием



- Материал: закаленная сталь
- Для зажима параллельных предварительно обработанных деталей
- Ступенчатая торцевая поверхность вдобавок покрыта твердым сплавом для обеспечения более надежного зажима – это повышает удерживающее усилие как минимум в 2 раза, по сравнению с мягкими поверхностями зажима

Подвижные. Номер заказа: 2331/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	32.5
	b	124.4
	c	12
	d	14
	h	26
	h1	21
	l	60.5
	l1	43.5
m	13	

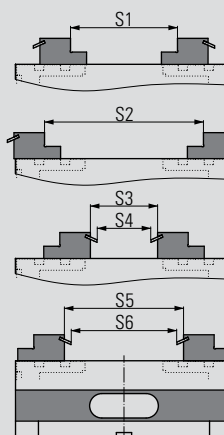
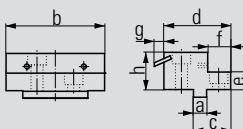
Диапазон зажима S1	9 – 94
Диапазон зажима S2	99 – 162
Диапазон зажима S3	95 – 188
Диапазон зажима S4	163 – 256

Универсальные прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Губки с уменьшенной шириной 90 мм
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных и отполированных пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей зажима.
- Пружинные планки с системой 1-Click
- Высокая точность зажима для точной и параллельной угловой обработки

Подвижные. Номер заказа: 2342/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	12
	b	90
	c	34
	d	61
	e	16
	f	21
	g	8.8
	h	34

Диапазон зажима S1	47 – 139
Диапазон зажима S2	115 – 207
Диапазон зажима S3	0 – 88
Диапазон зажима S4	0 – 70
Диапазон зажима S5	64 – 156
Диапазон зажима S6	46 – 138

ALLMATIC NC – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

Пружинные планки (пара)

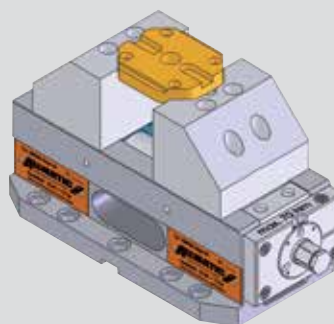
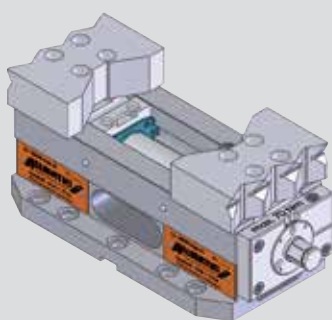
Номер заказа: 2534/090



- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок номер 2342

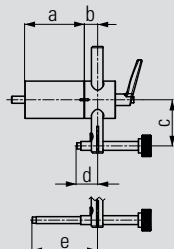
Призматические губки / незакаленные губки

Номер заказа: только по запросу



Упор для заготовки

Номер заказа: 2401/000



Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

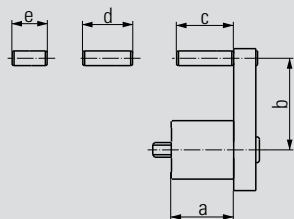


- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения: ± 0.01)

ALLMATIC NC – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

Упор для заготовки

Номер заказа: 2402/125



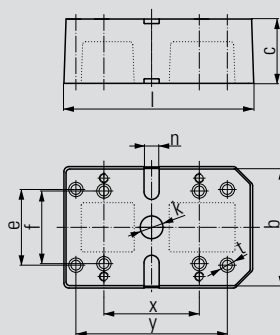
Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19



- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

Стойка

Номер заказа: 2340/000



Тип	125	
Размеры, мм	b	154
	c	85
	e	100
	f	96
	l	250
	n	20 H7
	k	Ø 30 H7
	t	13
	x	125.5
	y	200



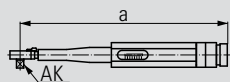
- Материал: GG30
- Для подъема CENTRO Gripp 125
- Улучшенный доступ для обработки с 5 сторон
- Установочное отверстие сделано по форме CENTRO Gripp и стойка слегка приподнимает тиски и делает возможным их установку на рабочие столы как с параллельными Т-образными пазами, так и с пересекающимися пазами.

Объем поставки:

- Стойка с крепежными винтами
- 2 Т-ключа
- 4 винта

ALLMATIC NC – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

Динамометрический ключ



Номер заказа: 2601/000

Размеры, мм	a	410
	AK (четырёхгран.)	1/2"

- Предварительная настройка на 20 – 120 Нм
- Только для ходового винта высокого усилия CENTRO Gripp
- Используйте динамометрический ключ меньшего размера для более точной предварительной настройки усилия ходового винта

Набор для настройки и крепления



Номер заказа – см. таблицу

T-паз/ резьба	Номер заказа
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Для настройки (позиционирования) и установки тисков в стойке или на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза или резьбе рабочего стола

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Гибкие, высокоточные и очень легкие в обращении – гидравлические тиски от ALLMATIC. Идеальны для серийного производства.



ALLMATIC NC – ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ВЕРСИЯ LCH

Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- Для автоматизации обрабатывающих центров – отлично подходит для серийного производства
- Гидравлический ходовой винт также позволяет использовать вспомогательные губки, с которыми можно закрепить надежно и экономично различные необработанные предварительно детали с заусенцами от газовой резки или пиления, а также сложные отливки. Подходят для материалов с прочностью до 1000 Н/мм².

Характеристики:

- Особенно высокая точность ваших операций
- Усилие зажима создается через давление от гидравлического узла с ходом гидравлического зажима до 4,5 мм
- Усилие зажима ступенчато настраивается регулировкой гидравлического давления на гидравлическом узле. Накладной ключ предусмотрен для грубой регулировки усилия зажима.
- Ходовой винт состоит из одностороннего гидравлического поршня и дополнительного узла пружины Бельвиля



Крепкое основание из чугуна GGG 60

Резьба M10 для установки HD губок (LCH 125 – 160)

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Грубая настройка диапазона усилия зажима



Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продол/поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода стружки и СОЖ

Присоединительная резьба для гидравл. узла 1/4" (3-сторонний)



Опция:

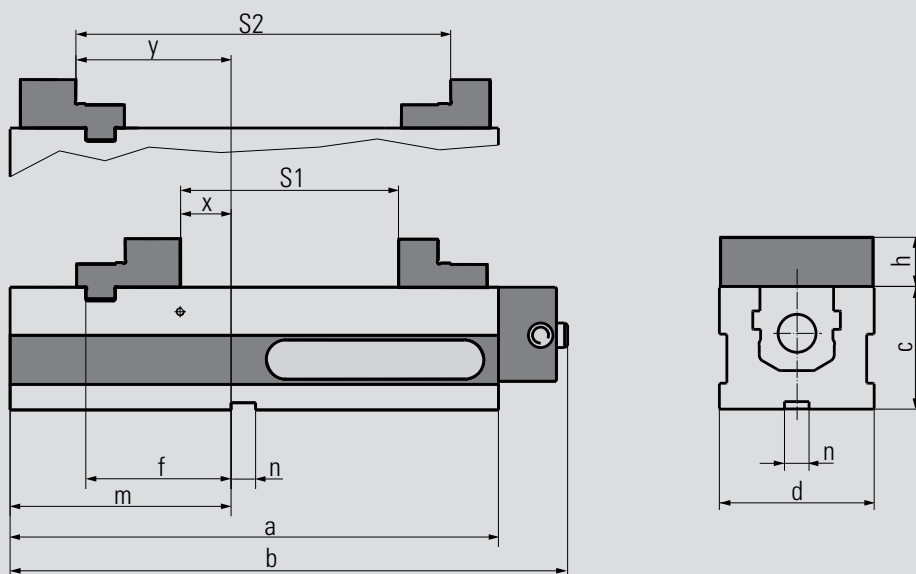
возможны установочные отверстия для системы зажима в нулевой точке. По запросу возможна ТС версия (вертикальная установка).

Номер заказа: 2063/... (Пожалуйста, укажите тип)

Объем поставки:

- 1 тиски высокого давления со ступенчатыми губками (2560 и 2531)
- 1 рукоятка
- 4 боковых прижима
- 1 шестигранная отвертка
- 1 компенс. губки для диапазона зажима от 0 мм – только LCH 160

Обзор зажимных губок и прочих принадлежностей представлен на следующих страницах.



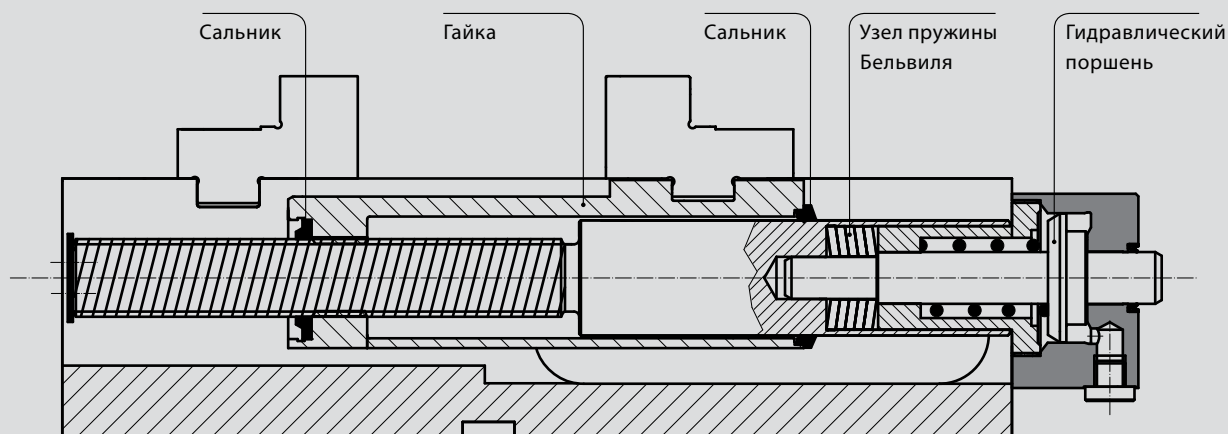
Техническое описание

Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	283	398	530
	b	340	456	596
	c	80	100	115
	d	90	126	164
	f	73	118	164
	h	34	39.5	49.8
	m	112	180	234
	n	20	20	20
	x	15	36	70
y	75	127	178	

Тип	90	125	160
Диап. зажима S1, мм	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263
Диапазон зажима S2, мм	91 – 217	131 – 313	187 – 433
Гидравлич. ход, мм	4.5	4.5	4.5
Мах. усил. зажим., кН	24	40	60
При гидравлич. давлении в бар	240	240	240
Вес, кг	15	35	56

• Размер зажима 0 можно добиться использованием компенсирующих губок

Сечение ходового винта

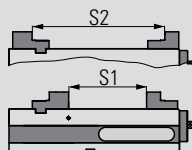
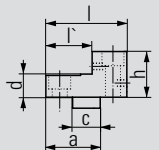
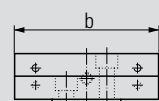
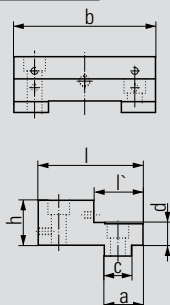


ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Ступенчатые губки



- Материал: закаленная сталь
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой стороне для установки HD губок (типы 125 – 160)
- Click система на высокой стороне



Неподвижные. Номер заказа: 2560/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	30	34	40
	b	89.5	124.4	160.4
	c	20	24	30
	d	16	20	25
	h	34	39.5	49.8
	l	68	92	104
	l'	32	43	54

Подвижные. Номер заказа: 2531/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	38	47	63
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	d	16	20	25
	h	34	39.5	49.8
	l	56	70	96
	l'	31	40	64

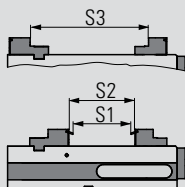
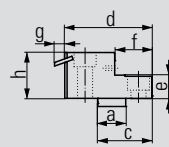
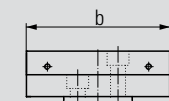
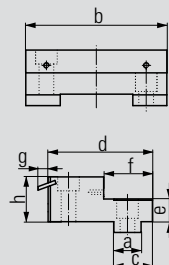
Диапазон зажима S1 0 – 126 0 – 182 17 – 263

Диапазон зажима S2 91 – 217 131 – 313 187 – 433

Прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных и отполированных пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей зажима.
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая точность зажима для точной и параллельной угловой обработки
- Click система на высокой стороне



Неподвижные. Номер заказа: 2532/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	20	24	30
	b	89.5	124.4	160.4
	c	30	34	40
	d	69	92	104
	e	16	20	25
	f	37	43	54
	g	8.8	8.8	8.8
	h	34	39.5	49.8

Подвижные. Номер заказа: 2533/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	20	24	30
	b	89.5	124.4	160.4
	c	48	46.5	63
	d	62	75	101
	e	16	20	25
	f	24.5	32	51
	g	8.8	8.8	8.8
	h	34	39.5	49.8

Диапазон зажима S1 0 – 100 0 – 157 0 – 238

Диапазон зажима S2 0 – 117 0 – 175 17 – 256

Диапазон зажима S3 87 – 209 125 – 303 178 – 420

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 2534/090

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок 2532 и 2533, тип 90

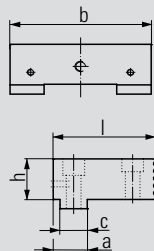
Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 2535/...

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок 2532 и 2533, тип 125 и 160

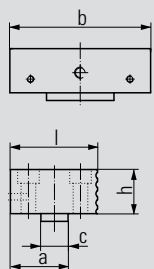
Усиленные базовые губки



Неподвижные. Номер заказа: 2561/...

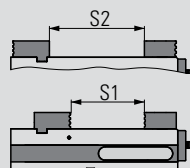
Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	26	30	40
	b	89.5	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	63	88	104

- Материал: закаленная сталь
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленная
- Дополнительная резьба для планок и для установки HD губок на гладкой стороне
- Установка Click системы на обеих сторонах губки



Подвижные. Номер заказа: 2562/...

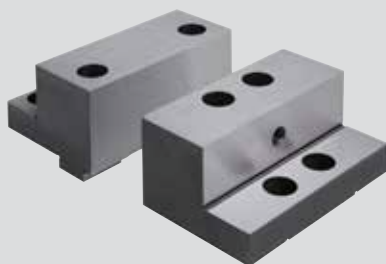
Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	40	50	65
	b	89.5	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	60	76	100



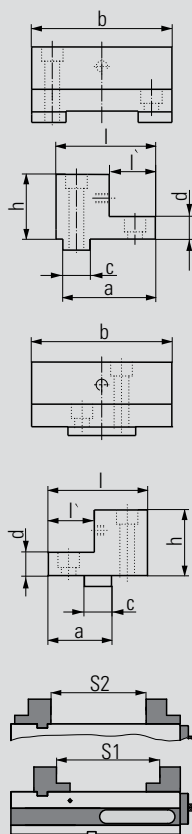
Диапазон зажима S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Диапазон зажима S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Адаптеры губок



- Материал: сталь
- Высокая сторона губки закалена
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой поверхности зажима для установки HD губок
- Click система на высокой стороне



Неподвижные. Номер заказа: 2567/...

Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	56	77	89
	b	90	126	164
	c	20	24	30
	d	16	20	24
	h	46	58	73
	l	66	85	100
	l'	30	32	34

Подвижные. Номер заказа: 2508/...

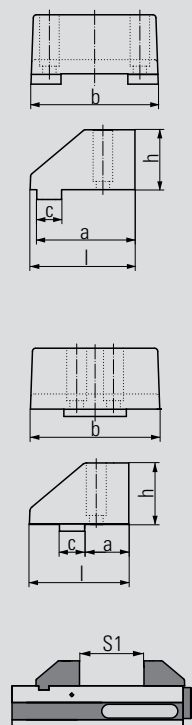
Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	56	77	89
	b	90	126	164
	c	20	24	30
	d	16	20	24
	h	46	58	73
	l	66	85	100
	l'	30	32	34

Диапазон зажима S1	67 – 183	71 – 243	90 – 330
Диапазон зажима S2	28 – 149	47 – 224	70 – 310

Незакаленные губки



- Материал: GGG40
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Фаска обеспечивает хороший доступ к заготовке



Неподвижные. Номер заказа: 2514/125

Тип		125
Размеры, мм	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101.5

Подвижные. Номер заказа: 2515/125

Тип		125
Размеры, мм	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94.5

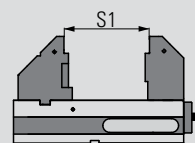
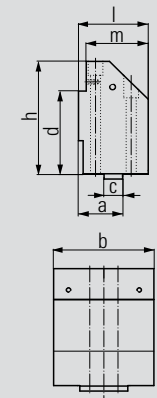
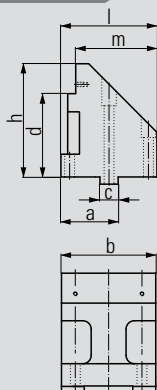
Диапазон зажима S1	0 – 150
--------------------	---------

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Высокие губки



- Материал: закаленная сталь
- Отлично подходит для 5-осевой обработки
- Лучший доступ инструмента
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба для планок



Неподвижные. Номер заказа: 2581/125

Тип	125	
Размеры, мм	a	75.5
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	126.7
	m	107.2

Подвижные. Номер заказа: 2580/125

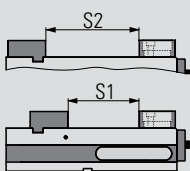
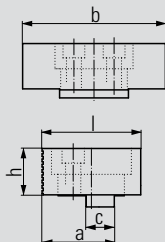
Тип	125	
Размеры, мм	a	57
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	90
	m	80

Диапазон зажима S1 26 – 208

Поворотная подвижная губка



- Материал: закаленная сталь
- С резьбой для планок
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- На рисунке с закаленной базовой губкой (см. номер заказа: 2561)



Номер заказа: 2516/...

Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	49.5	62	86
	b	90	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	68	84	118

Диапазон зажима S1 0 – 110 0 – 161 0 – 235

Диапазон зажима S2 22 – 140 38 – 213 50 – 290

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Незакаленная губка

Номер заказа: 3552/125

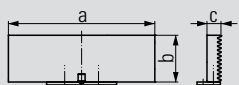


Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

- Материал: цементированная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

Губка с перекрестными насечками

Номер заказа: 3553/125

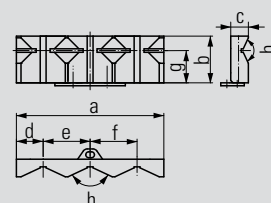


Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

Призматические губки (пара)

Номер заказа: 3554/125



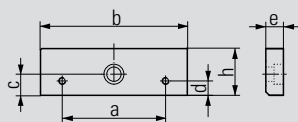
Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74, горизонтально диаметром 12-40
- Только для использования с губками Click системы

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Компенсирющая губка

Номер заказа: 2555/...

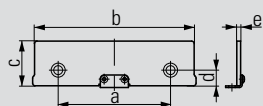


Тип	160	
Размеры, мм	a	88
	b	160.4
	c	20
	d	12.25
	e	18
	h	49.8

- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Для диапазона зажима от 0 мм
- Идут в комплекте с тисками LC 160 и 200

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3550/...

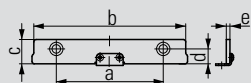


Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0.01	29	35	44
	d	8.75	12.25	12.25
	e	3	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3551/...



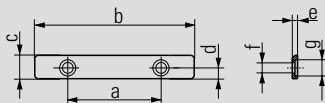
Тип	90	125	160	
Размеры, мм	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c -0.01	16	20	25
	d	8.75	12.25	12.25
	e	3	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Планки (пара)

Номер заказа: 2552/...

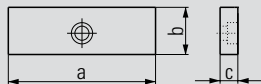


Тип		90	125	160
Размеры, мм	a	52	88	88
	b	89	124	160
	c	13	15	19
	d	6	6	6
	e	3	3	3
	f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

Гладкие губки (пара)

Номер заказа: 1500/...

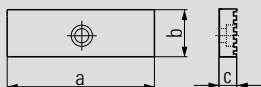


Тип		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Рифленные губки (пара)

Номер заказа: 1501/...



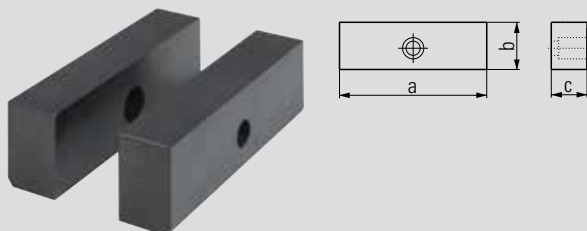
Тип		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Незакаленные губки (пара)

Номер заказа: 1502/...

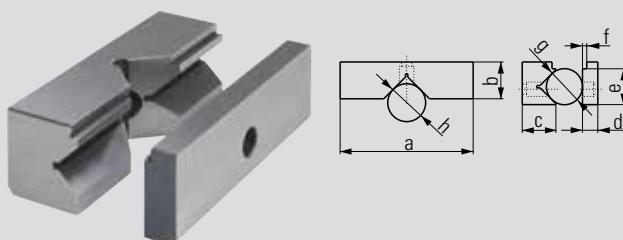


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Материал 21MnCr5G, №1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Призматические губки (набор)

Номер заказа: 1506/...

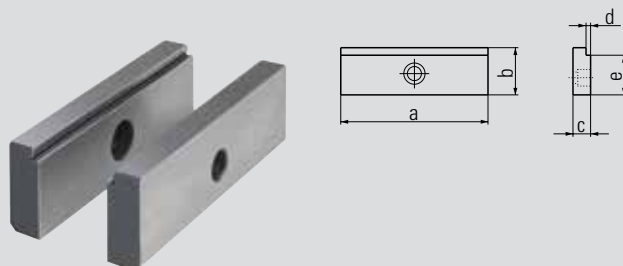


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Ступенчатые губки (пара)

Номер заказа: 1513/...



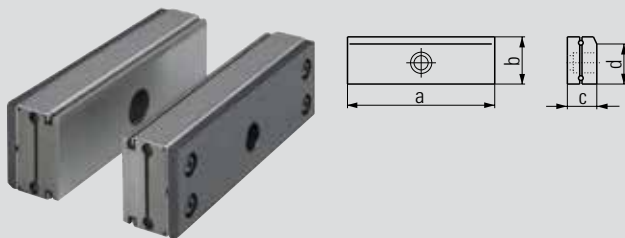
Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа: 1505/...

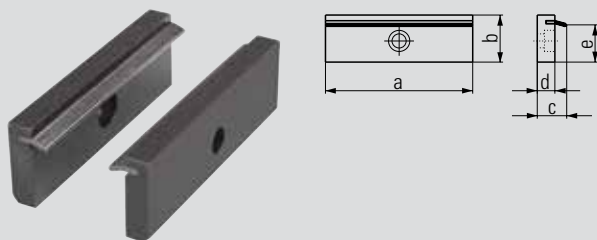


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35.5
	d	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа: 1503/...



Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные, см. номер заказа 1504
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные планки (пара)

Номер заказа: 1504/...



- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок 1503

Крепежный винт для губок

Номер заказа: 1900/...



- Винт М10 х 23
- Подходит для всех HD губок от 125 до 160 типов

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Вспомогательные губки



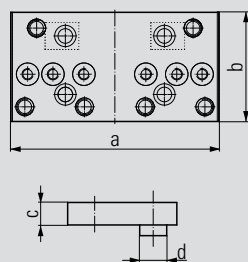
- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/гладких) или универсального набора прижимов
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)

Поворотная губка:

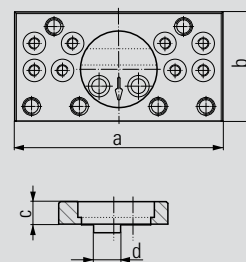
- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- Прижимы (точечные/гладких) и набор прижимов не входят в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов и прижимов можно найти на сайте www.allmatic.de.

Неподвижные. Номер заказа: 2336/125



Подвижные, поворотн. Номер заказа: 2337/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	185
	b	97
	c	20
	d	24

Тип	125	
Размеры, мм	a	185
	b	97
	c	20
	d	24



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов отдельно.

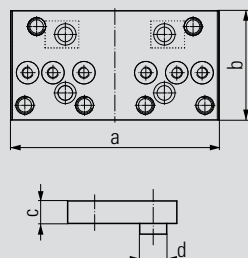
Вспомогательные губки



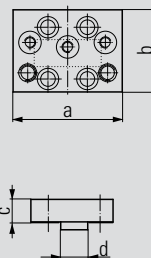
- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/гладких) или универсального набора прижимов
- Для крепления по 3 точкам
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)
- Прижимы (точечные/гладких) и набор прижимов не входят в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов и прижимов можно найти на сайте www.allmatic.de.

Неподвижные. Номер заказа: 2336/125



Подвижные, неповорот. Номер заказа: 2338/125



Тип	125	
Размеры, мм	a	185
	b	97
	c	20
	d	24

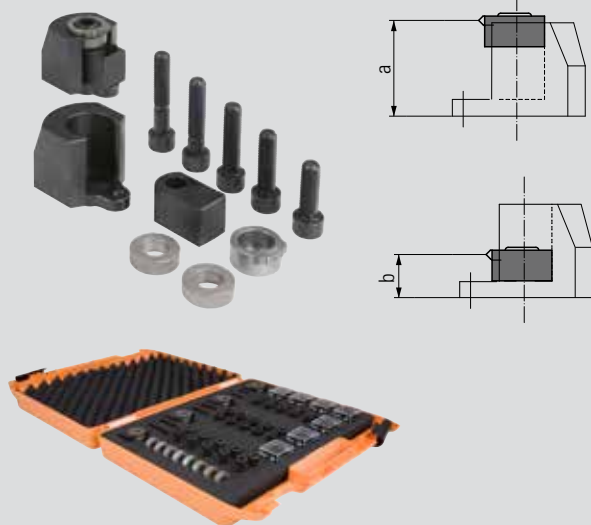
Тип	125	
Размеры, мм	a	97
	b	73
	c	20
	d	24



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов отдельно.

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Универсальный набор прижимов



Номер заказа: 2306/000

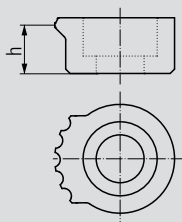
Тип	125	
Размеры, мм	a	40
	b	18

- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
- Отдельные элементы универсального набора прижимов можно доработать для изменения как высоты зажима, так и высоты опоры заготовки

Комплект:

- 4 х прижима 2306/001
- 4 х держателя 2306/002
- 4 х опоры 2306/003
- 8 х прокладок
- Опорные болты
- М10 крепежные винты различной длины
- М6 резьбовые шпильки различной длины
- Торцевой ключ

Прижим

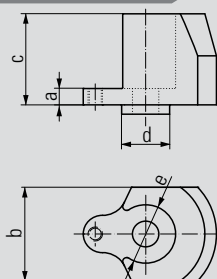


Номер заказа: 2306/001

Размеры, мм	h	11
-------------	---	----

- Прижим для универсального набора прижимов

Держатель прижима

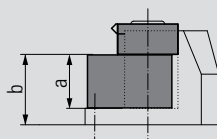


Номер заказа: 2306/002

Размеры, мм	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Держатель для прижима 2306/001

Опора



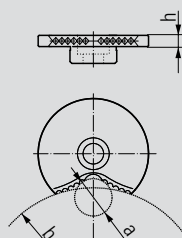
Номер заказа: 2306/003

Размеры, мм	a	22
	b	29

- Опора для универсального набора прижимов

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Призматический прижим

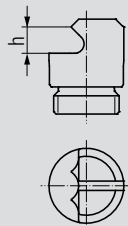


Номер заказа: 2305/000

Размеры, мм	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Заменяет прижим 2306/001 в универсальном наборе прижимов
- Специальная форма распределяет действующую силу зажима – специальное преимущество для крепления заготовок, требующих жесткую посадку для обработки

Прижим точечный

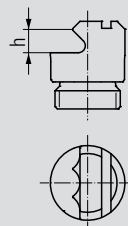


Номер заказа: 2301/000

Размеры, мм	h	5.5
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4,5 до 6,0 мм

Прижим низкий

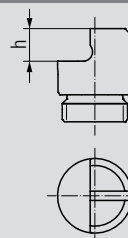


Номер заказа: 2304/000

Размеры, мм	h	5
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 3,0 до 4,5 мм

Зажимная вставка гладкая

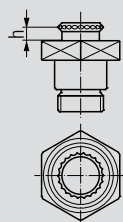


Номер заказа: 2302/000

Размеры, мм	h	7
-------------	---	---

- С твердосплавным покрытием для зажима предварительно обработанных или закаленных заготовок

Прижим круглый



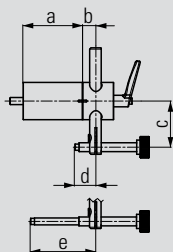
Номер заказа: 2303/000

Размеры, мм	h	4
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Для сквозного сверления близко к краю
- Оставляет пространство в 6 мм под заготовкой

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Упор для заготовки

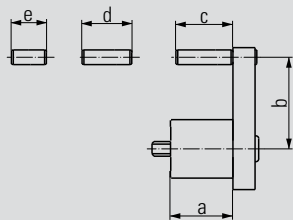


Номер заказа: 2401/000

Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения: ± 0.01)

Упор для заготовки

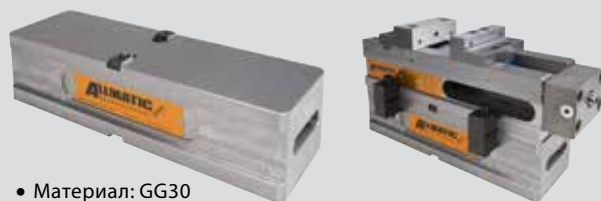


Номер заказа: 2402/000

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

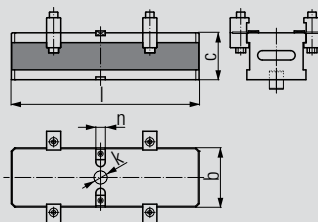
- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

Стойка XL



- Материал: GG30
- Для подъема тисков
- Улучшенный доступ для обработки с 5 сторон
- Возможна подготовка для крепления в нулевой точке станка (опция)
- Объем поставки: стойка с крепежными болтами для позиционирования тисков, 4 пары зажимов DUO, 2 Т-ключа

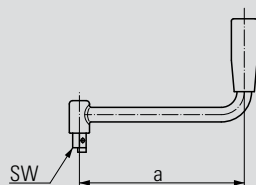
Номер заказа: 2343/125



Тип	125	
Размеры, мм	b	126
	c	100
	k	$\varnothing 30$
	l	400
	n	20

ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

Рукоятка



Номер заказа: 1600/...

Тип	90	
Размеры, мм	a	147
	SW	12

- Подходит для всех тисков LCH

Прижим (пара)



Номер заказа: 1620/...

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

Прижимы DUO



Номер заказа: 2621/...

- Для закрепления тисков на стойке или на рабочем столе
- 1 набор состоит из 2 пар прижимов и винтов

Набор для настройки и крепления



- Для настройки (позиционирования) и установки тисков в стойке или на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбе рабочего стола

Номер заказа: – см. таблицу

Т-паз/резьба	Номер заказа:
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

ALLMATIC basic – ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТИСКИ

Область применения:

- Эффективная обработка на фрезерных станках с ЧПУ и без
- Горизонтальная установка – огромное разнообразие решений и гибкость

Характеристики:

- Простота применения гарантирует оптимальное крепление при любой задаче
- Быстрая настройка для предварительного выбора усилия зажима
- Усилие зажима создается и предварительно настраивается при помощи гидравлического узла

- Вмонтированные сальники обеспечивают функциональную надежность и минимизируют чистку
- Крепление к столу станка через установочные отверстия в основании тисков. Дополнительные отверстия можно сделать в незакаленной средней секции основания
- Опционная центральная губка позволяет крепить две и более заготовки
- Возможна грубая настройка поворотом ходового винта. Остаточный ход до 4,5 мм обеспечивается гидравлическим узлом и восстановлением пружины посредством цилиндра одностороннего действия



Крепкое основание из закаленной стали

Резьба M10 для установки HD губок

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продол./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

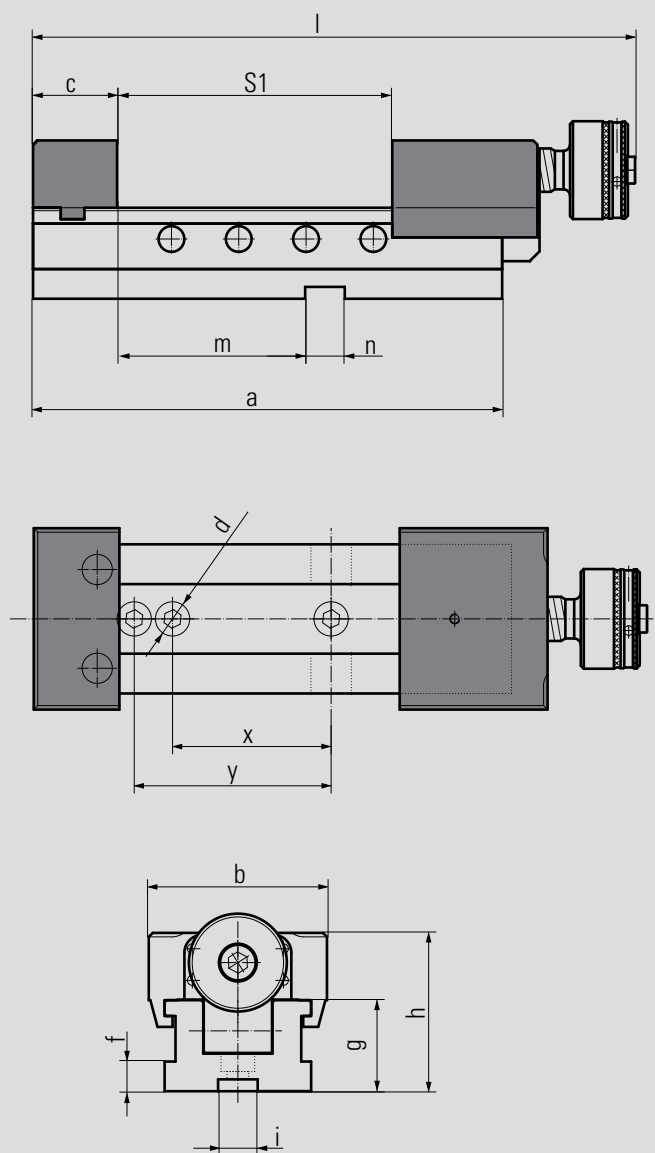
Отшлифованный и отполированный захват

Номер заказа: 3060/... (Пожалуйста, укажите тип)

Объем поставки:

- 1 тиски basic с зажимными губками
- 1 пара планок с Click системой
- 1 торцевой ключ
- M12 крепежные винты

Обзор зажимных губок и прочих принадлежностей представлен на следующих страницах.



Технические характеристики

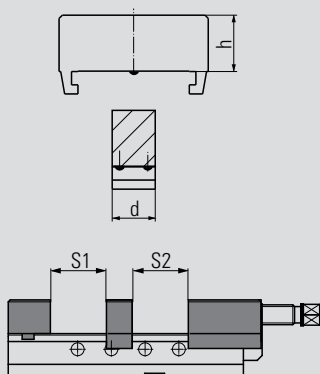
Тип		125	160
Размеры, мм	a	310	405
	b	124	160
	c	50	66
	d	13	13
	f	15	15
	g	48	56
	h	87.5	105.5
	i	20	20
	l max	454	510
	m	120	128
n	20	20	
x	100	100	
y	125	125	

Тип	125	160
Диапазон зажима S1, мм	0 – 208	0 – 283
Гидравлич. ход, мм	4.5	4.5
Макс. усилие зажима, кН	35	50
Гидравл. давление, бар	240	220
Вес, кг	15	28

ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

Промежуточная губка

Номер заказа: 3500/...



Тип	125	160	
Размеры, мм	h	39.5	49.5
	d	33	41

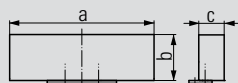
Диапазон зажима S1	0 – 87	0 – 121
Диапазон зажима S2	0 – 87	0 – 121

- Материал: закаленная сталь
- Для зажима более, чем одной заготовки
- Установка между подвижной и неподвижной губками тисков

- Опора для Click системы на обеих сторонах губки

Незакаленная губка

Номер заказа: 3552/125

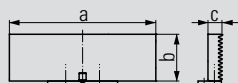


Тип	125	
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

- Материал: цементированная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

Губка с перекрестными насечками

Номер заказа: 3553/125



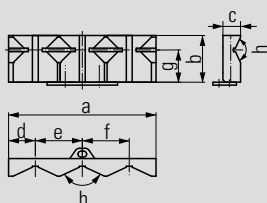
Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

Призматические губки (пара)

Номер заказа: 3554/125

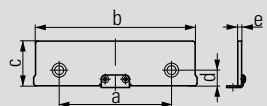


Тип	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74, горизонтально диаметром 12-40
- Только для использования с губками Click системы

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3550/...

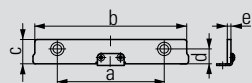


Тип	125	160
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c -0.01	35
	d	12.25
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой

Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 3551/...

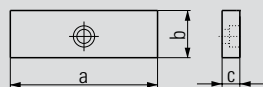


Тип	125	160
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c -0.01	20
	d	12.25
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой

ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)**Гладкие губки (пара)**

Номер заказа: 1500/...



Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Рифленные губки (пара)

Номер заказа: 1501/...

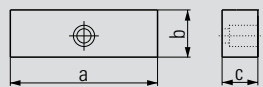


Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Незакаленные губки (пара)

Номер заказа: 1502/...



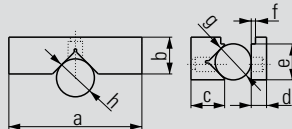
Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Материал: 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

Призматические губки (набор)

Номер заказа: 1506/...

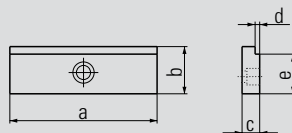


- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

Ступенчатые губки (пара)

Номер заказа: 1513/...

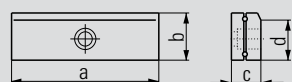


- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа: 1505/...

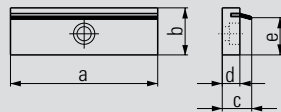


- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Тип	125	160	
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35.5
	d	35	45

ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

Пружинные прижимающие вниз губки (пара)



- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные, см. номер заказа 1504

Номер заказа: 1503/...

Тип		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 1900/100)

Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 1504/...

- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок 1503

Крепежный винт для губок



Номер заказа: 1900/...

- Винт M10 x 23
- Подходит для всех HD губок от 125 до 160 типов

Узел механ. ходового винта



Номер заказа: 3100/...

- Для модернизации в механическую систему зажима

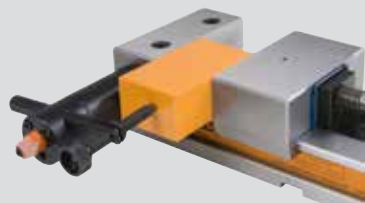
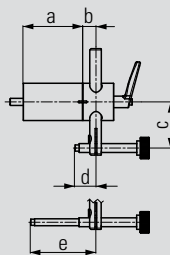
Узел гидравлич. ходового винта



Номер заказа: 3160/...

- Запасной ходовой винт к гидравлическим тискам basic

Упор для заготовки



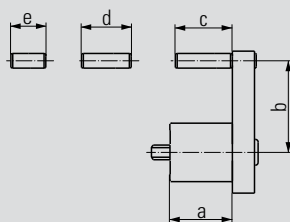
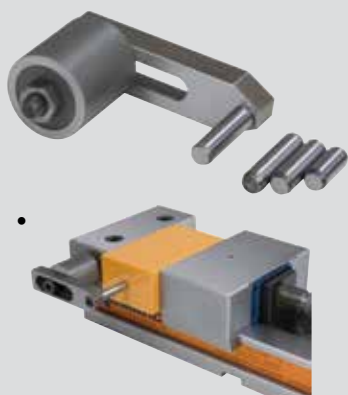
Номер заказа: 2401/000

Размеры, мм		
	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения: ± 0.01)

ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

Упор для заготовки



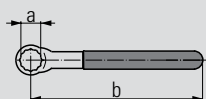
Номер заказа: 2402/000

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

Накидной ключ

Номер заказа: 3601/000

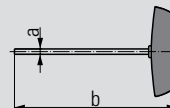


Размеры, мм	a	SW 19
	b	192

- С рукояткой из мягкого пластика

Т-ключ

Номер заказа: 3602/000



Размеры, мм	a	SW 6
	b	182

- Для настройки диапазона зажима

Прижим (пара)



Номер заказа: 1620/125

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

Набор для настройки и крепления

Номер заказа: – см. таблицу



T-паз	Номер заказа:
12	3700/000
14	3701/000
16	3702/000
18	3703/000

- Для крепления через основание
- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков basic на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза рабочего стола

Набор для настройки и крепления

Номер заказа: – см. таблицу



T-паз	Номер заказа:
12	3710/000
14	3711/000
16	3712/000
18	3713/000

- Для крепления с помощью прижимов
- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков basic на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза рабочего стола

СИСТЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ НУЛЕВОЙ ТОЧКИ – ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Все наши тиски высокого усилия серии NC – могут быть дополнены установочными отверстиями для всех стандартных систем крепления нулевой точки. Обратитесь к нам!



NC тиски LC версия



NC тиски DUO 90 версия



NC тиски TC версия



NC тиски DUO Plus версия



NC тиски T-REX версия



NC тиски CENTRO Gripp версия



NC тиски TITAN версия

СЕРТИФИКАТ ОФИЦИАЛЬНОГО ДИЛЕРА

JAKOB GRUPPE

Engineering Consulting Ltd.
29 Mozhaiskoe shosse
121471 Moscow
Russia

June 2012

ALLMATIC
Spannsysteme **JAKOB**

CERTIFICATE

Since the 26th of September 2007,
Engineering Consulting Ltd.
is official sales-partners in Russia.

ALLMATIC-Jakob Spannsysteme GmbH



Bernhard Rösch
-managing director-

ALLMATIC-Jakob Spannsysteme GmbH
Jägemühle 10
87647 Unterthingau (Germany)

Telefon: + 49 (0)8377/929-0
Telefax: + 49 (0)8377/929-380

Internet: www.allmatic.de
e-mail: info@allmatic.de

Ust.-Id.-Nr.: DE 814 722 452
Registergericht Kempten HRB 7352
Geschäftsführer: Ludwig Jakob, Bernhard Rösch

МЕСТО ДЛЯ ЗАМЕТОК И ЭСКИЗОВ

Н ЭСКИЗОВ

